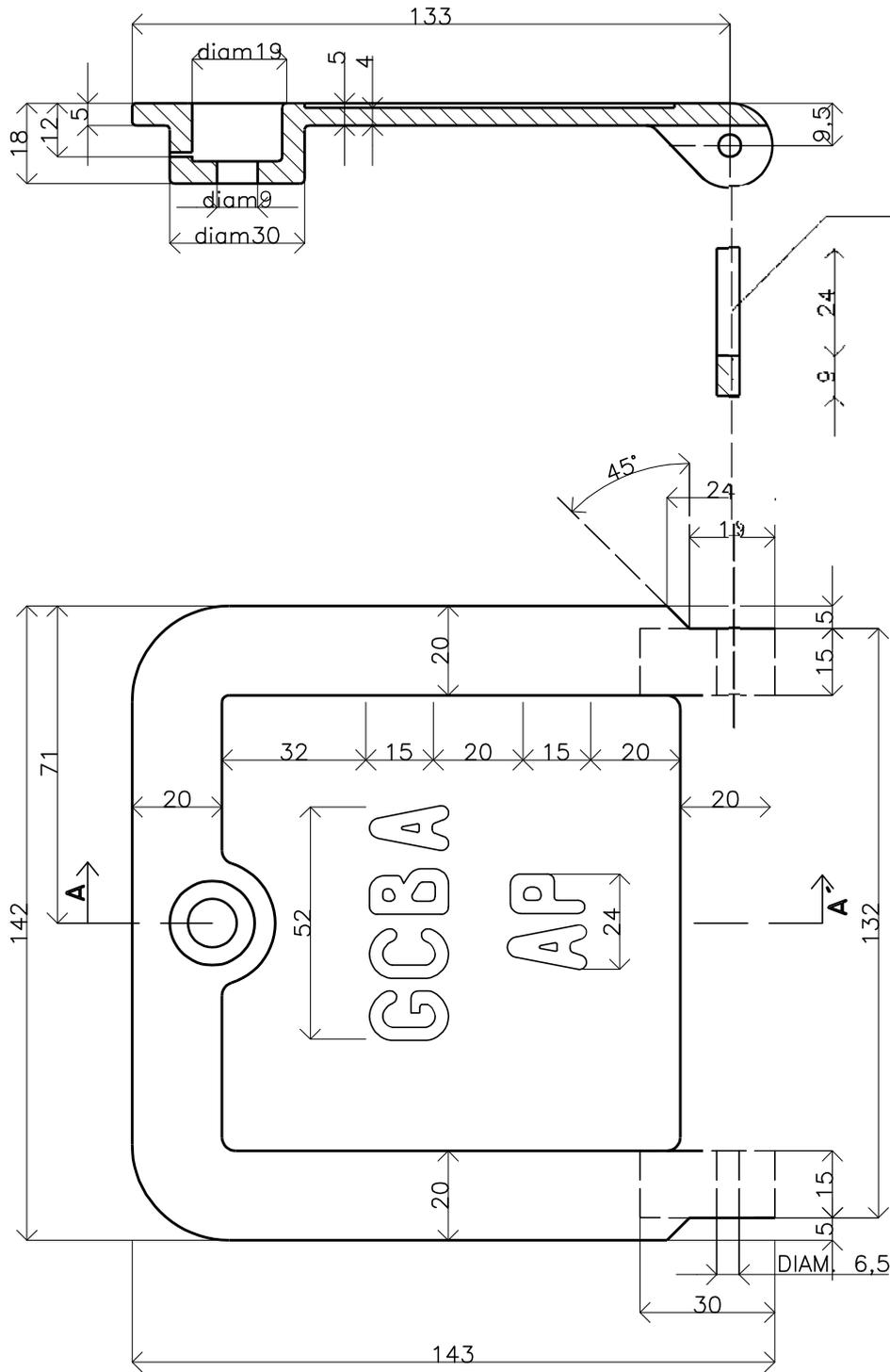




CAJA DE TOMA EN PARED

CORTE A - A'



ACERO INOXIDABLE
ROSCA W DIAM. 6,35

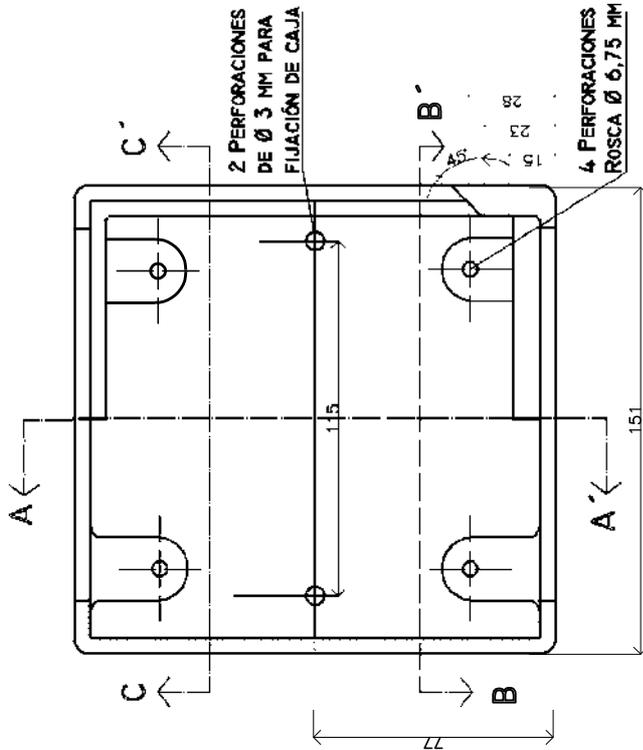
NOTA: LA CERRADURA SERA DEL TIPO INVOLABLE.



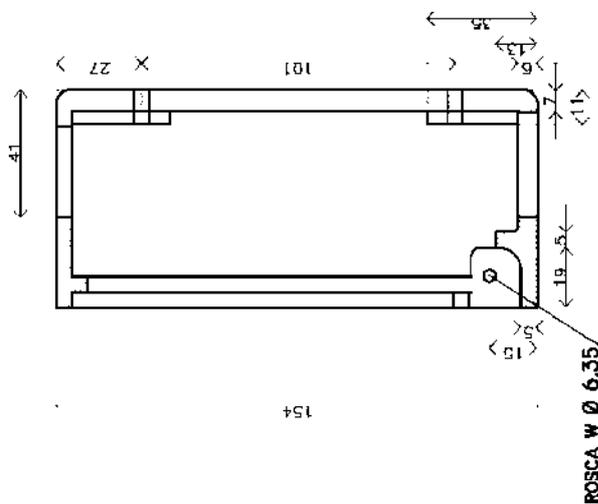
CAJADE TOMA

Los espesores de fundición son los mínimos aceptables. Las medidas interiores de la caja no admiten tolerancias en mano. La caja se entregará armada con su puerta y cerradura perfectamente limpia por arañado, sin pintar, no tendrá sopladuras ni rechupes. La puerta será armolada o cepillada en sus cantos dejando una luz uniforme de 1 mm entre puerta y caja. El material del cuerpo será de fundición gris de 1° colada, la puerta se hará en fundición maleable (IRAM 526 NIP). Todas las piezas de hierro dulce una vez maquinadas serán totalmente galvanizadas según la Norma ENTEL 62 utilizándose el procedimiento de inmersión cuando la pieza lo permita. Todas las perforaciones para el paso de conductores no utilizadas deberán ser clausuradas con tapones galvanizados. Se entregará una cantidad de llaves equivalente al 10 % de las cajas. Todos los radios no acotados se considerarán radios de fundición. Todas las perforaciones serán hechas con planillas de montaje para la perfecta intercambiabilidad de las piezas. La inscripción de la tapa no podrá modificarse. Las letras serán en alto relieve.

VISTA ANTERIOR SIN TAPA Y CORTE

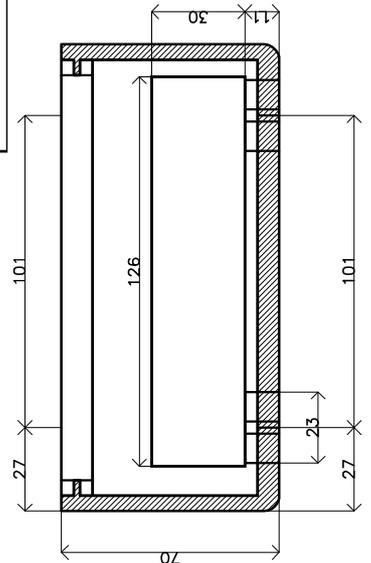


CORTE A-A'

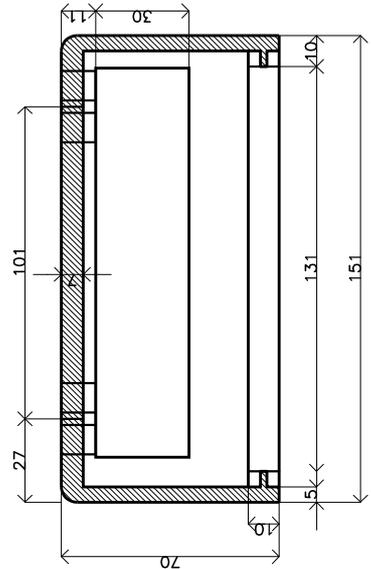


CORTE B-B'

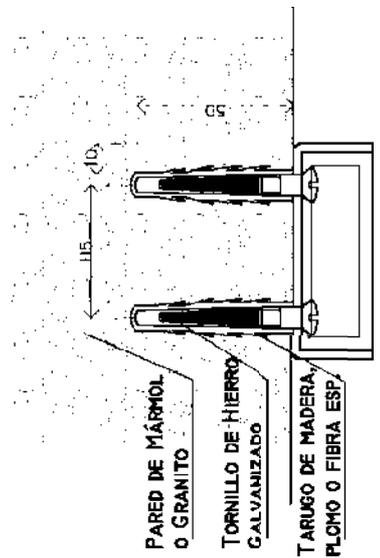
TOLERANCIA: ± 5 %



CORTE B-B'

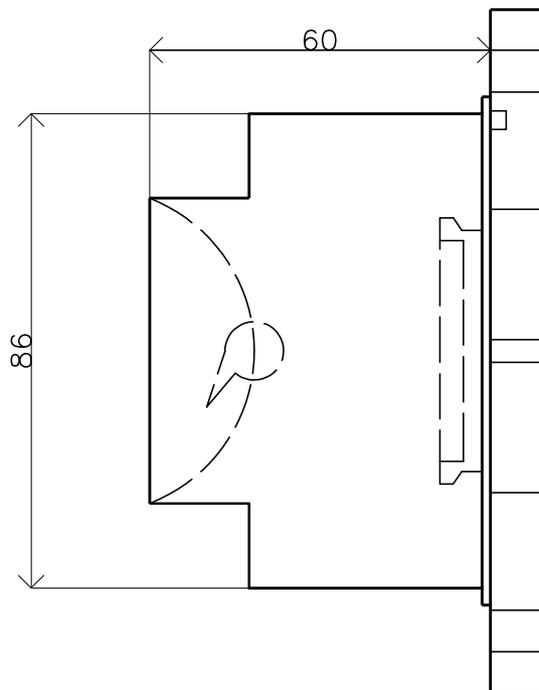
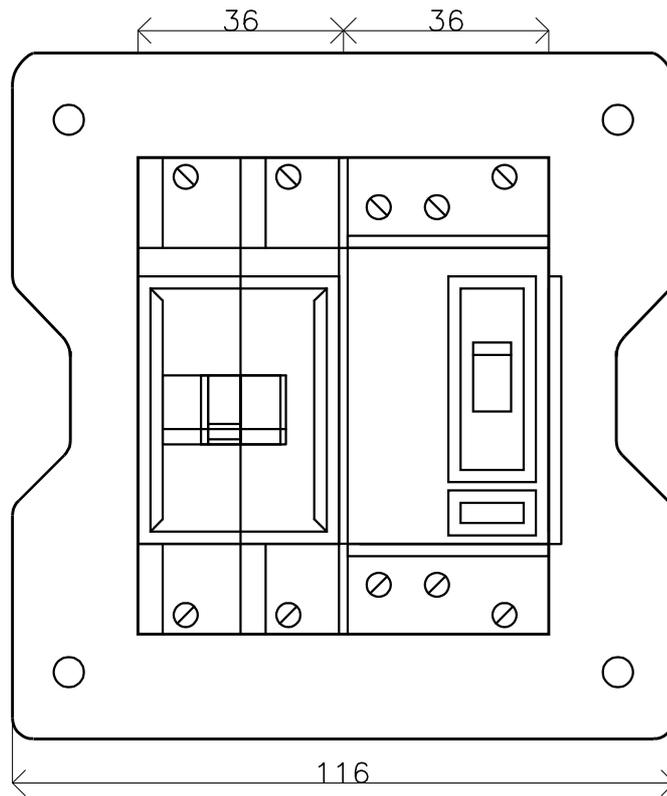


DETALLE DE FIJACIÓN





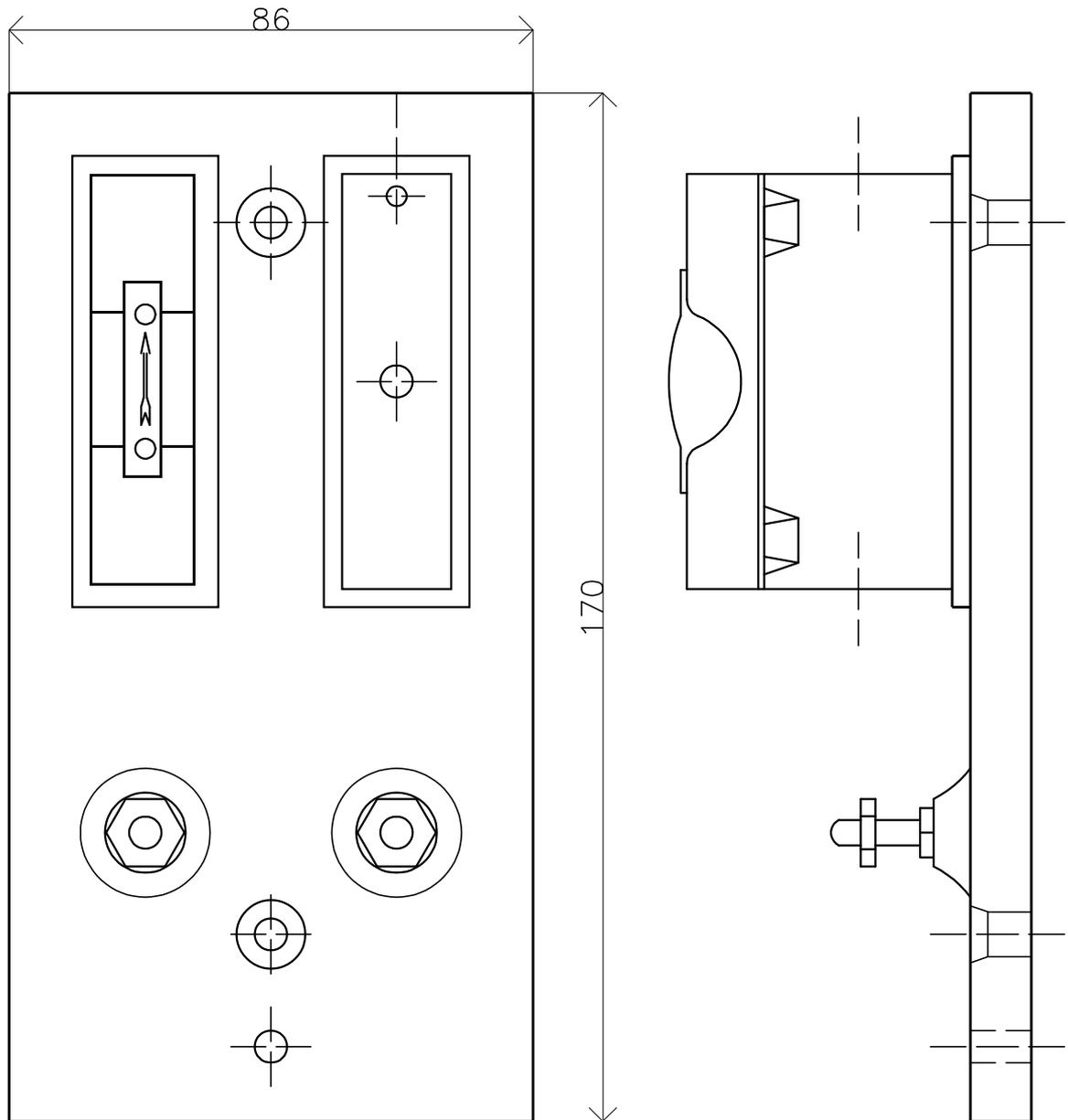
TABLEROPARA USO ENCAJADE TOMA



CONSTRUIDO EN RESINA EPOXICA CERAMICA O MARMOL.
TOLERANCIA: $\pm 5\%$



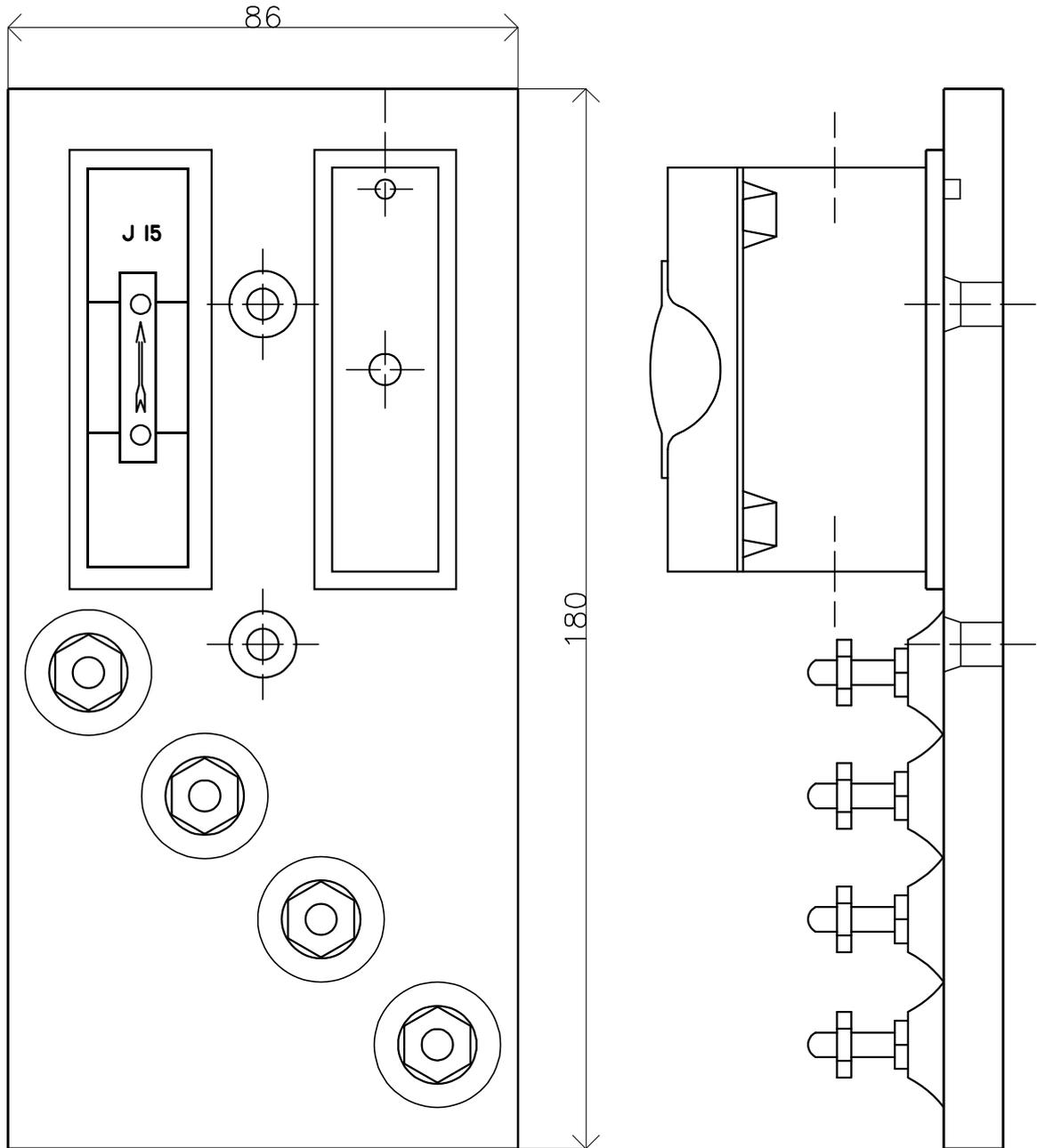
TABLERO PARA COLUMNA



CONSTRUIDO EN RESINA EPOXICA CERAMICA O MARMOL.
TOLERANCIA: $\pm 5\%$



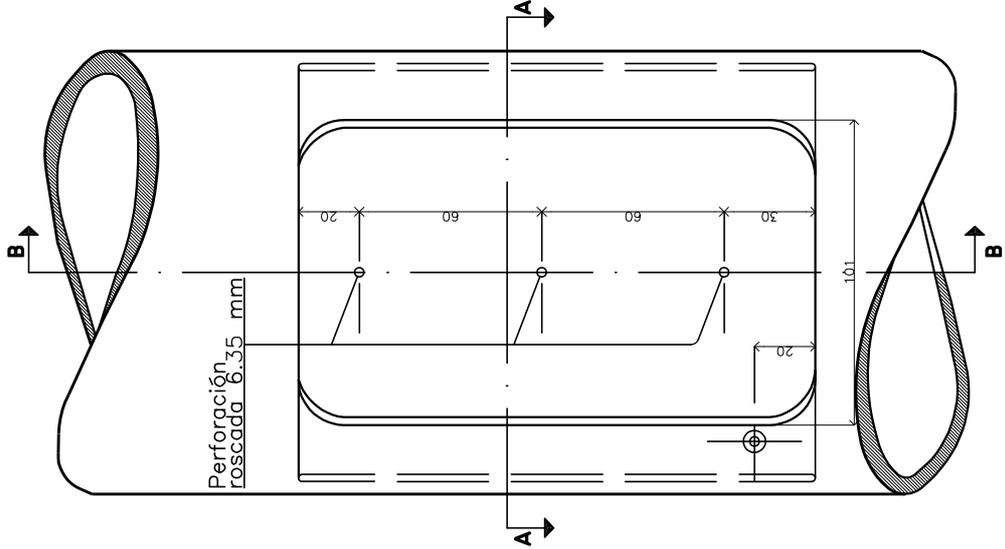
TABLEROPARA COLUMNA



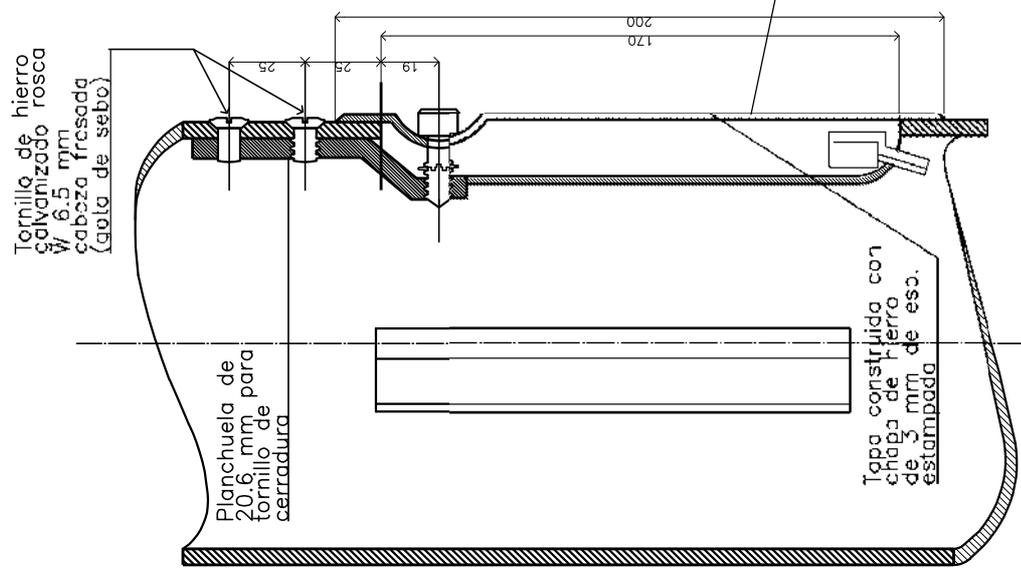
CONSTRUIDO EN RESINA EPOXICA CERAMICA O MARMOL.
TOLERANCIA: $\pm 5\%$



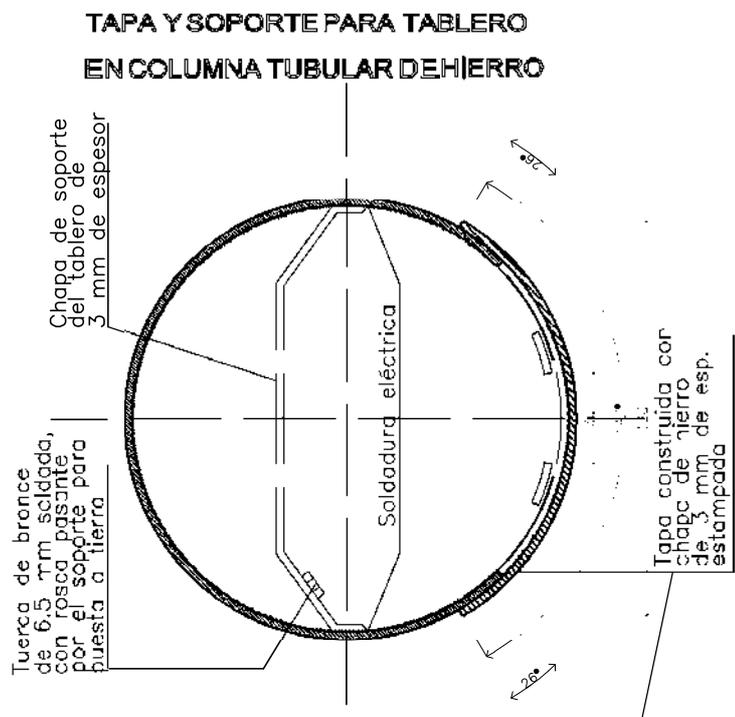
VISTA FRONTAL



CORTE BB



CORTE AA

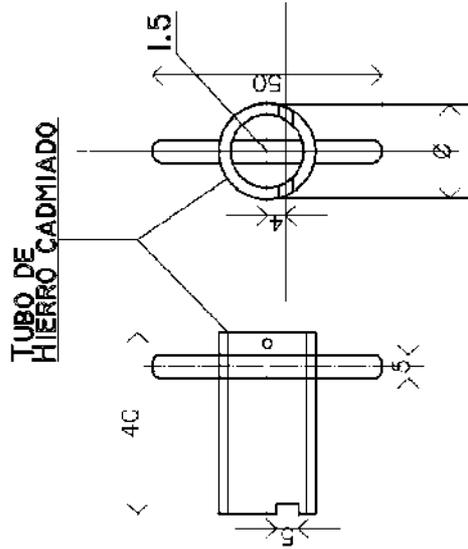


TOLERANCIA: ± 5%, toda vez que permita el perfecto ensamble de las piezas.

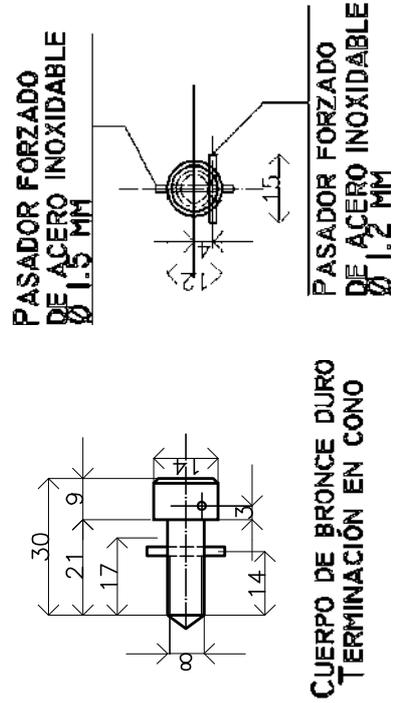


TAPA Y SOPORTE PARA TABLERO EN COLUMNA TUBULAR DE HIERRO

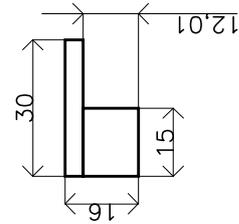
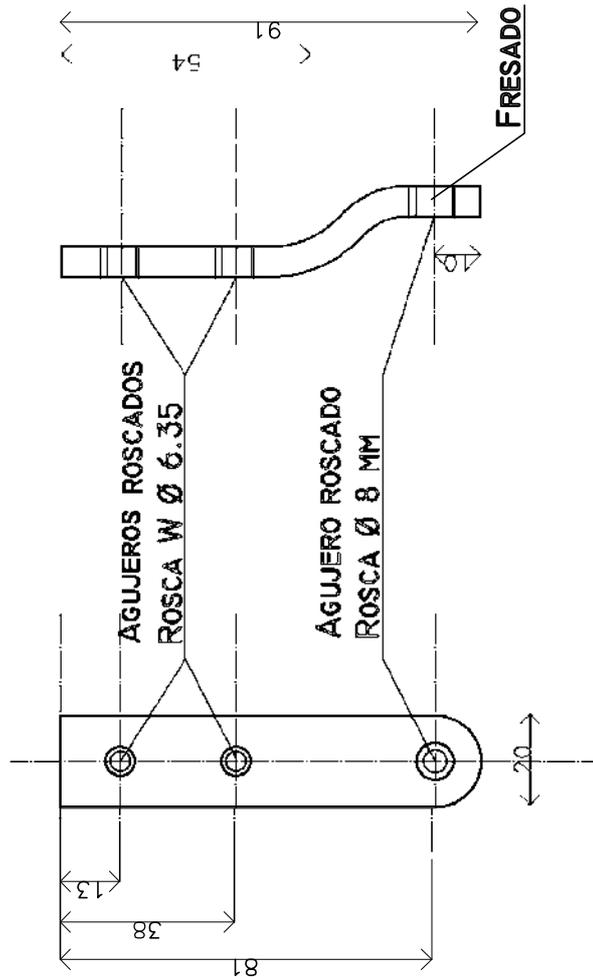
DETALLE DE LA LLAVE



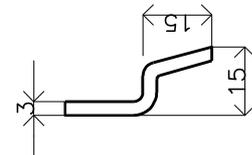
DETALLE DE LA CERRADURA



DETALLE DE PLANCHUELA PARA
 TORNILLO DE CERRDURA



CHAPA DE HIERRO DE 3 MM DE ESPESOR

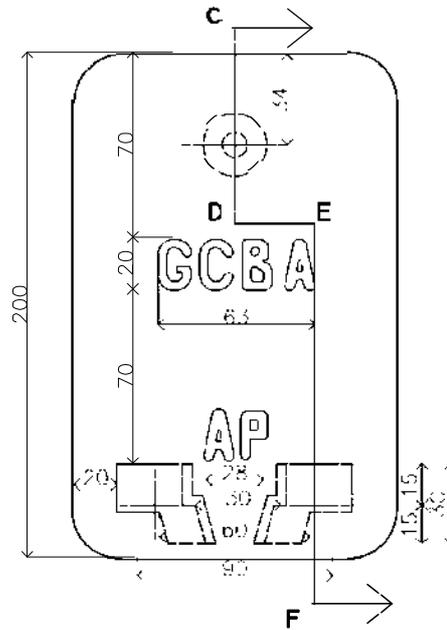


TOLERANCIA: $\pm 5\%$

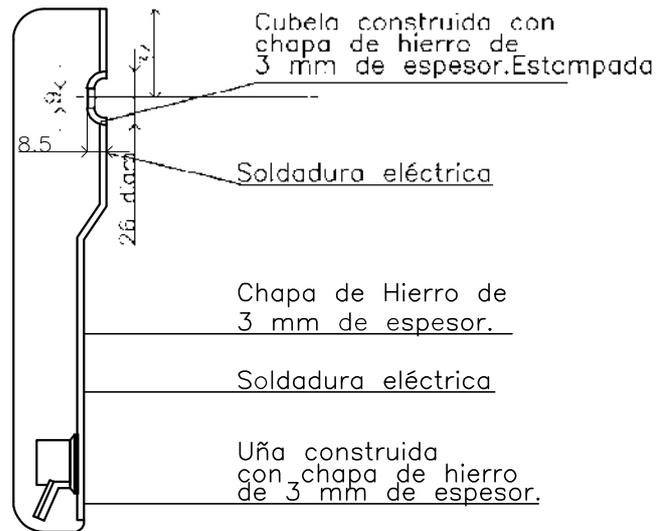
TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO
 ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS



**TAPA Y SOPORTE PARA TABLERO EN
 COLUMNA TUBULAR DE HIERRO**



VISTA FRONTAL DE TAPA



CORTE CDEF

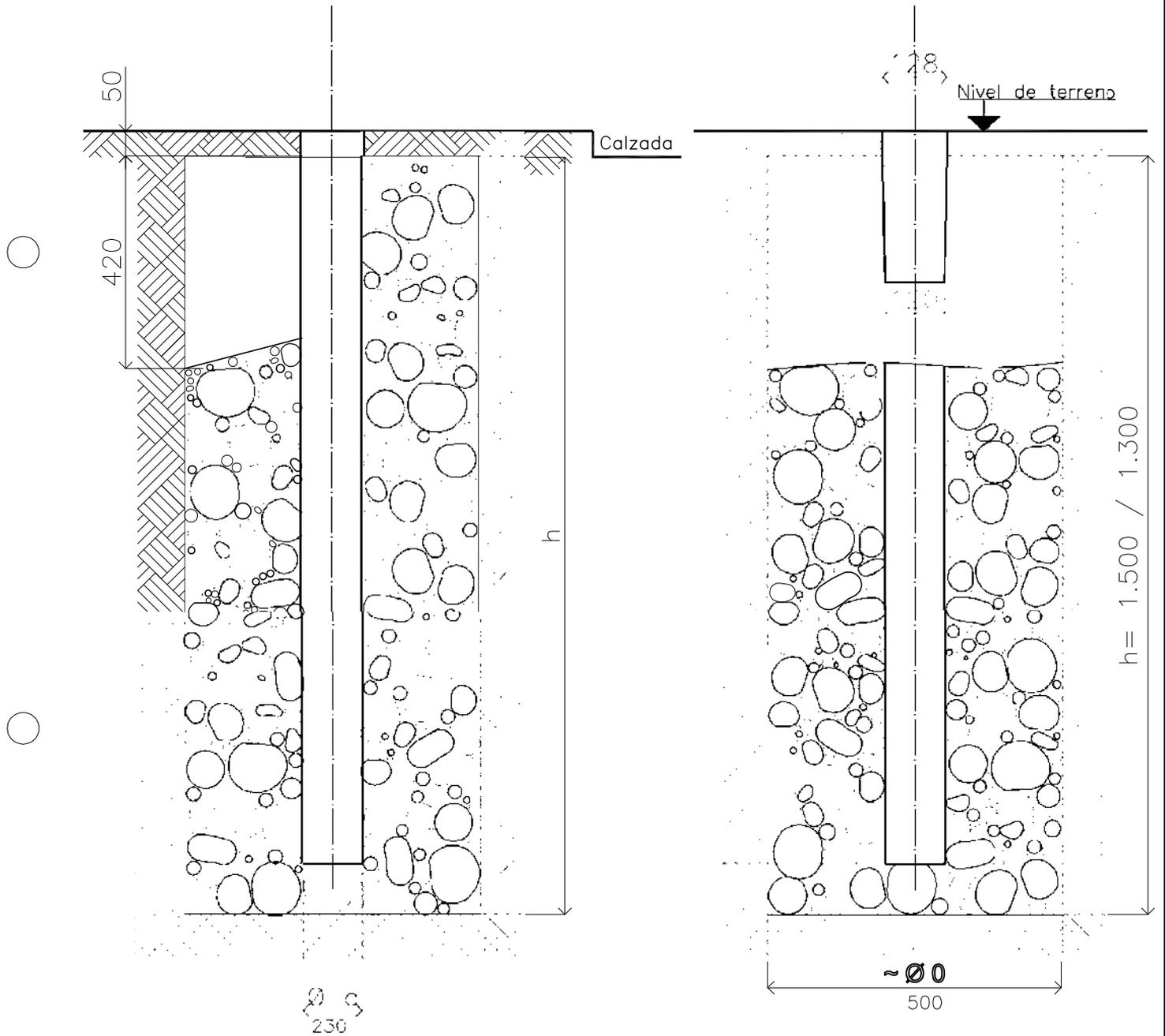
Notas:

- Todos las piezas de hierro serán totalmente galvanizadas por inmersión en zinc caliente.
- Supera los ensayos indicados en la Norma IRAM Nº 60712.-
- La tapa se construirá con chapa de hierro de 3 mm de espesor estampada.
- En los tornillos exteriores a la columna se rellenara su ranura con masilla.
- Se entregará la cantidad de llaves equivalente al 5% de las cajas.
- La chapa para soporte del tablero será soldada al interior de la columna en toda su longitud.

Tolerancias: $\pm 5\%$ Toda vez que permita el perfecto ensamble de las piezas.

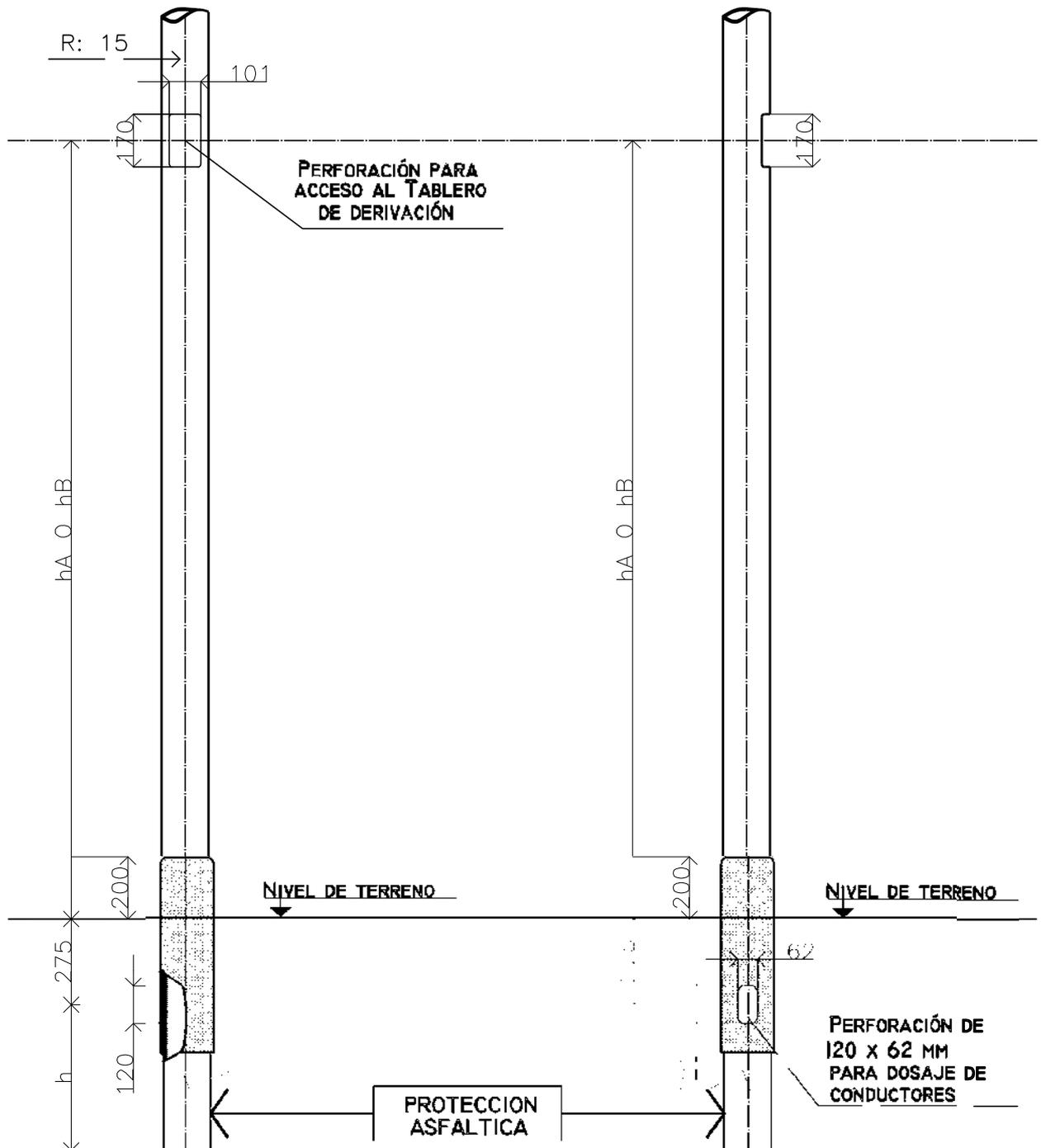


**BASE NORMAL DE HORMIGON PARA
COLUMNA TUBULAR DE HIERRO**





PERFORACION PARA COLUMNA
TUBULAR DE HIERRO



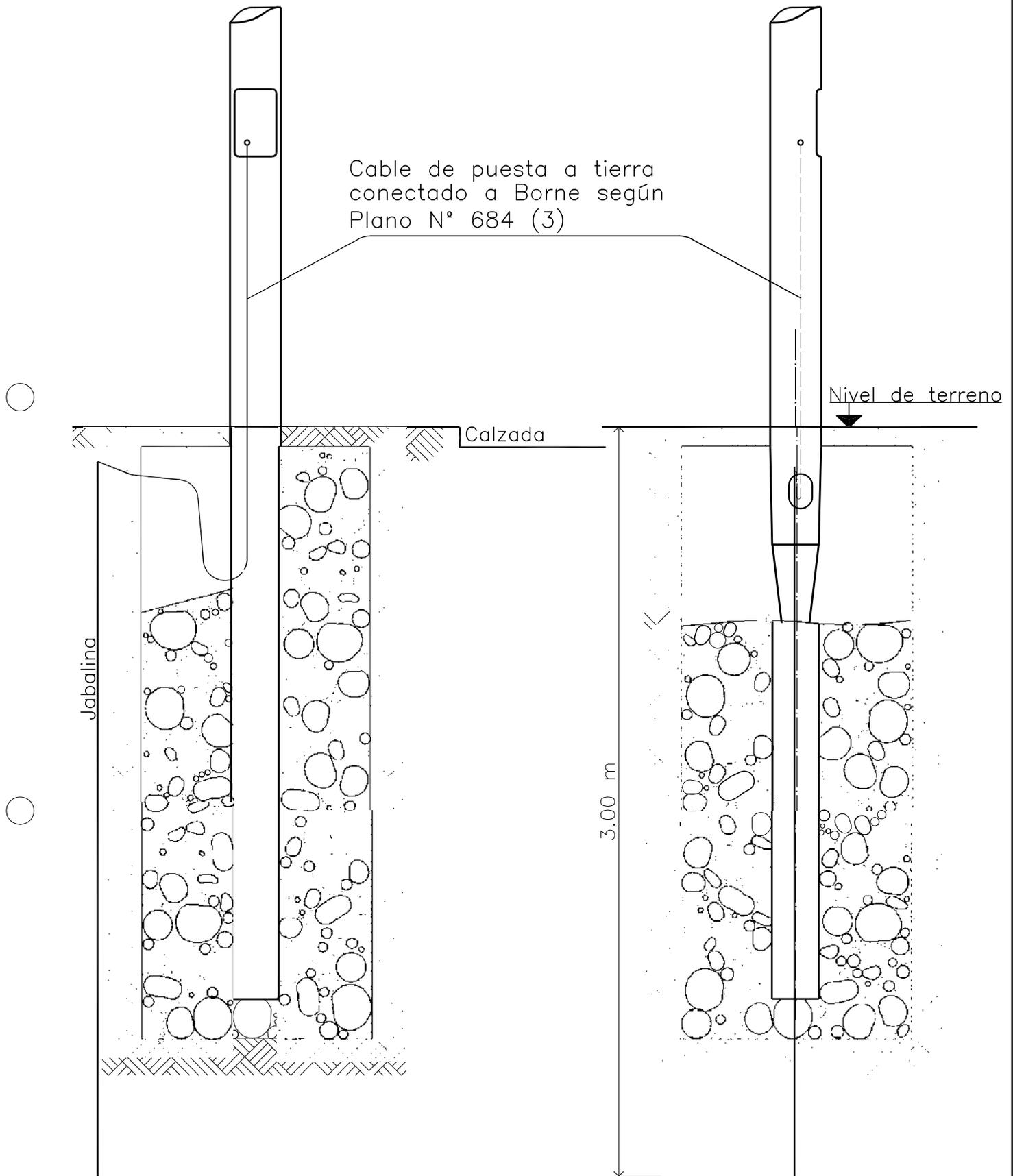
Notas:

1. Las perforaciones destinadas a acceso del tablero sujeción del soporte del mismo y fijación de la tapa, serán realizados en un todo de acuerdo con el plano D.V. 6.8.4.
2. Las medidas estan dadas en milímetros.

1. Tolerancia $\pm 5\%$
2. $hA = 1285$ mm
3. $hB = 2585$ mm

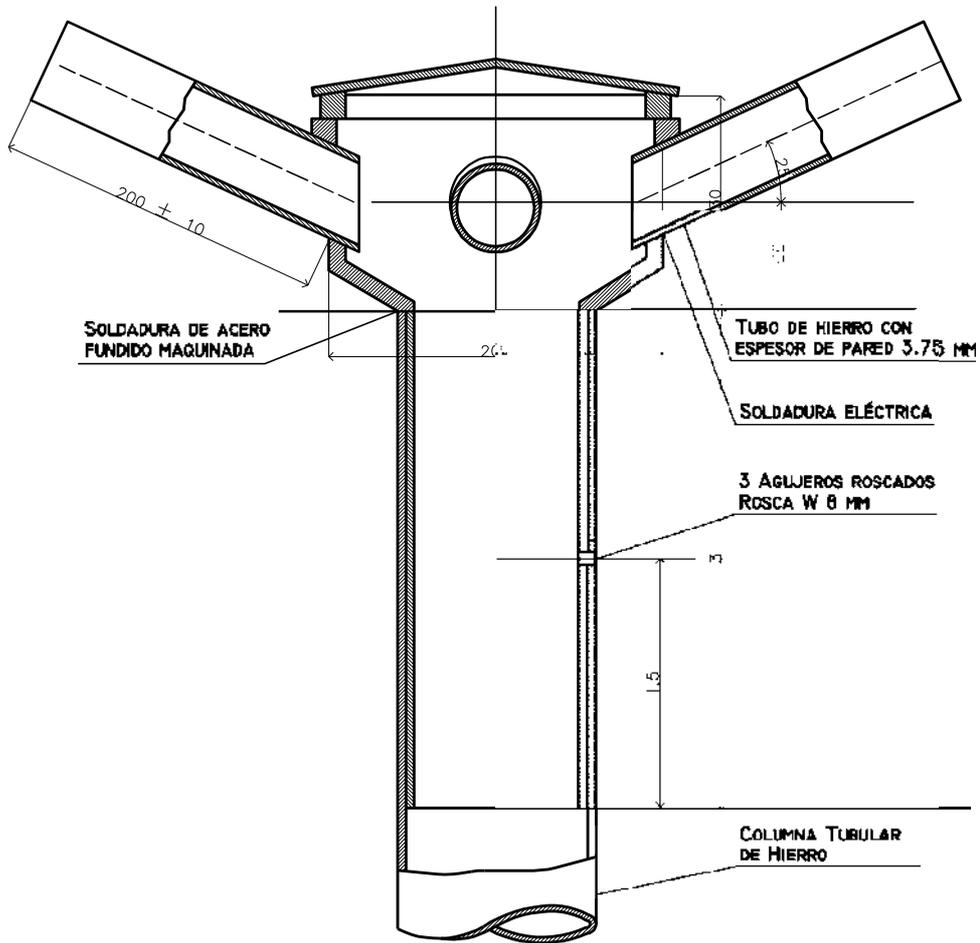


PUESTA A TIERRA EN COLUMNA

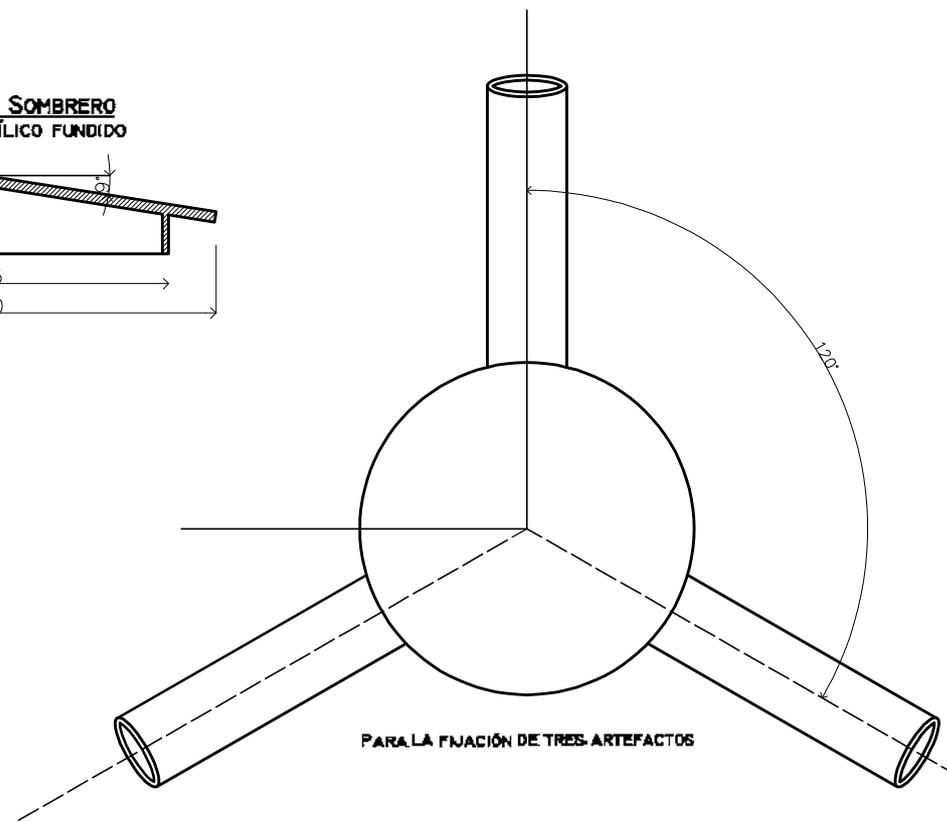
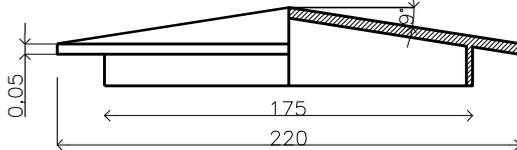




SOPORTE DE ARTEFACTO PARA COLUMNA RECTA

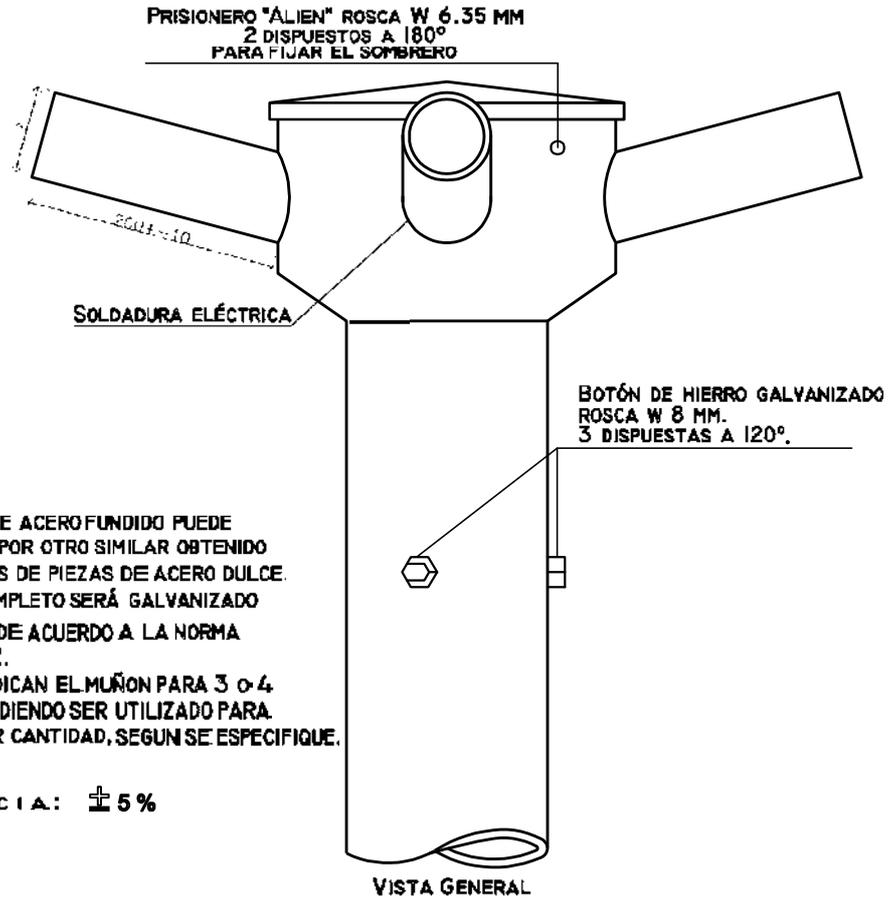


DETALLE DE SOMBRERO ALUMINIO AL SÍLICO FUNDIDO





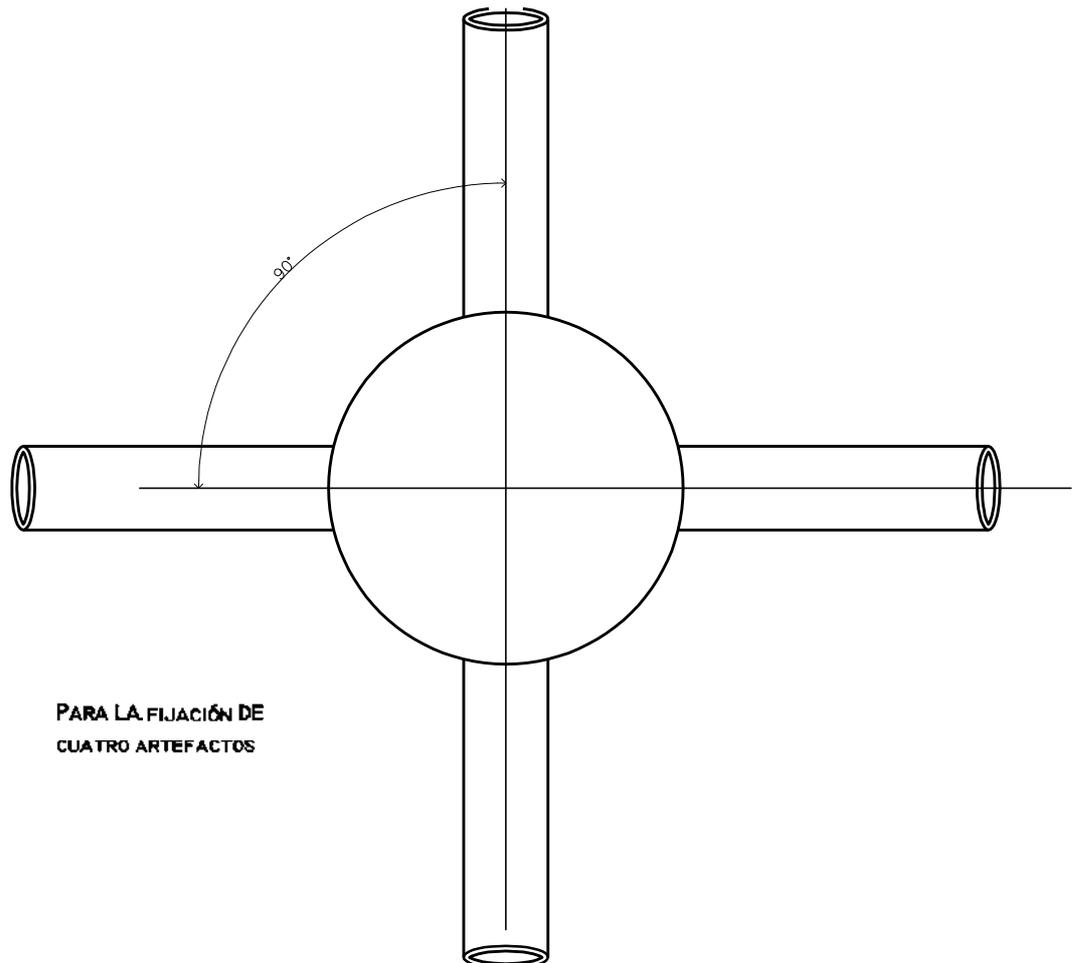
SOPORTE DE ARTEFACTO PARA COLUMNA RECTA



NOTAS

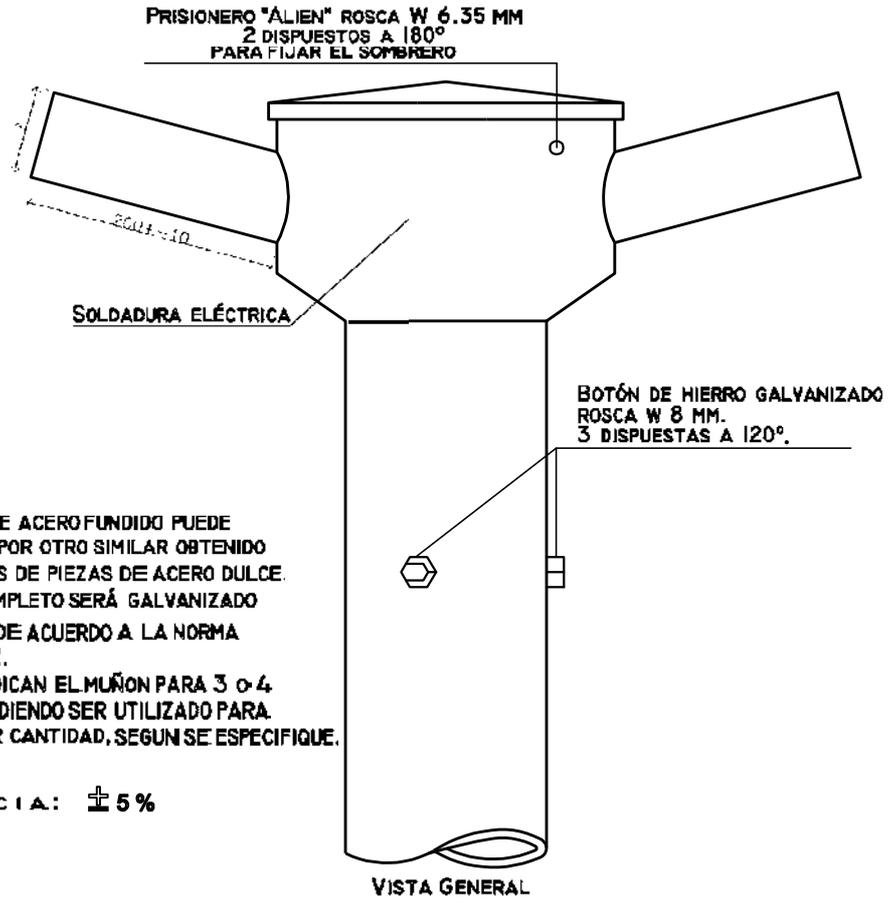
EL ELEMENTO DE ACERO FUNDIDO PUEDE REEMPLAZARSE POR OTRO SIMILAR OBTENIDO POR SOLDADURAS DE PIEZAS DE ACERO DULCE. EL SOPORTE COMPLETO SERÁ GALVANIZADO POR INMERSIÓN DE ACUERDO A LA NORMA IRAM Nº 60712. LOS PLANOS INDICAN EL MUÑO PARA 3 O 4 ILUMINANTES PUDIENDO SER UTILIZADO PARA MAYOR O MENOR CANTIDAD, SEGUN SE ESPECIFIQUE.

TOLERANCIA: $\pm 5\%$





SOPORTE DE ARTEFACTO PARA COLUMNA RECTA



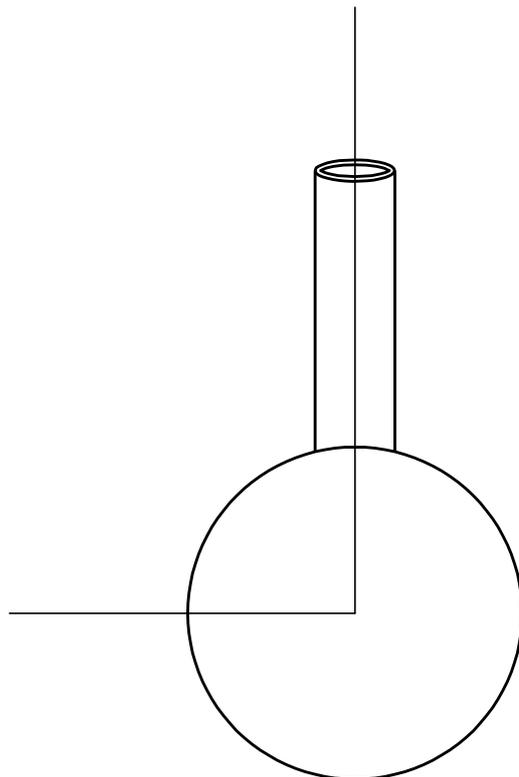
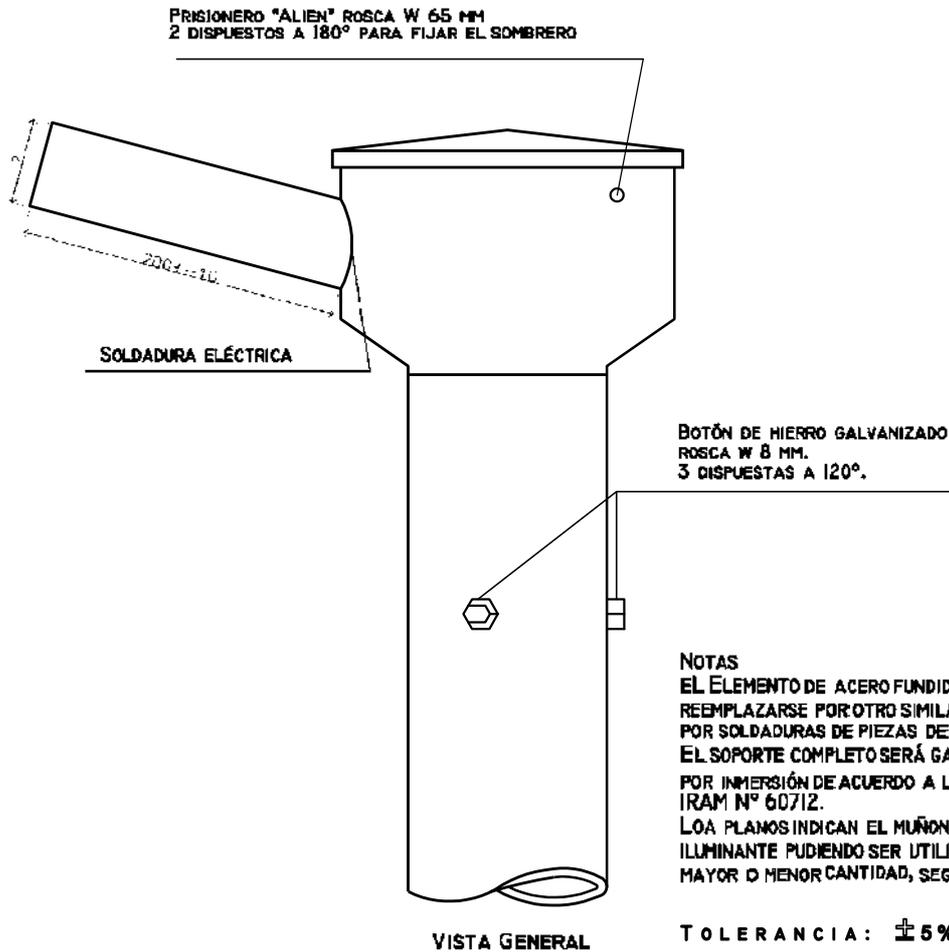
NOTAS

EL ELEMENTO DE ACERO FUNDIDO PUEDE REEMPLAZARSE POR OTRO SIMILAR OBTENIDO POR SOLDADURAS DE PIEZAS DE ACERO DULCE. EL SOPORTE COMPLETO SERÁ GALVANIZADO POR INMERSIÓN DE ACUERDO A LA NORMA IRAM Nº 60712. LOS PLANOS INDICAN EL MUÑON PARA 3 O 4 ILUMINANTES PUDIENDO SER UTILIZADO PARA MAYOR O MENOR CANTIDAD, SEGUN SE ESPECIFIQUE.

TOLERANCIA: $\pm 5\%$

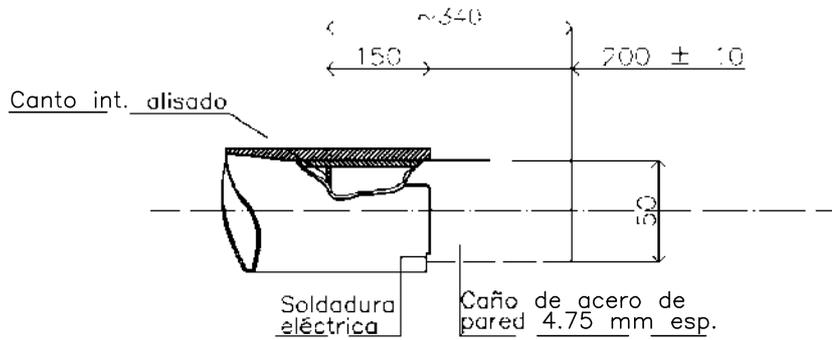


SOPORTE DE ARTEFACTO PARA COLUMNA RECTA

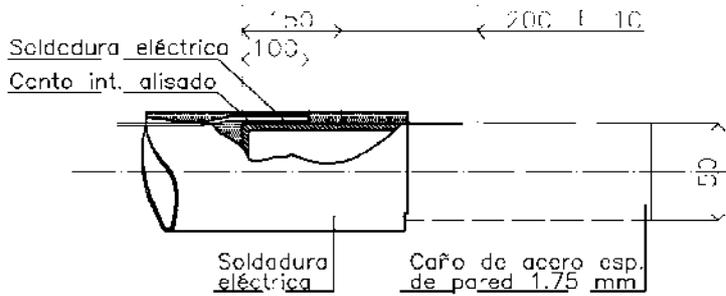




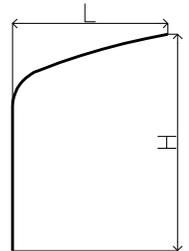
**CURVATURA DE BRAZO PARA
 COLUMNA TUBULAR DE HIERRO**



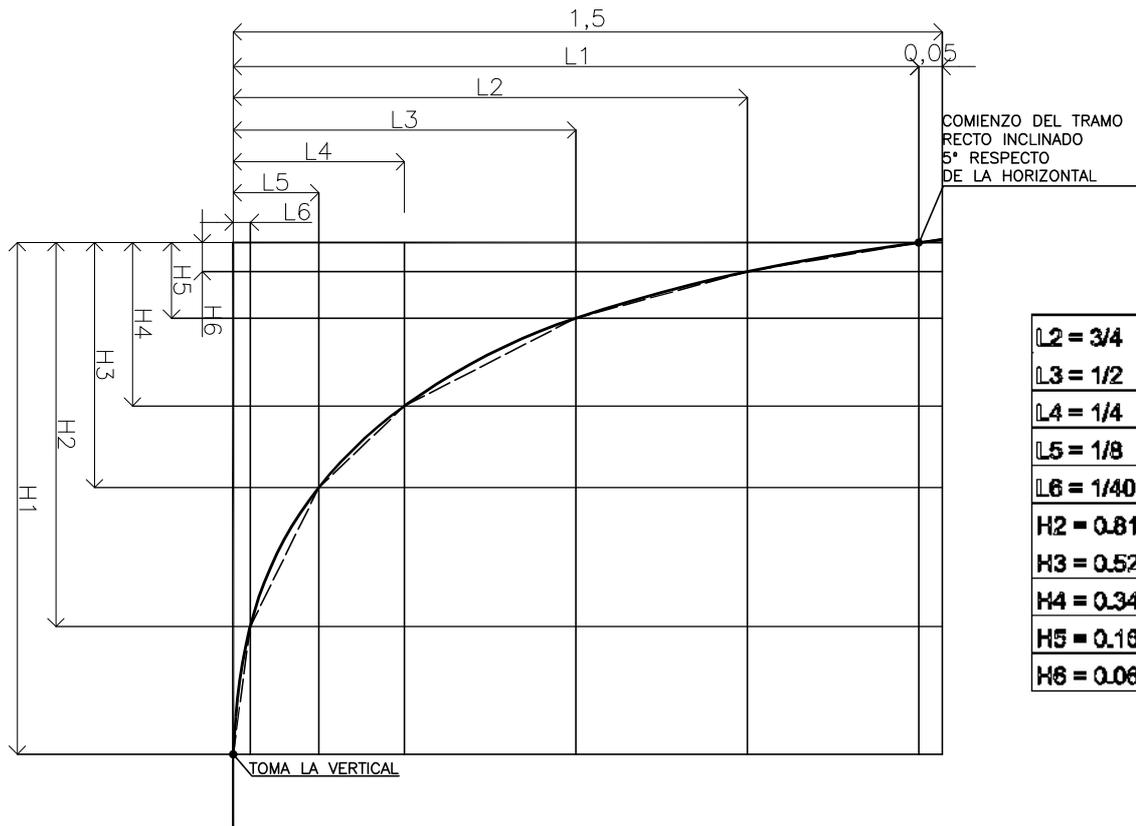
1. En columna tubular de hierro.



2. En columna de hormigón.



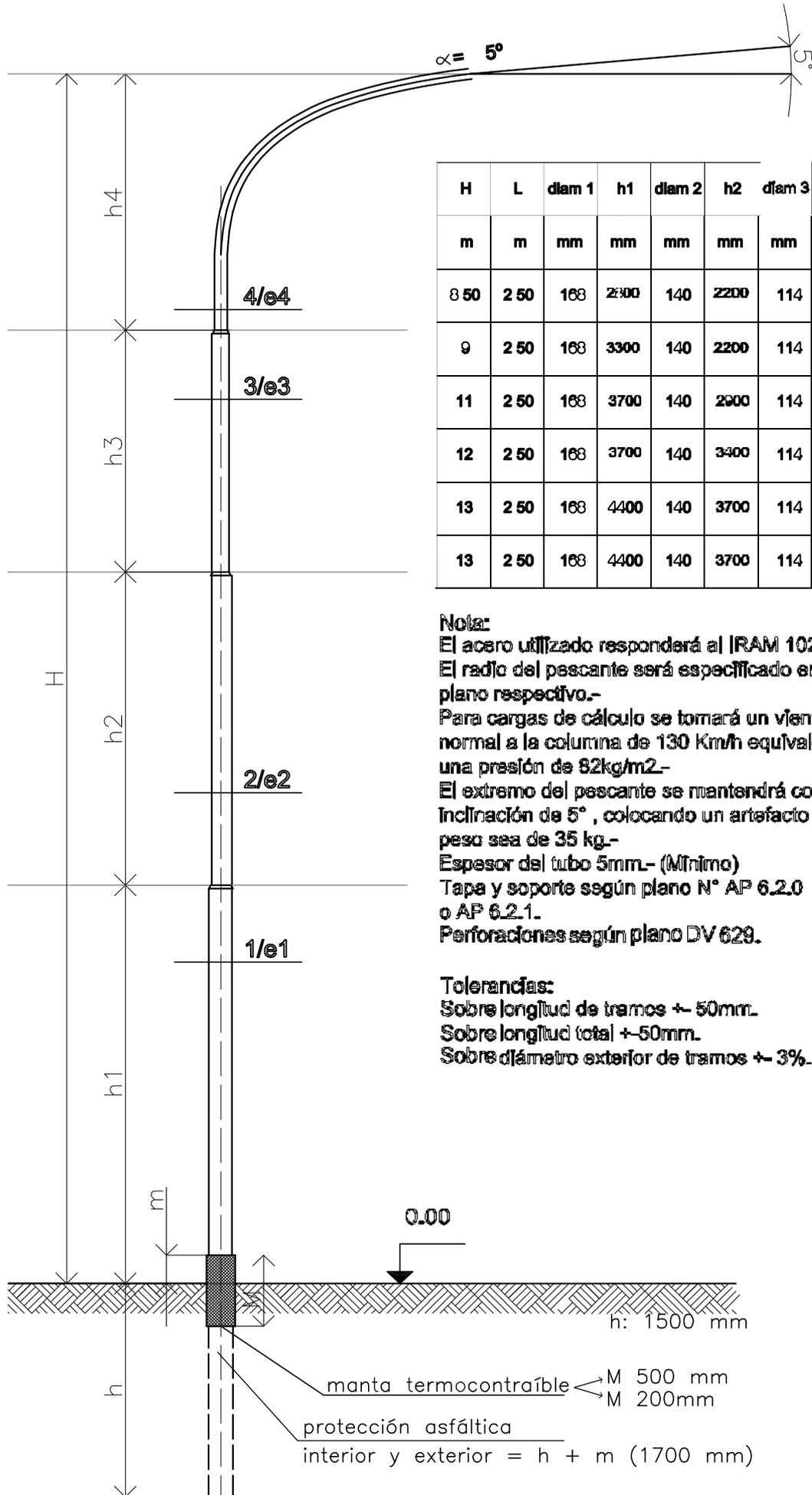
**MANGUITOS PARA SUJECION
 DEL ARTEFACTO**



TOLERANCIA: ±5% SIEMPRE QUE NO SE INDIQUE LO CONTRARIO Y NO AFECTE EL PERFECTO ENSAMBLE DE LAS PIEZAS.



COLUMNA TUBULAR DE HIERRO CON PESCANTE UNIFICADO



| H | L | diam 1 | h1 | diam 2 | h2 | diam 3 | h3 | diam 4 | h4 |
|------|------|--------|------|--------|------|--------|------|--------|------|
| m | m | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| 8.50 | 2.50 | 168 | 2300 | 140 | 2200 | 114 | 1700 | 90 | 1800 |
| 9 | 2.50 | 168 | 3300 | 140 | 2200 | 114 | 1700 | 90 | 1800 |
| 11 | 2.50 | 168 | 3700 | 140 | 2300 | 114 | 2500 | 90 | 1800 |
| 12 | 2.50 | 168 | 3700 | 140 | 3400 | 114 | 3100 | 90 | 1800 |
| 13 | 2.50 | 168 | 4400 | 140 | 3700 | 114 | 3100 | 90 | 1800 |
| 13 | 2.50 | 168 | 4400 | 140 | 3700 | 114 | 3100 | 90 | 1800 |

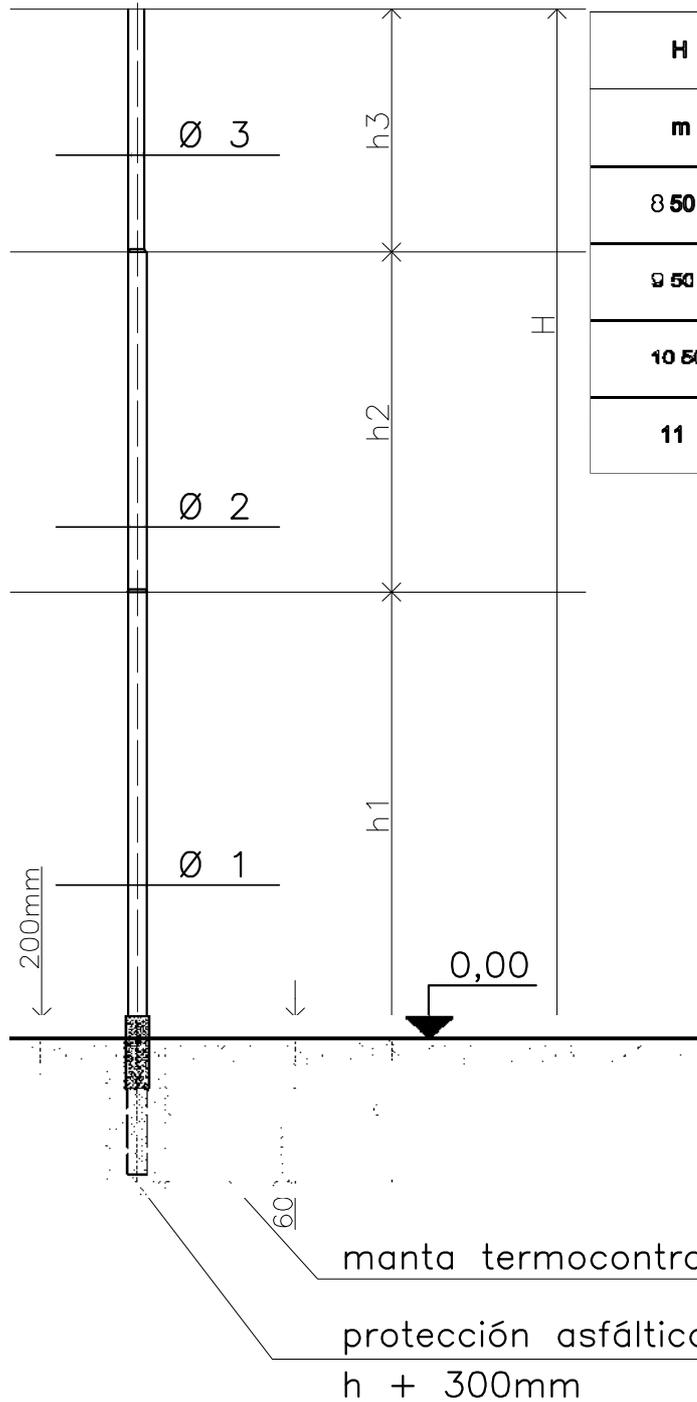
Nota:
 El acero utilizado responderá al IRAM 1020.-
 El radio del pescante será especificado en el plano respectivo.-
 Para cargas de cálculo se tomará un viento normal a la columna de 130 Km/h equivalente a una presión de 82kg/m²-
 El extremo del pescante se mantendrá con una inclinación de 5°, colocando un artefacto cuyo peso sea de 35 kg.-
 Espesor del tubo 5mm.- (Mínimo)
 Tapa y soporte según plano N° AP 6.2.0 o AP 6.2.1.
 Perforaciones según plano DV 629.

Tolerancias:
 Sobre longitud de tramos +/- 50mm.
 Sobre longitud total +/- 50mm.
 Sobre diámetro exterior de tramos +/- 3%.

manta termocontraíble $\begin{cases} M & 500 \text{ mm} \\ M & 200 \text{ mm} \end{cases}$
 protección asfáltica
 interior y exterior = h + m (1700 mm)



COLUMNA TUBULAR RECTA



| H | h1 | diam 1 | h2 | diam 2 | h3 | diam 3 | h |
|-------|------|--------|------|--------|------|--------|------|
| m | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| 8 50 | 3700 | 168 | 2800 | 140 | 2000 | 114 | 1300 |
| 9 50 | 4200 | 168 | 3100 | 140 | 2200 | 114 | 1500 |
| 10 50 | 4500 | 168 | 3500 | 140 | 2500 | 114 | 1500 |
| 11 | 5000 | 168 | 3500 | 140 | 2500 | 114 | 1500 |

NOTAS:

- El acero utilizado responderá al IRAM 1020.-
- Tiro máximo en el extremo de la columna 100kg.-
- Para las cargas de cálculo se tomará un viento normal a la columna de 130 km/h equivalente a una presión de 82 kg/m².-
- Espesor del tubo 5mm.- (mínimo)
- Pintar chapa de fijación de tablero e Interior visible de la columna.-
- Tapa y soporte según plano: DV 584 (1) (2) y (3)
- Tablero según plano : AP 5.2.0. o AP 6.2.1.
- Perforaciones según plano DV 629

TOLERANCIAS

- Sobre longitud de tramos +/- 50mm.
- Sobre longitud de tramo +/- 50mm.
- Sobre longitud de tramo +/- 3%.



COLUMNA TUBULAR RECTA

| H | h | Ø BASE | Ø Extremo | Peso mín. columna |
|---|------|--------|-----------|-------------------|
| m | m | mm | mm | Kil g m |
| 3 | 0 60 | 89 | 73 | 25 |
| 4 | 0 80 | 89 | 73 | 31 |
| 5 | 0 50 | 89 | 73 | 33 |
| 6 | 0 80 | 114 | 80 | 63 |
| 7 | 0 80 | 114 | 80 | 63 |

X = a) 1.285 mm
 b) 2.585 mm

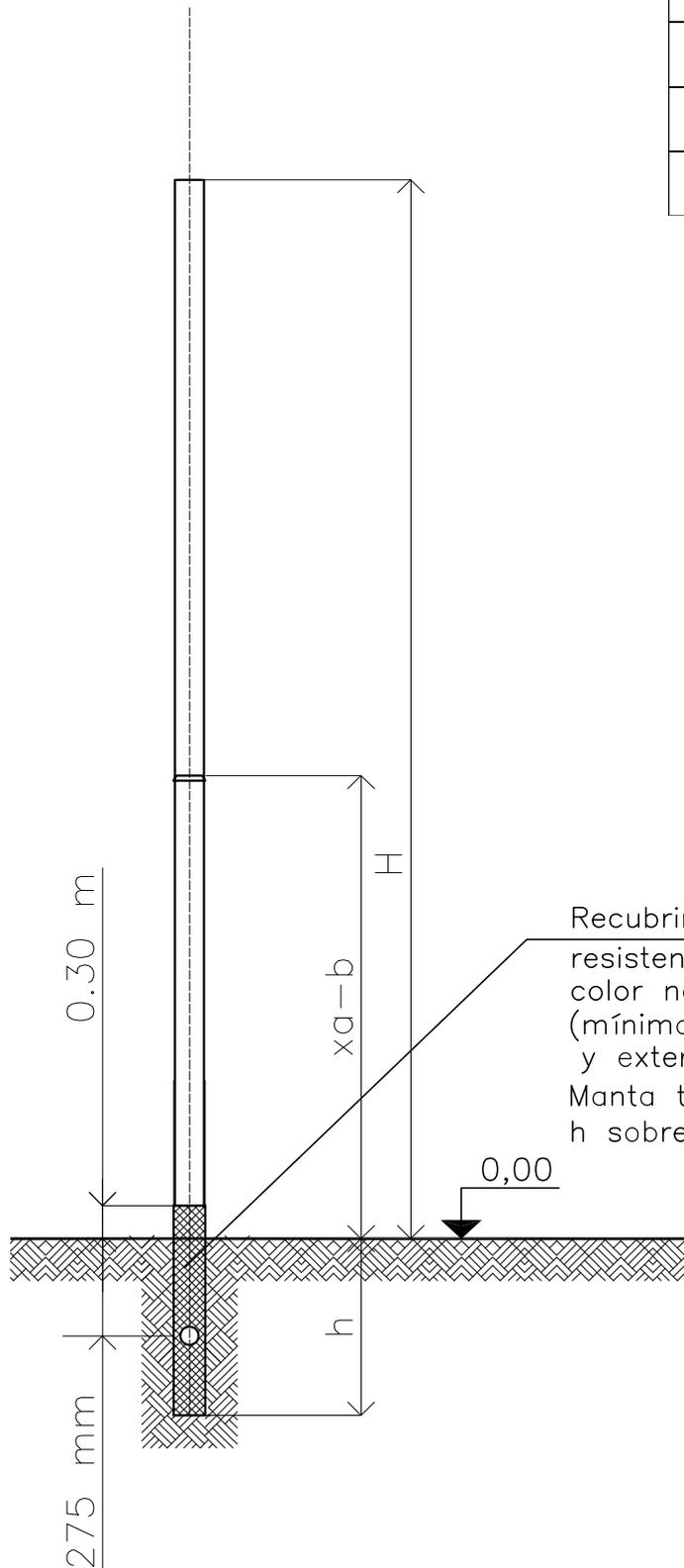
Según Plano DV 6.2.9.

NOTAS:

- * El acero utilizado responderá al IRAM 1020.-
- * Para las cargas de cálculo se tomará un viento normal a la columna de 130 km/h equivalente a una presión de 82 kg/m².-
- * Espesor del tubo 5mm.- (mínimo)

TOLERANCIAS

- Sobre diámetro exterior $\pm 1,5\%$.-
- Sobre longitud total ± 50 mm.

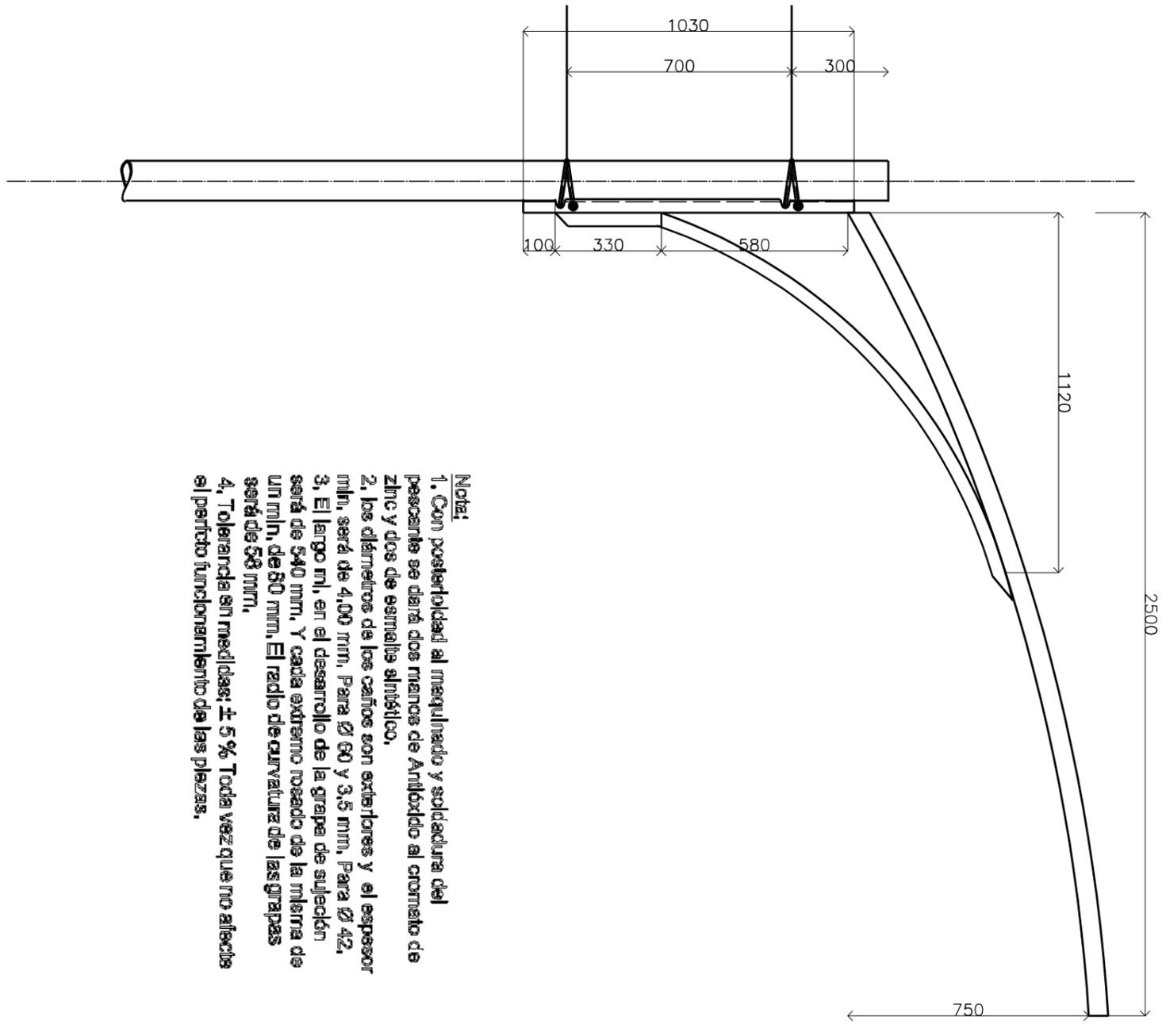


Recubrimiento EPOXI BITUMINOSO
 resistente al agua y humedad,
 color negro.
 (mínimo 3 aplicaciones interior
 y exteriormente)

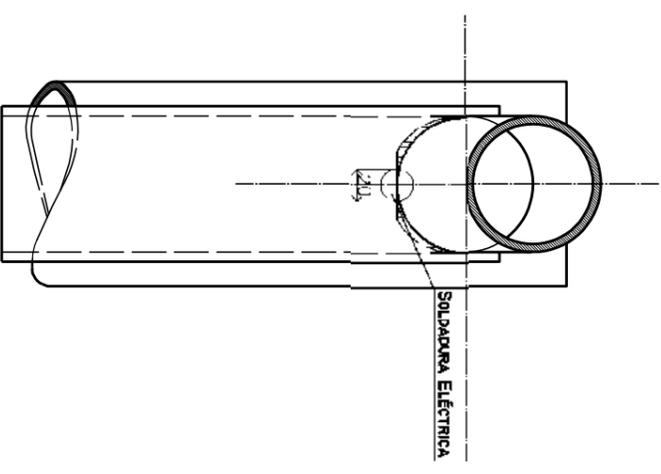
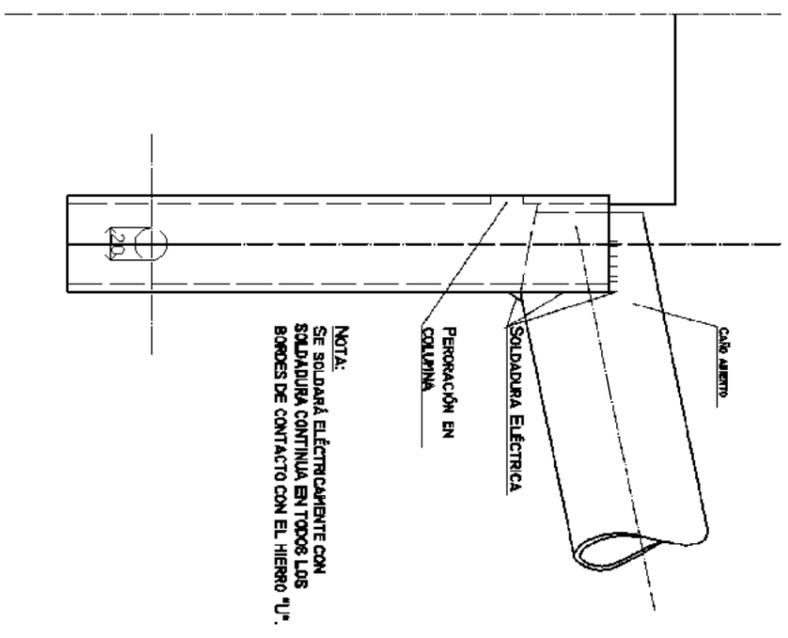
Manta termocontraíble: mínimo 600mm
 h sobre nivel acera 200 mm.



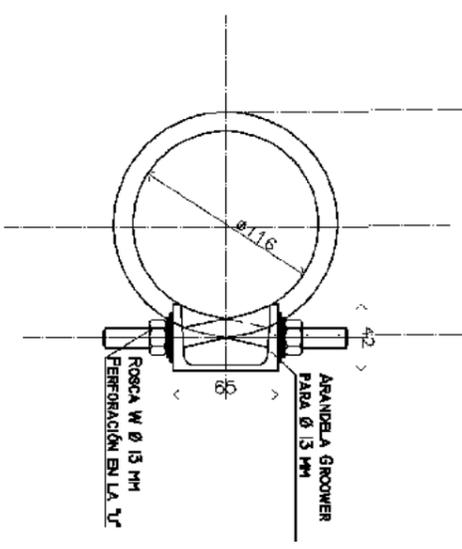
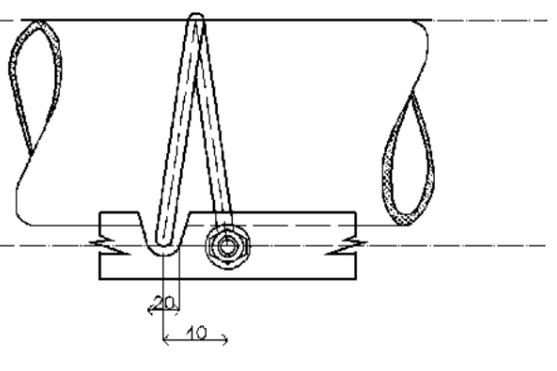
PESCANTE PARA ADOSAR TIPO P-240 (2.5 M DE LARGO)



- Nota:**
1. Con posterioridad al maquinado y soldadura del pescante se dará dos manos de Aniloxido al cromato de zinc y dos de esmalte sintético.
 2. Los diámetros de los caños son exteriores y el espesor miln, será de 4,00 mm. Para \varnothing 60 y 3,5 mm. Para \varnothing 42.
 3. El largo ml, en el desarrollo de la grapa de sujeción será de 540 mm. Y cada extremo rosado de la miera de un mln, de 80 mm. El radio de curvatura de las grapas será de 58 mm.
 4. Tolerancia sin medidas: \pm 5 %. Toda vez que no afecte el perfecto funcionamiento de las plazas.



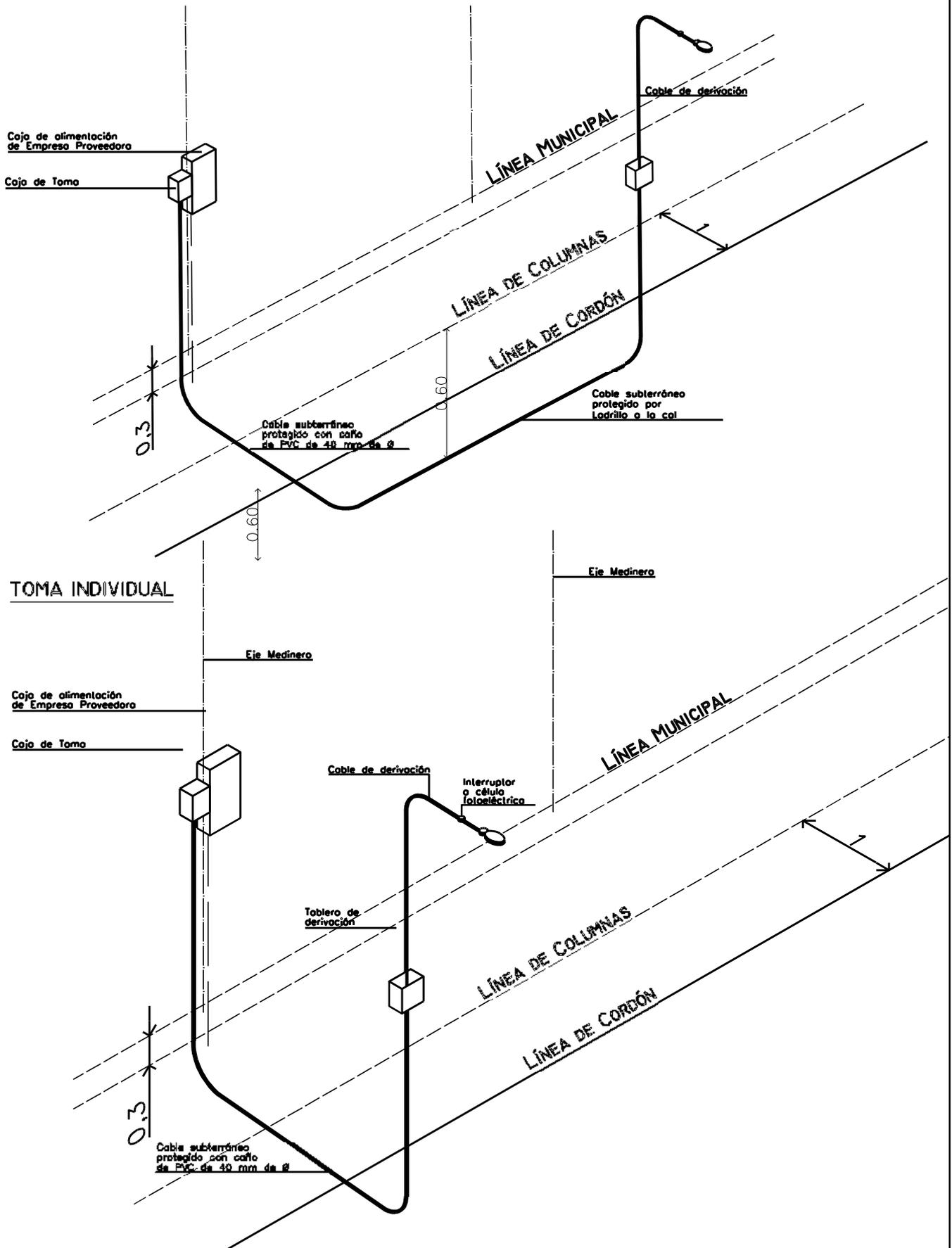
DETALLE DE CONSTRUCCIÓN DEL PESCANTE



DETALLE DE SUJECIÓN A LA COLUMNA



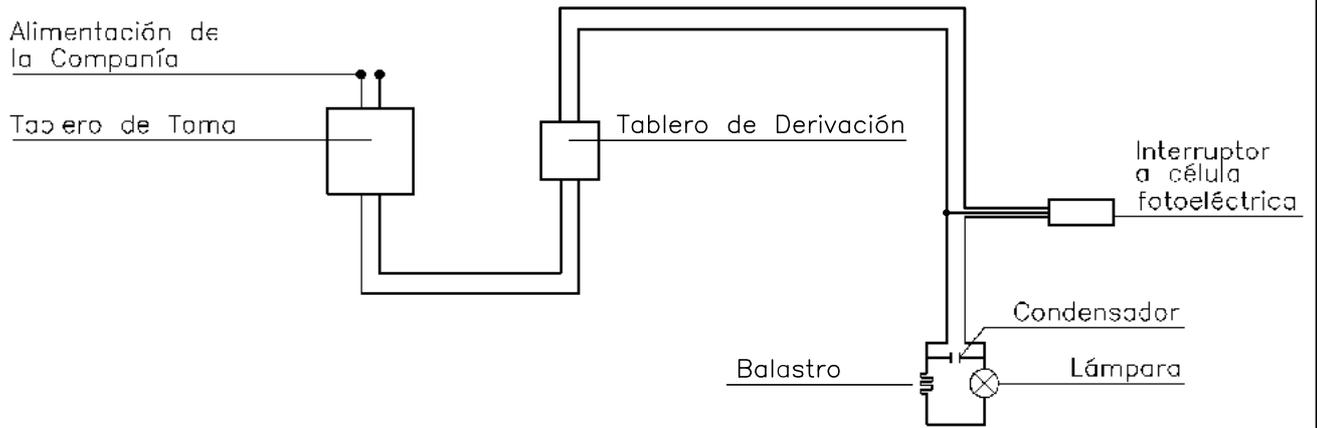
CIRCUITO DE ALIMENTACION PARA COLUMNAS DE ALUMBRADO PÚBLICO



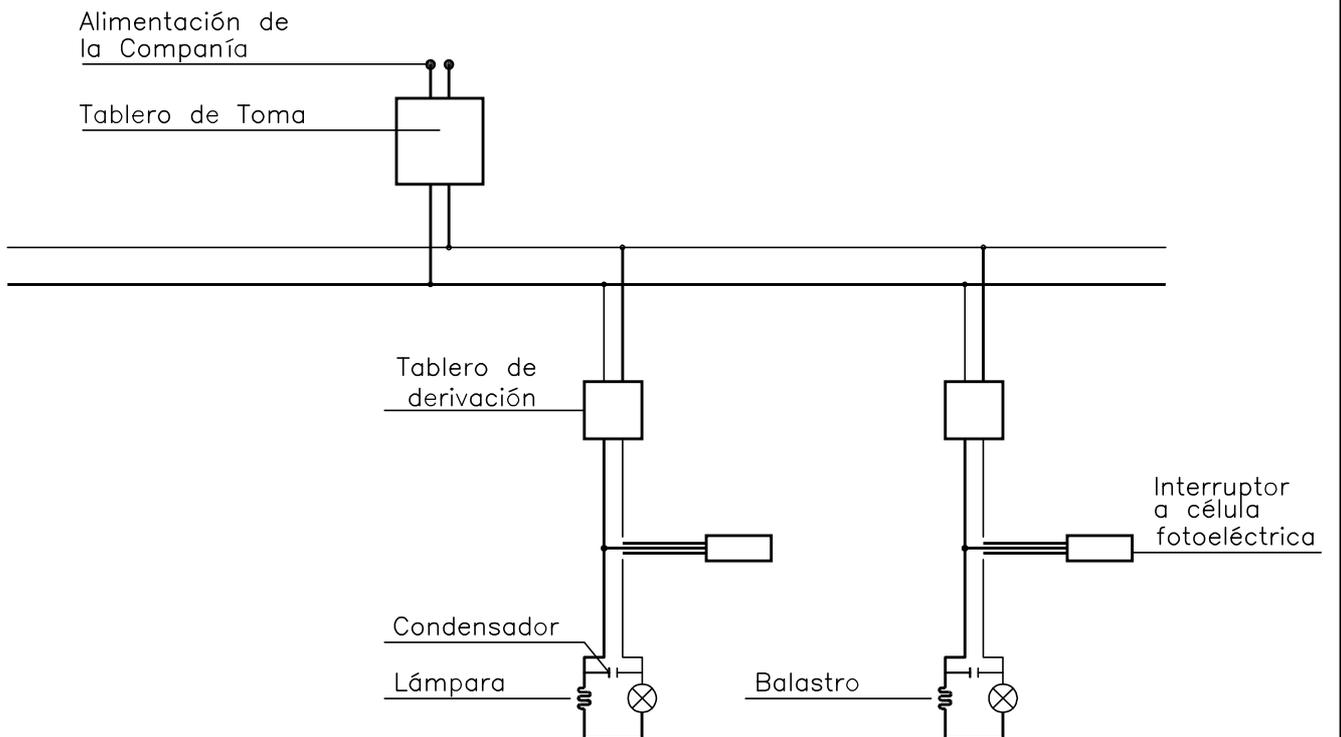


ESQUEMA DE CONEXIÓN . TOMA INDIVIDUAL . TOMA POR CIRCUITO .

TOMA INDIVIDUAL

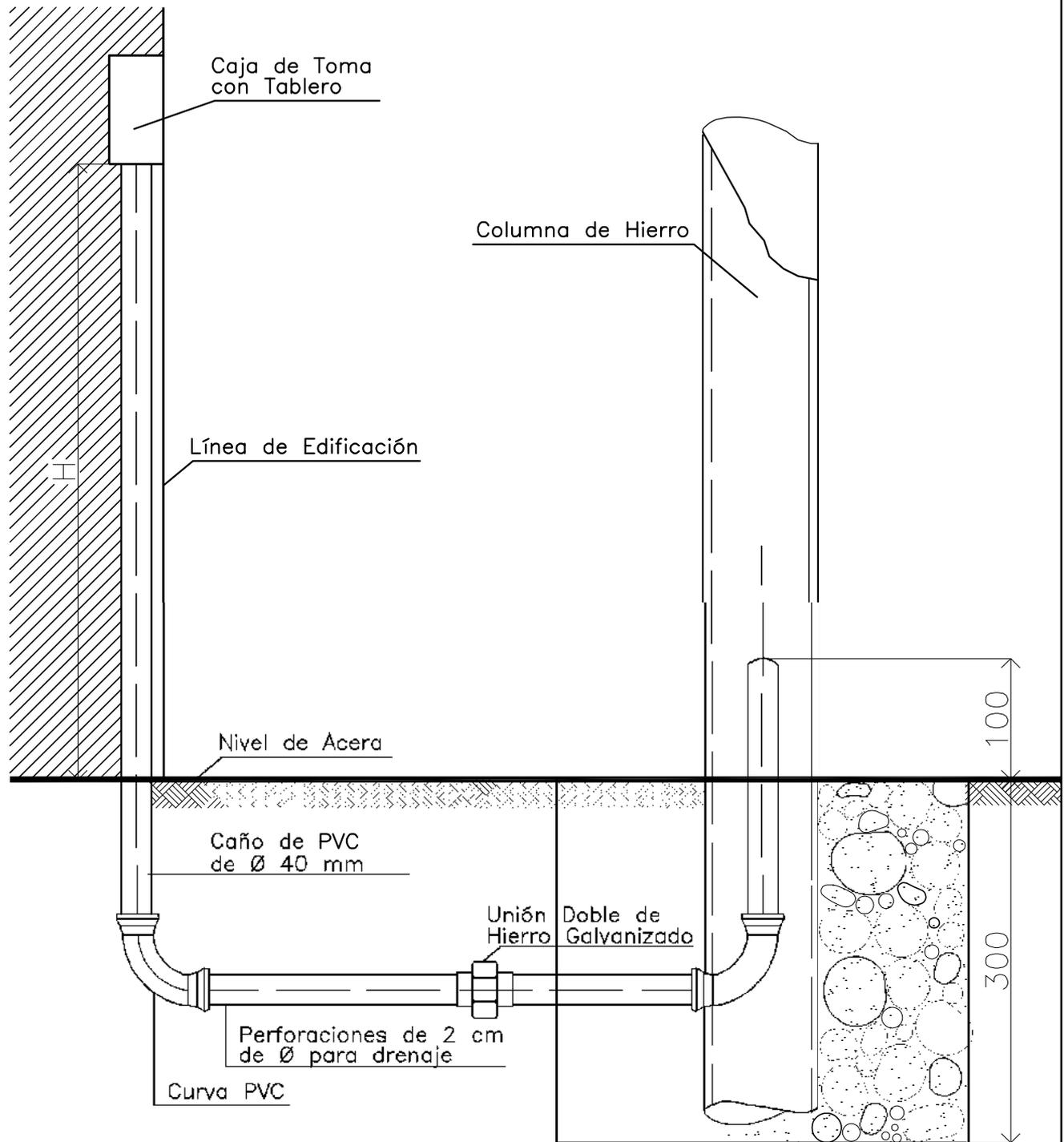


POR CIRCUITO





DISPOSITIVO DE ALIMENTACION
DE COLUMNA DE ALUMBRADO PÚBLICO

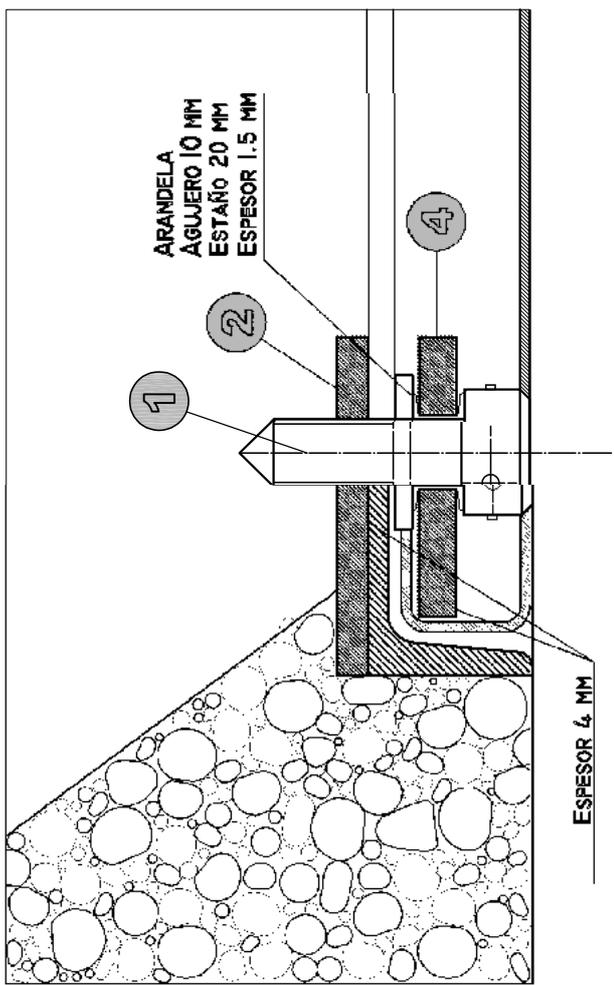
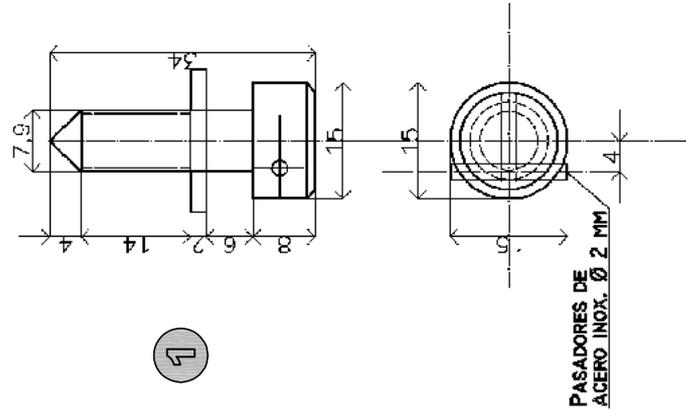
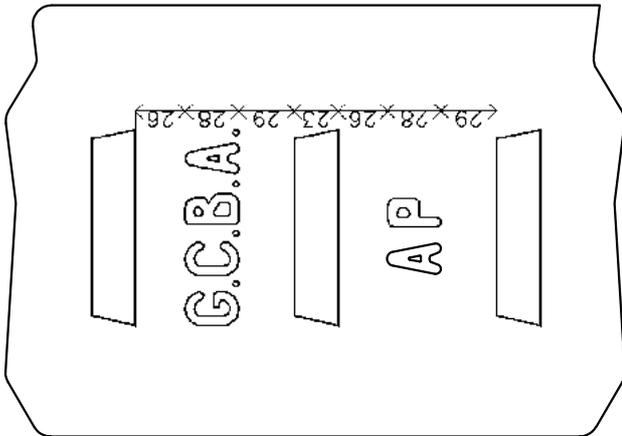


Notas:

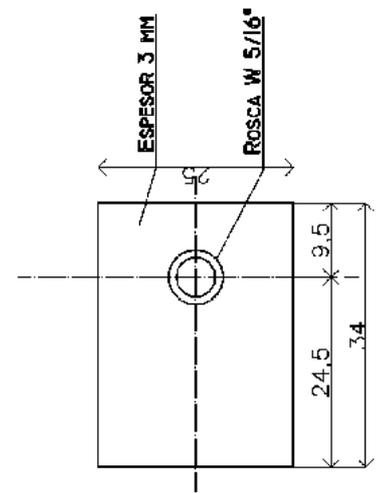
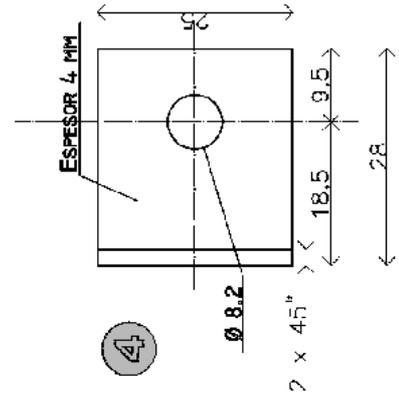
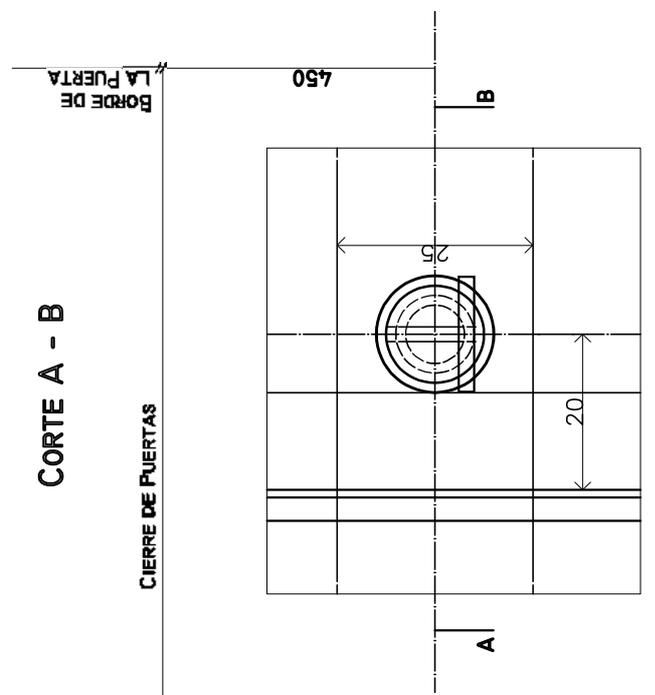
La ubicación de la caja podrá en casos de excepción, ubicarse más baja, con la conformidad de la Inspección pero nunca menos de 600 mm del suelo. h: 1000 mm



BUZÓN DE TOMA - HORMIGÓN VIBRADO



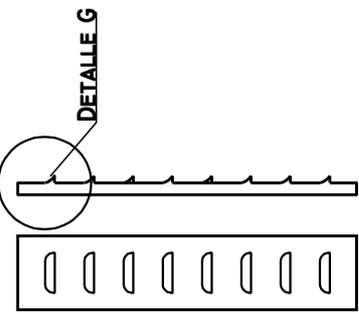
CORTE A - B



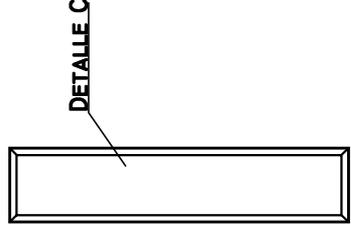
TOLERANCIA: ± 5 %
 TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS



PUERTA - VISTA FRONTAL Y LATERAL



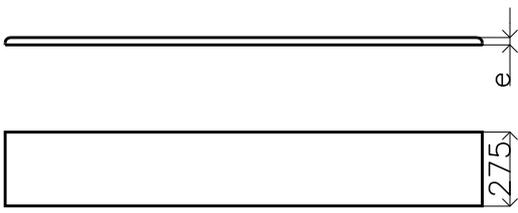
MARCO Y VISTA



MAT. CHAPA DE FE Nº 16

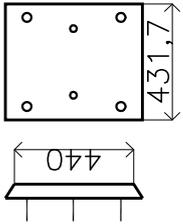
MAT. FE ANGULO 16 : 16 : 3 MM

PARED DIVISORIA



MAT. CHAPA DE FIBROCEMENTO
 ESP. 8 MM

TAPA PLANTA Y VISTA

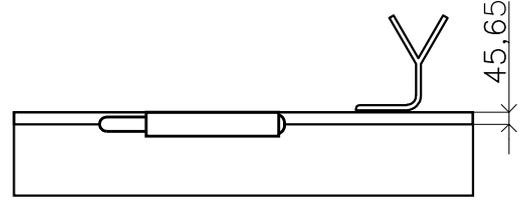


CORTE DETALLE G

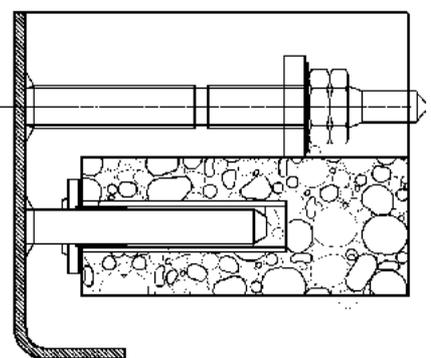


BUZÓN DE TOMA DE HORMIGÓN VIBRADO

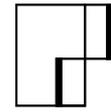
DETALLE F



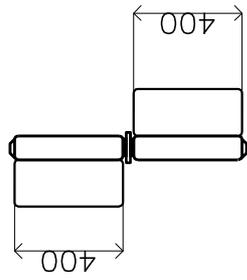
CORTE DETALLE B Y MONTAJE TAPA



GRAPA



BISAGRA TIPO FICHA



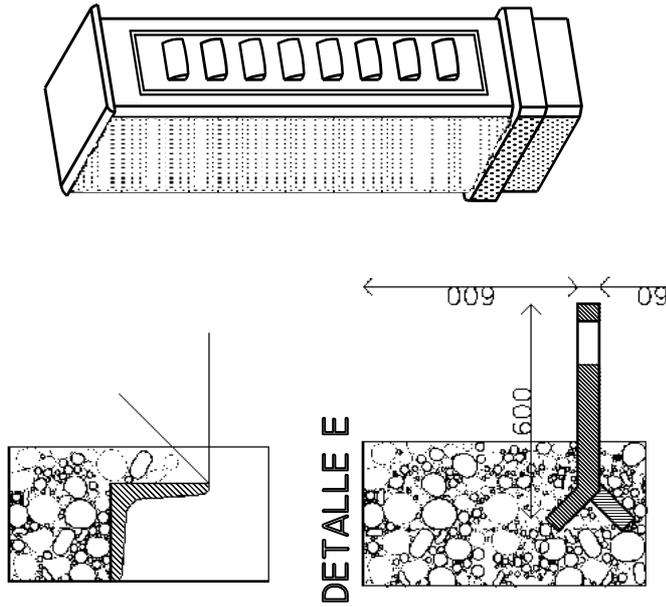
TOLERANCIA: $\pm 5\%$

TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO
 ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS



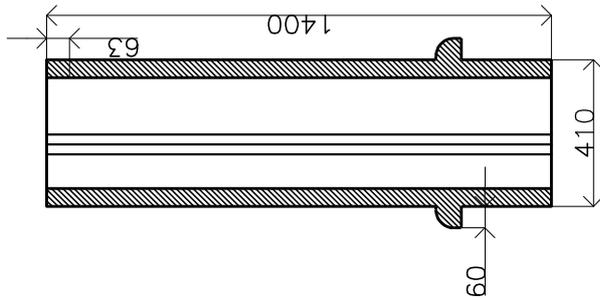
BUZÓN DE TOMA DE HORMIGÓN VIBRADO

DETALLE DE LA LLAVE

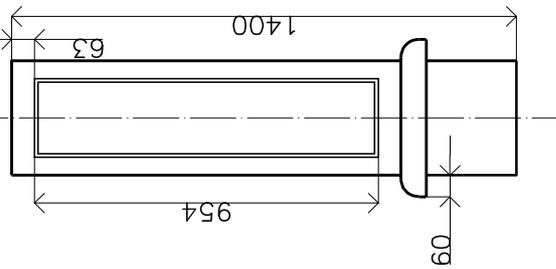


DETALLE E

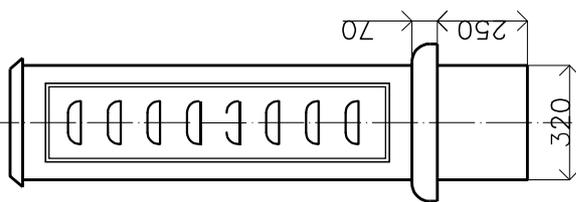
CORTE A - A'



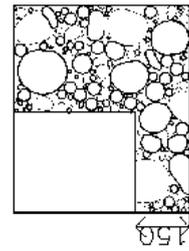
VISTA FRONTAL DEL TRONCO DEL BUZÓN S / TAPA



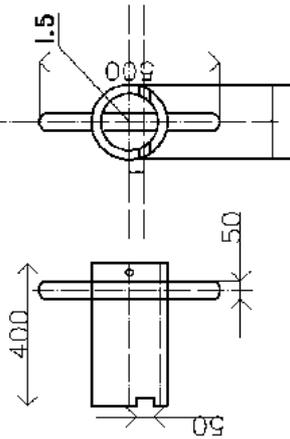
VISTA FRONTAL DEL BUZÓN



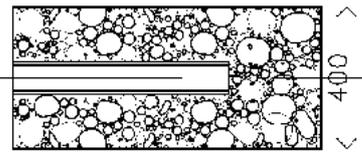
CORTE B - B'



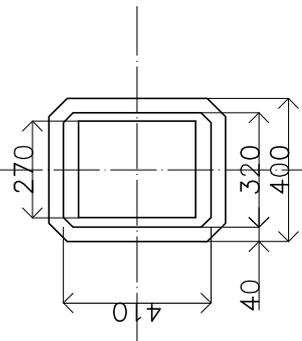
DETALLE DE LA LLAVE



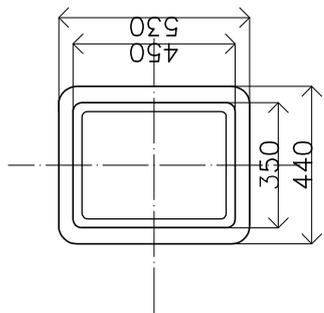
DETALLE G



PLANTA



PLANTA

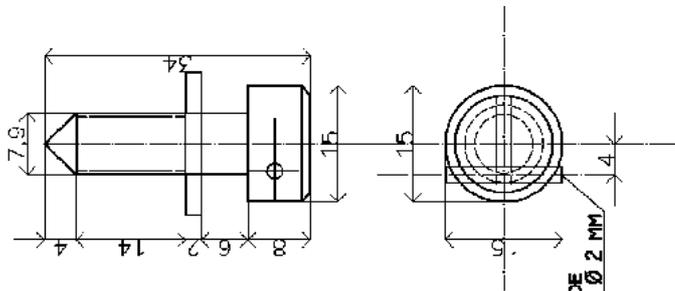
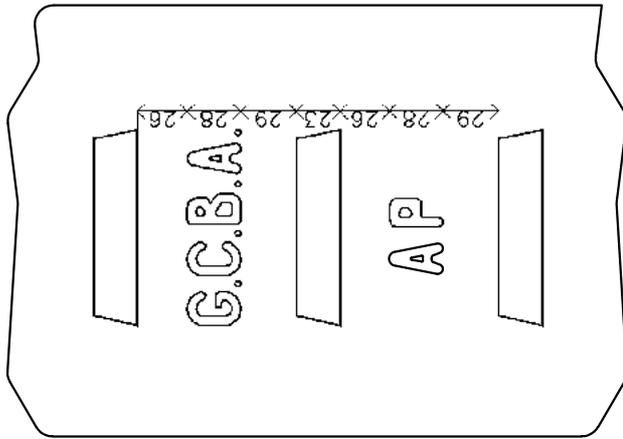


NOTA: EL BUZÓN SERÁ CONSTRUIDO EN HORMIGÓN VIBRADO. EL BUZÓN SERÁ ENTREGADO SIN ROTURAS Y PERFECTAMENTE TERMINADO.

TOLERANCIA: $\pm 5\%$ TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS



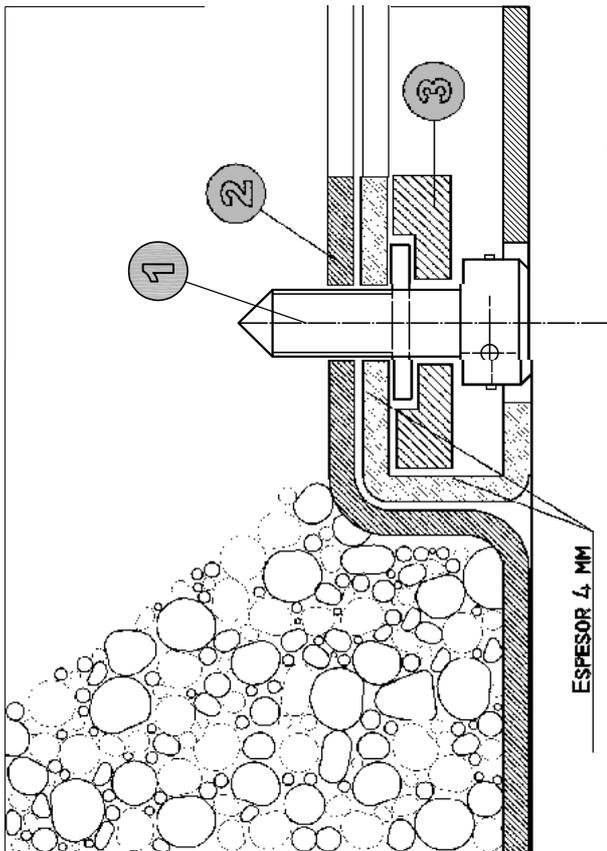
BUZÓN DE TOMA - MATERIAL SINTÉTICO



1

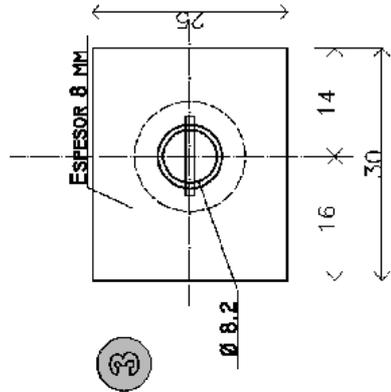
REFUERZO SINTÉTICO
 Ø ACERO 10 MM
 ESPESOR 8 MM

PASADORES DE
 ACERO INOX. Ø 2 MM

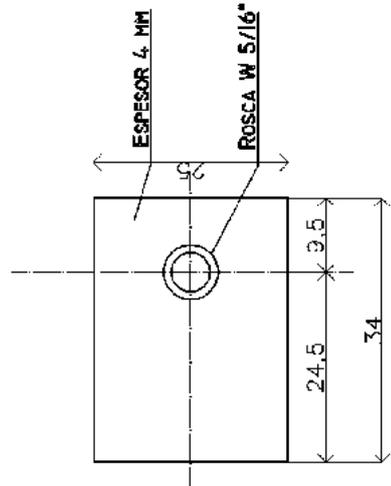


CORTE A - B

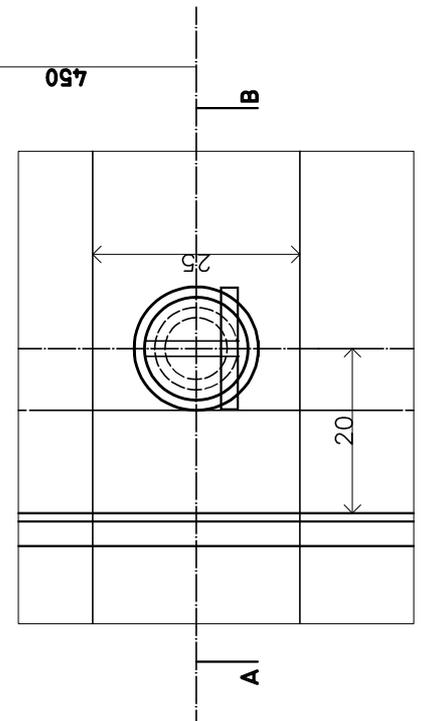
CIERRE DE PUERTAS



3



2



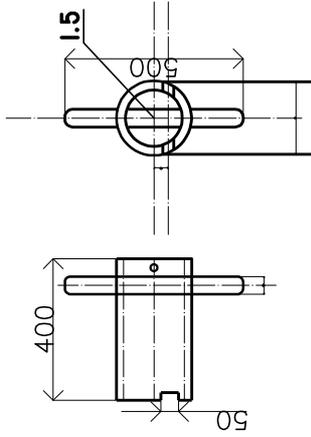
TODAS LAS PIEZAS DEBEN PERMITIR EL PERFECTO
 ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS

TOLERANCIA: ± 5 %

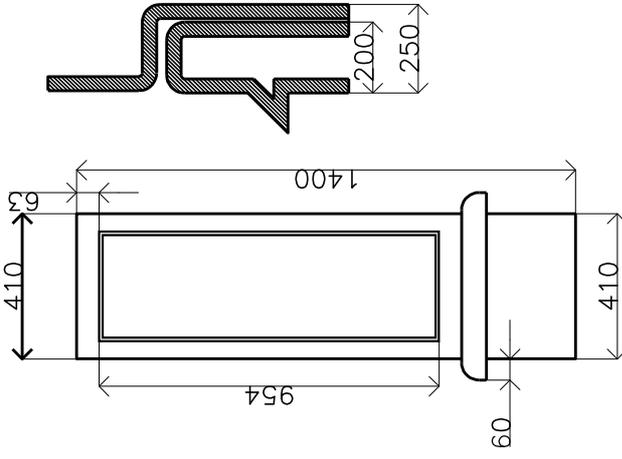


BUZÓN DE TOMA EN MATERIAL SINTÉTICO

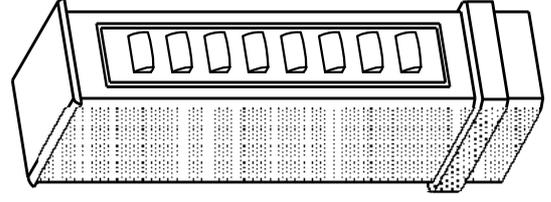
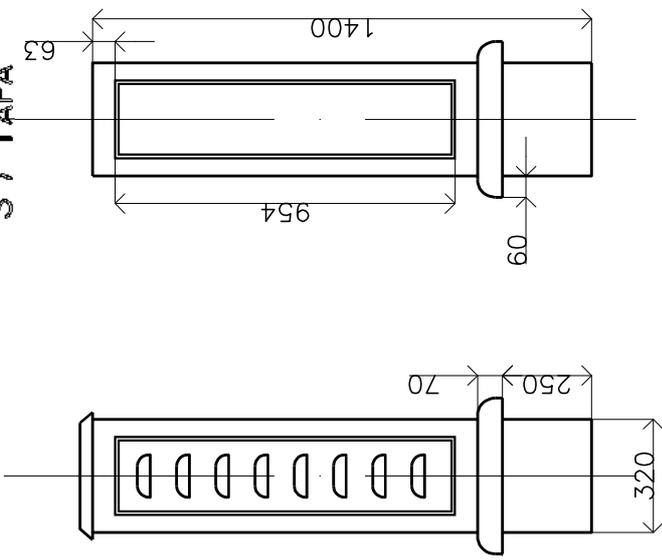
DETALLE DE LA LLAVE



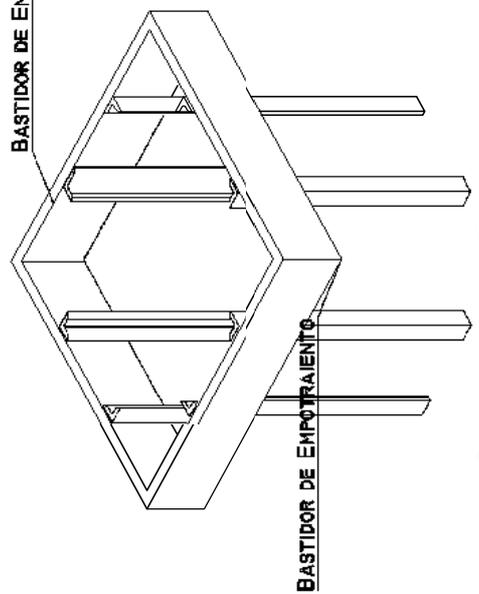
CORTE Y VISTA "B"



VISTA FRONTAL DEL BUZÓN
 VISTA FRONTAL DEL TRONCO DEL BUZÓN
 S / TAPA

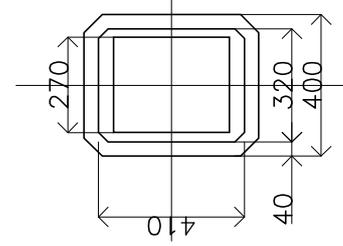


BASTIDOR DE EMPOTRAIENTO

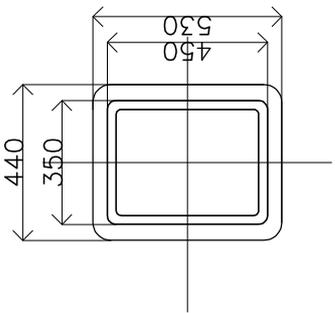


BASTIDOR DE EMPOTRAIENTO
 (HIERRO ZINADO IRAM 60712)

PLANTA



PLANTA

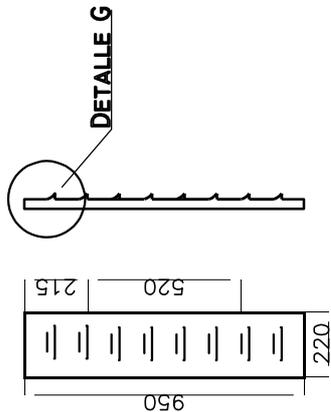


TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO
 ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS

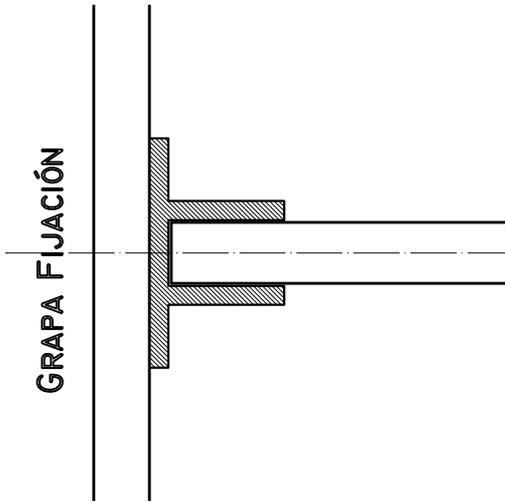
TOLERANCIA: ± 5 %



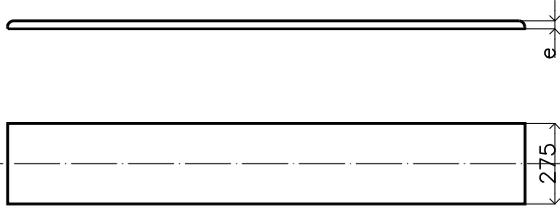
PUERTA - VISTA FRONTAL Y LATERAL



GRAPA FIJACIÓN

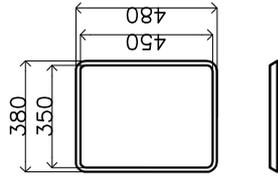


PARED DIVISORIA

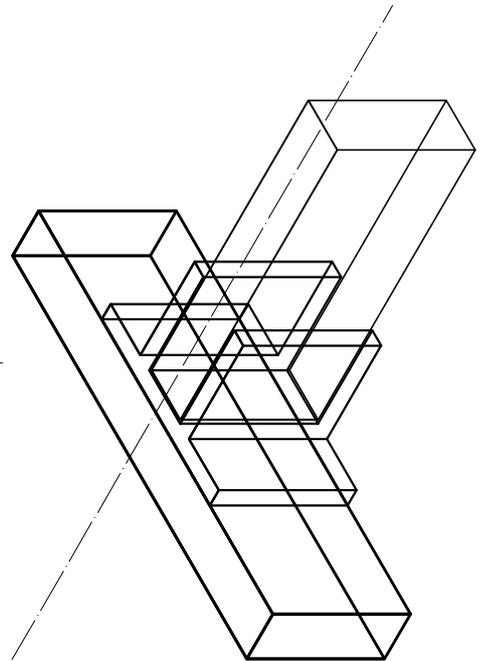


MAT. CHAPA DE FIBROCEMENTO
 ESP. 8 MM

BUZÓN DE TOMA EN MATERIAL SINTÉTICO

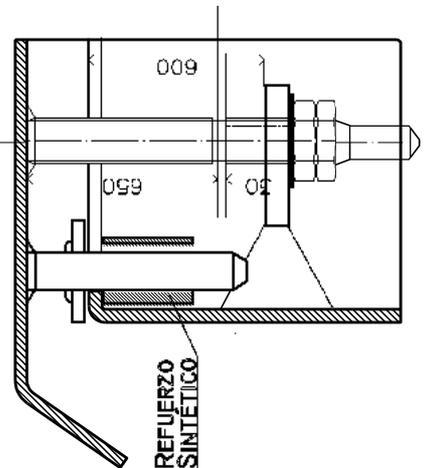


DETALLE COLOCACIÓN PARED DIVISORIA

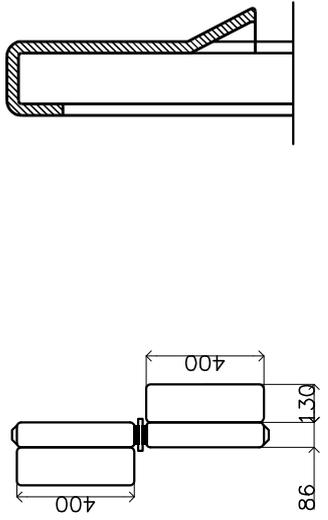


MAT. CHAPA DE FE Nº 16

MONTAJE TAPA



BISAGRA TIPO FICHA CORTE DETALLE D



TOLERANCIA: $\pm 5\%$

TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO
 ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS



G O B I E R N O D E L A C I U D A D D E B U E N O S A I R E S
2014, Año de las letras argentinas

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico

Número:

Buenos Aires,

Referencia: DETALLE ALUMBRADO

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 30 pagina/s.