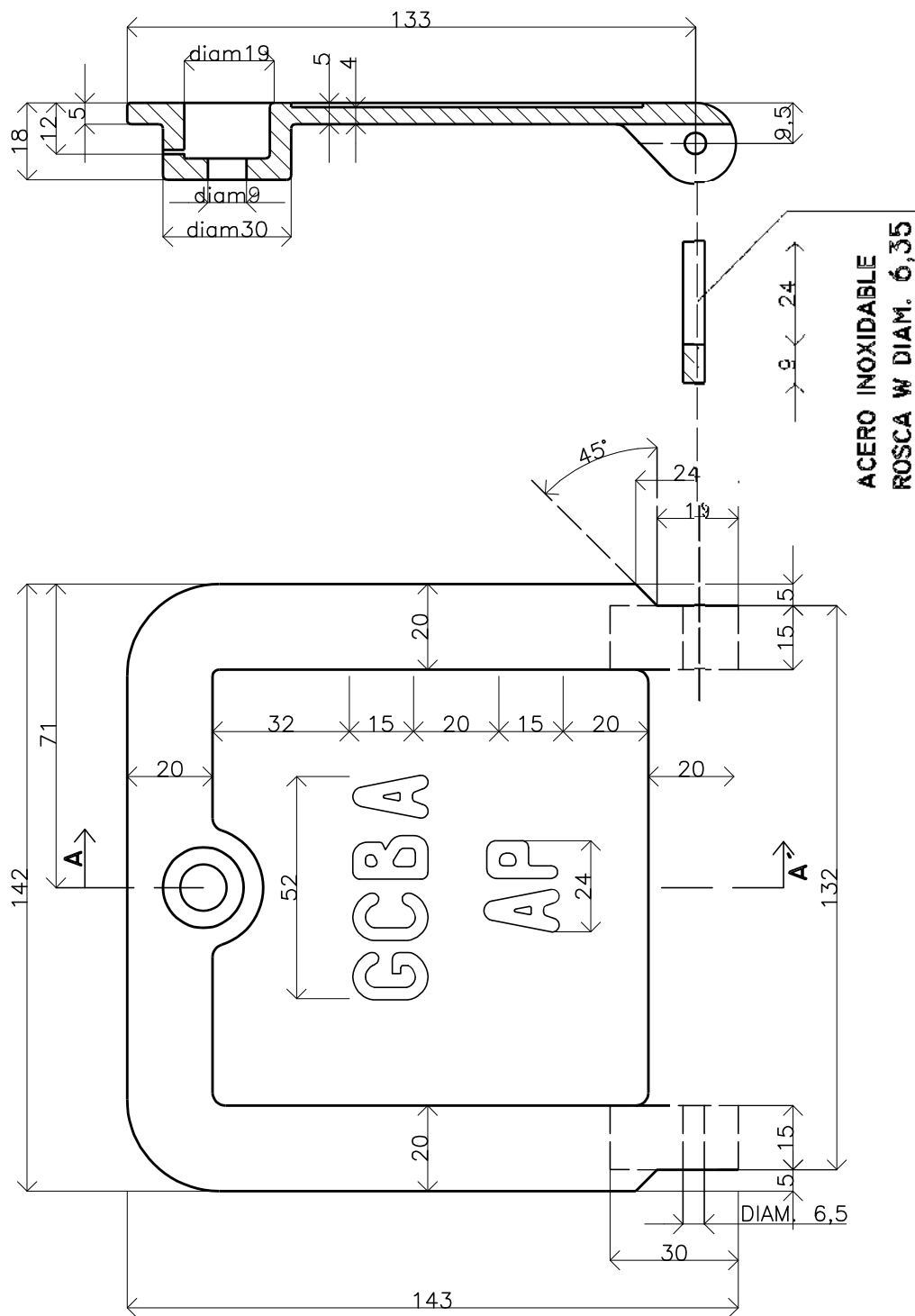




CORTE A - A'



NOTA: LA CERRADURA SERA DEL TIPO INVOLABLE.

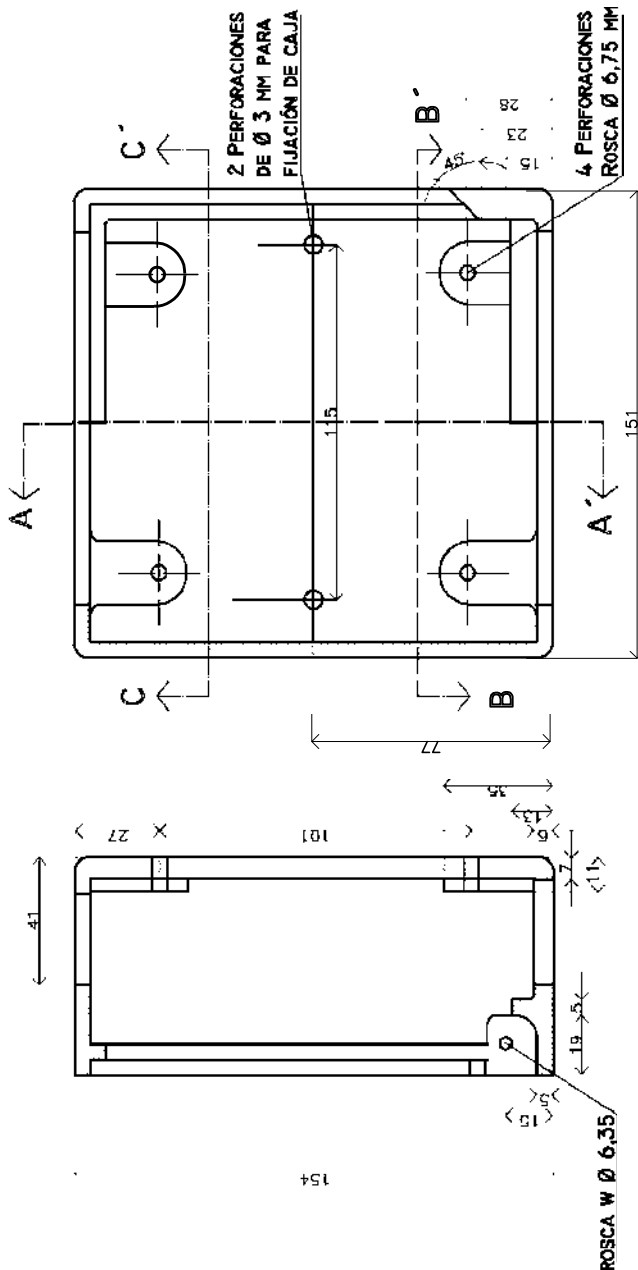
VISTA FRONTAL DE TAPA



CAJADE TOMA

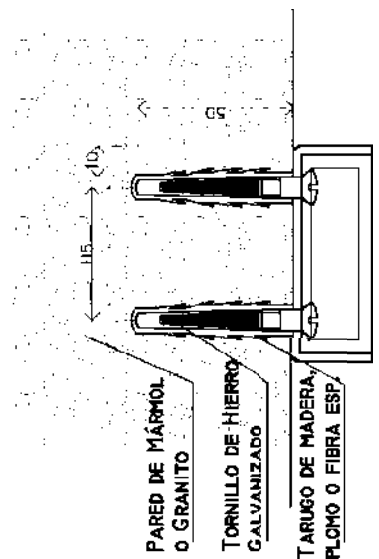
VISTA ANTERIOR SIN TAPA Y CORTE

CORTE A-A'

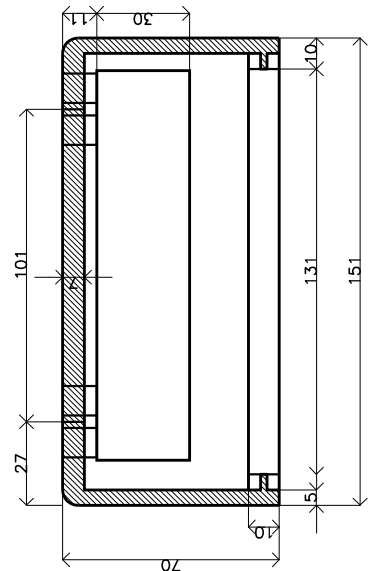


Los espesores de fundición son los mínimos aceptables. Las medidas interiores de la caja no admiten tolerancias en mano. La caja se entregará armada con su puerta y cerradura perfectamente limpiada por arenado, sin pintar, no tendrá sopladuras ni rechupes. La puerta será laminada o cepillada en sus cantos dejando una luz uniforme de 1 mm entre puerta y caja. El material del cuerpo será de fundición gris de 1° colada, la puerta se hará en fundición maleable (IRAM 526 NIP). Todas las piezas de hierro dulce una vez maquinadas serán totalmente galvanizadas según la Norma ENTEL 62 utilizándose el procedimiento de inmersión cuando la pieza lo permita. Todas las perforaciones para el paso de conductores no utilizadas deberán ser clausuradas con tapones galvanizados. Se entregará una cantidad de llaves equivalente al 10 % de las cajas. Todos los radios no acotados se considerarán radios de fundición. Todas las perforaciones serán hechas con planillas de montaje para la perfecta intercambiabilidad de las piezas. La inscripción de la tapa no podrá modificarse. Las letras serán en alto relieve.

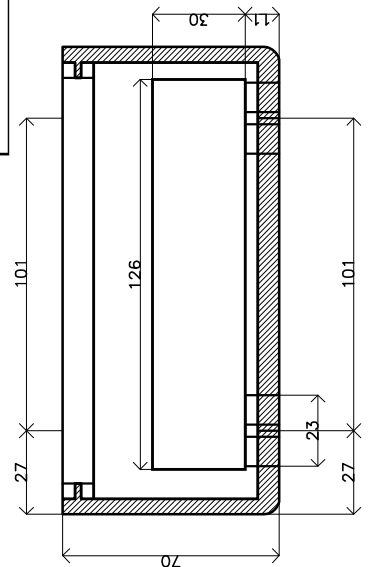
DETALLE DE FIJACIÓN



CORTE B-B'



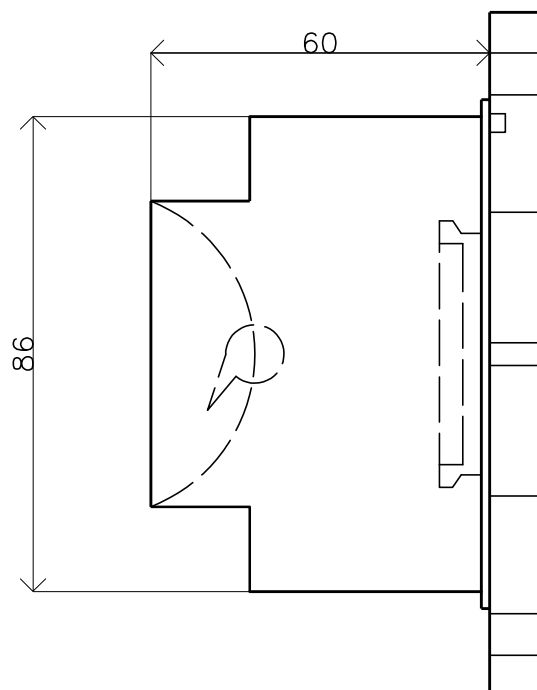
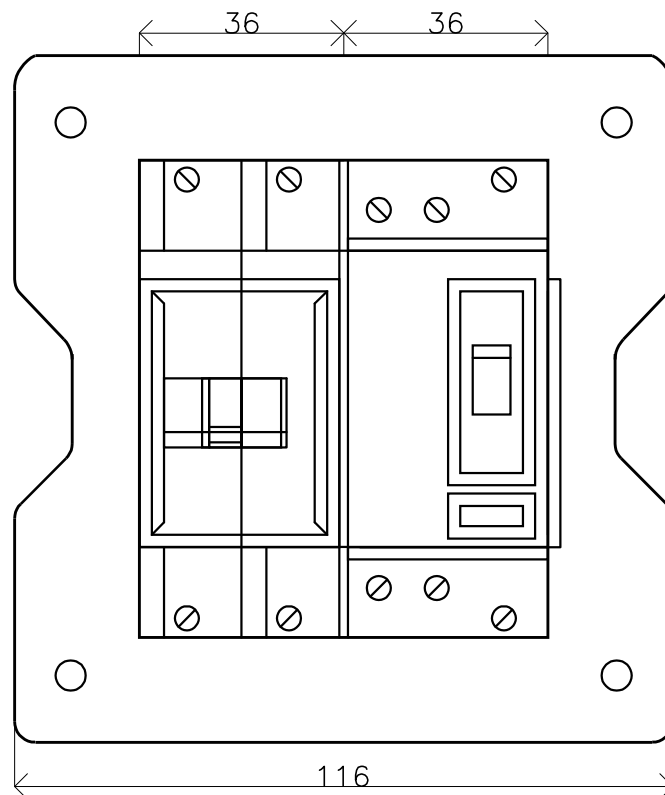
CORTE B-B'



TOLERANCIA: $\pm 5\%$



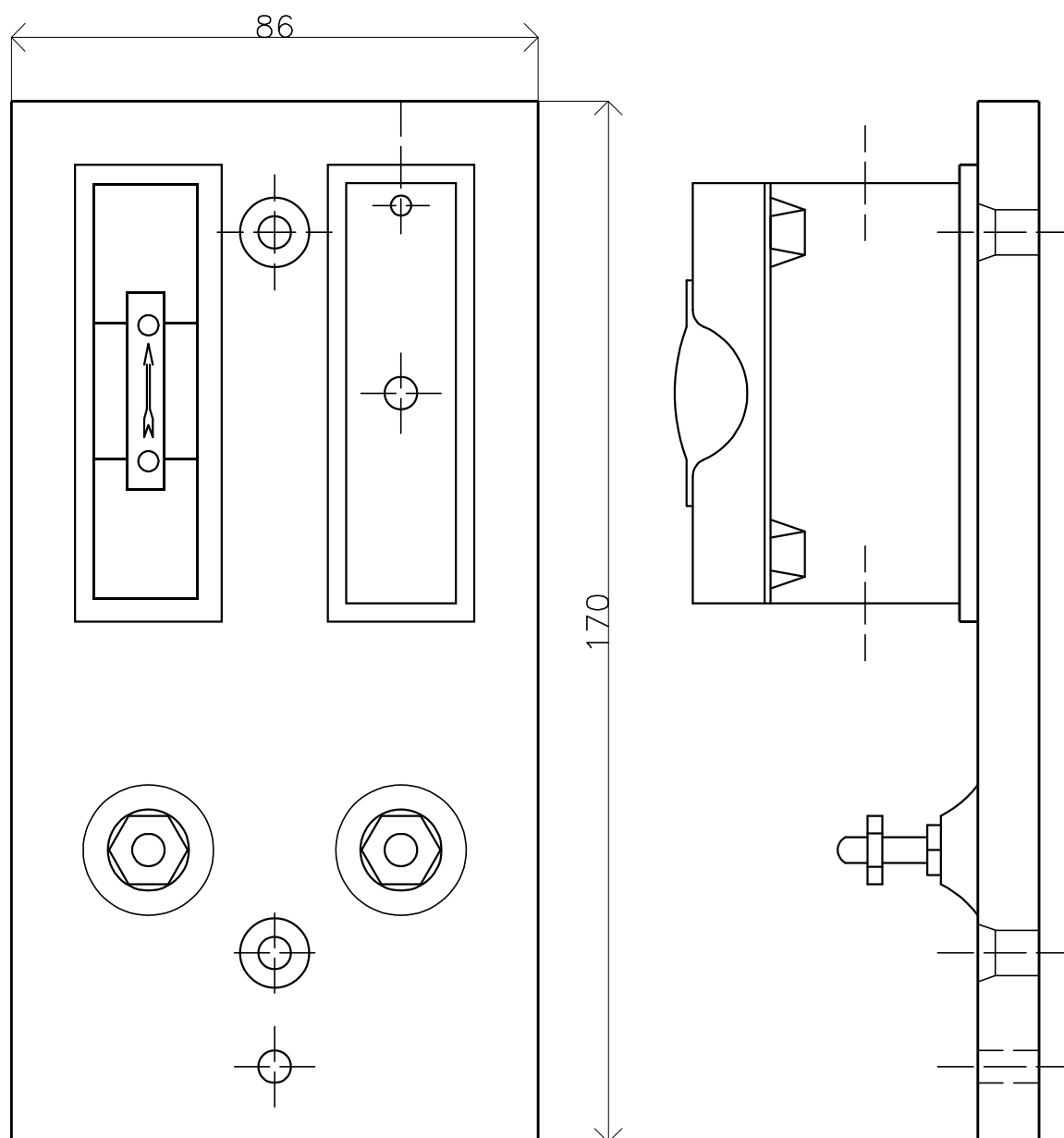
TABLEROPARA USO ENCAJADE TOMA



CONSTRUIDO EN RESINA EPOXICA CERAMICA O MARMOL.
TOLERANCIA: $\pm 5\%$



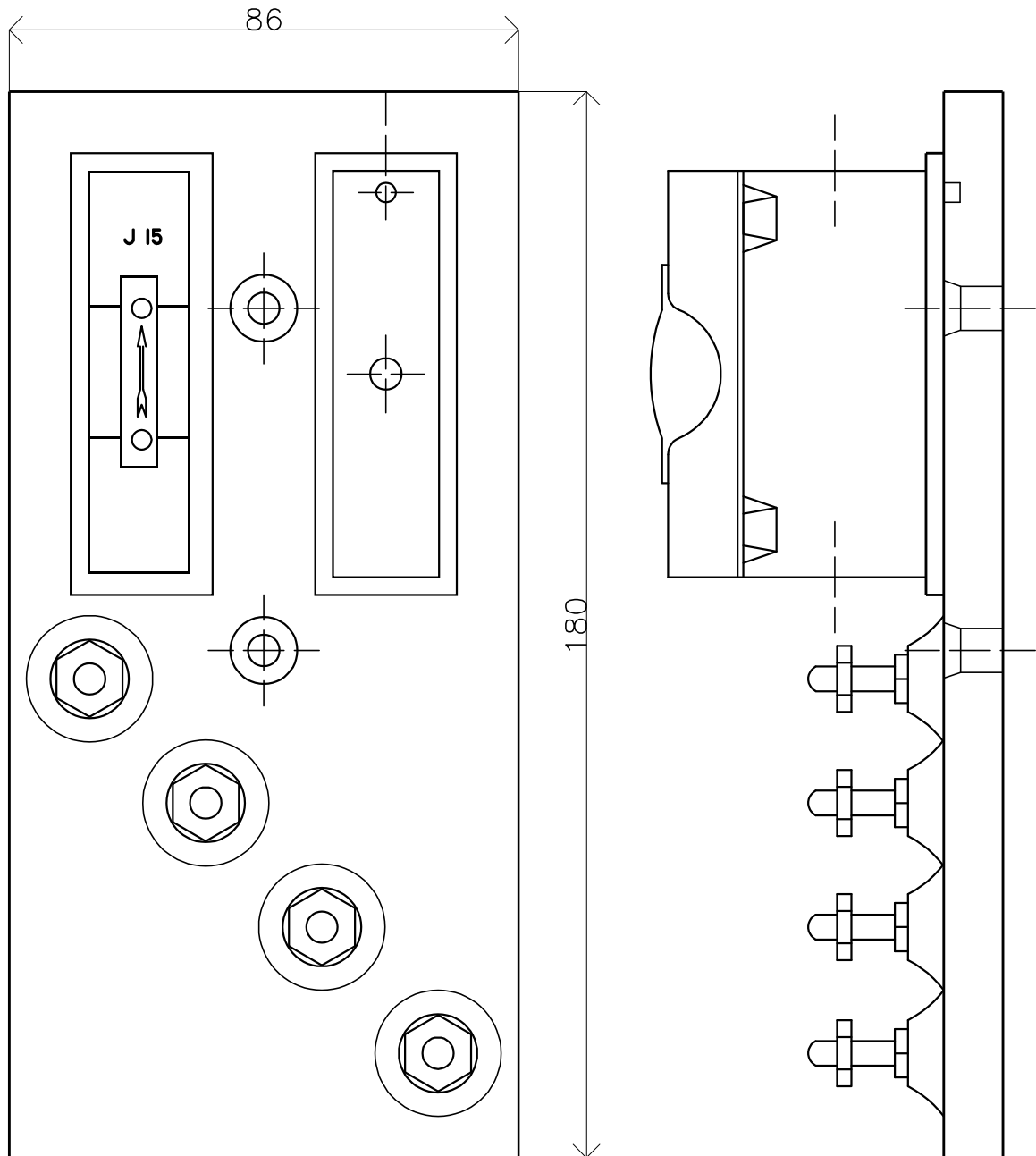
TABLERO PARA COLUMNA



CONSTRUIDO EN RESINA EPOXICA CERAMICA O MARMOL.
TOLERANCIA: $\pm 5\%$



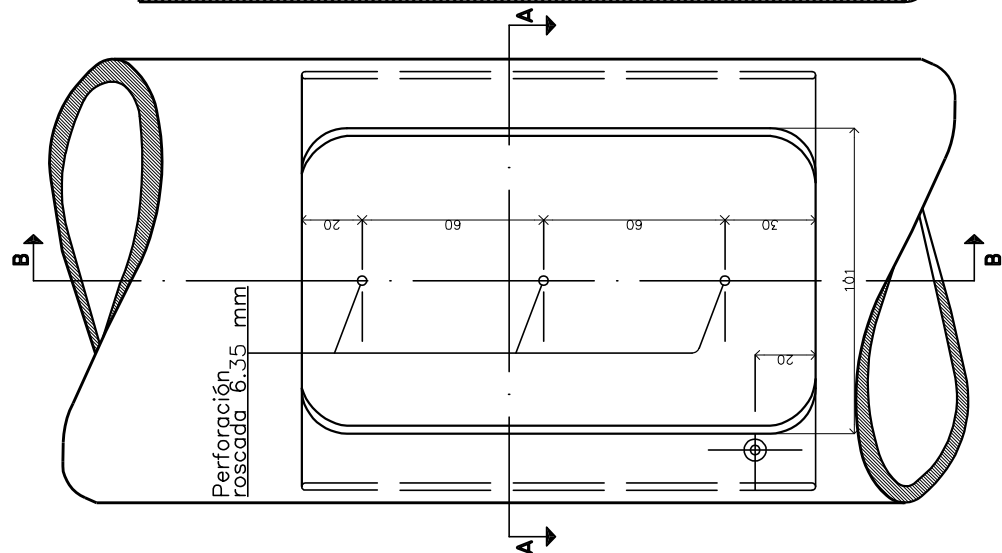
TABLEROPARA COLUMNA



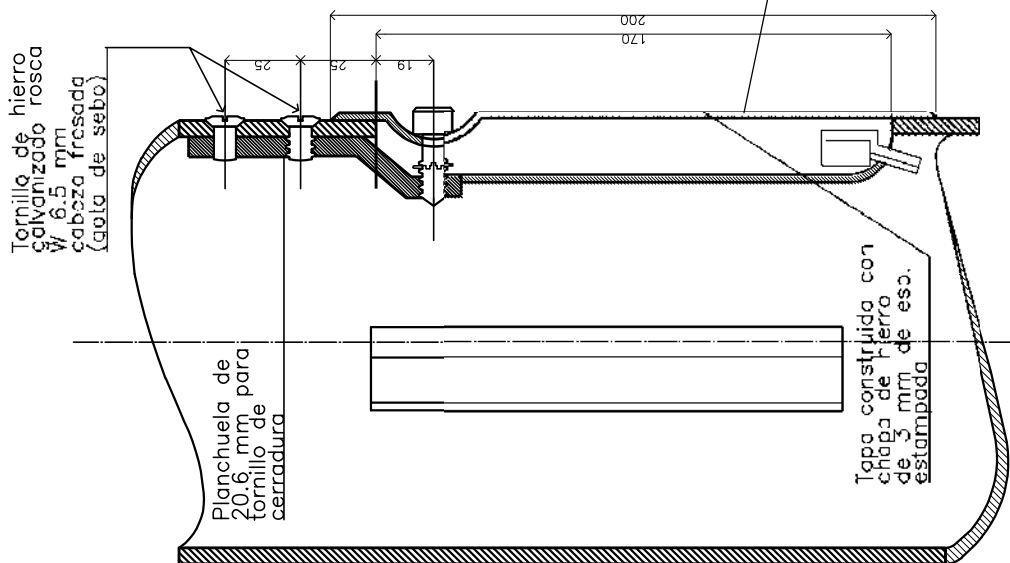
CONSTRUIDO EN RESINA EPOXICA CERAMICA O MARMOL.
TOLERANCIA: $\pm 5\%$



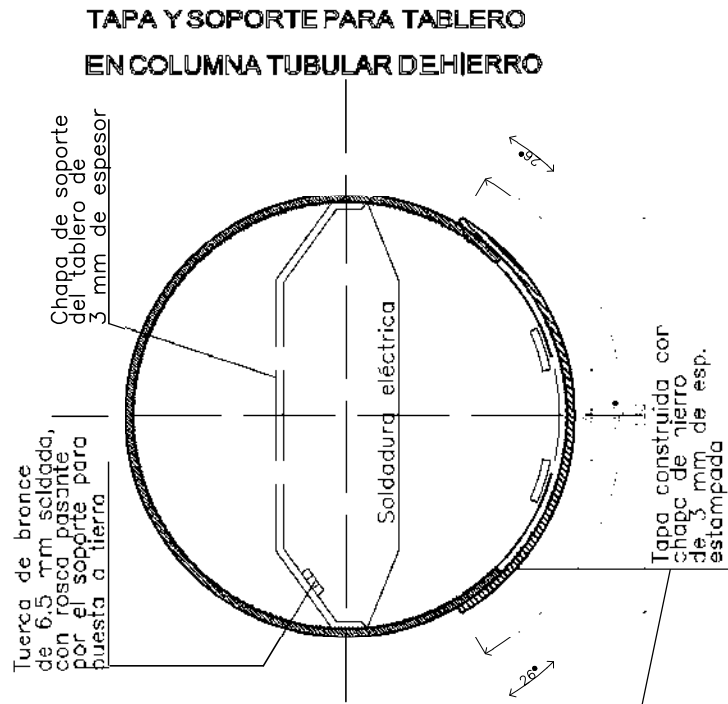
VISTA FRONTAL



CORTE BB



CORTE AA

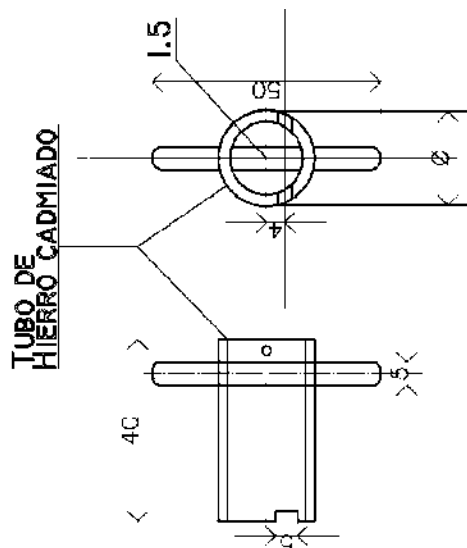


TOLERANCIA: $\pm 5\%$, toda vez que permita el perfecto ensamble de las piezas.

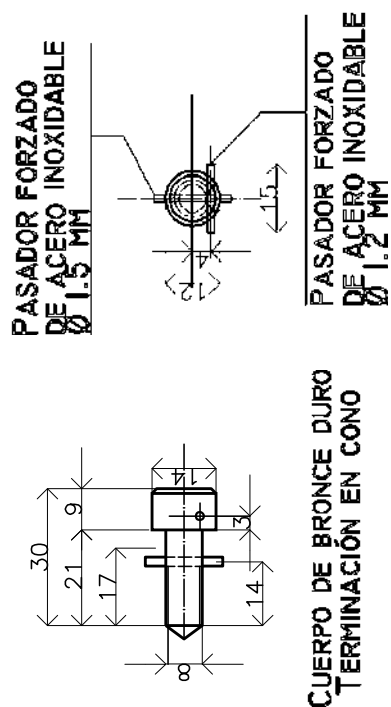


TAPA Y SOPORTE PARA TABLERO EN COLUMNA TUBULAR DE HIERRO

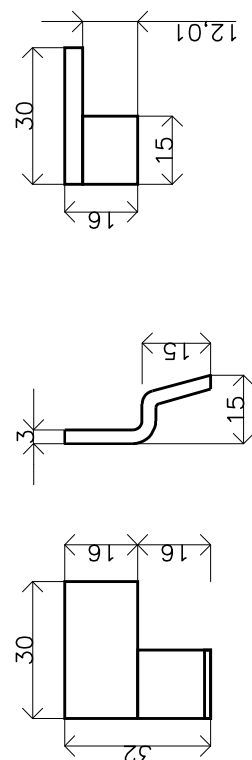
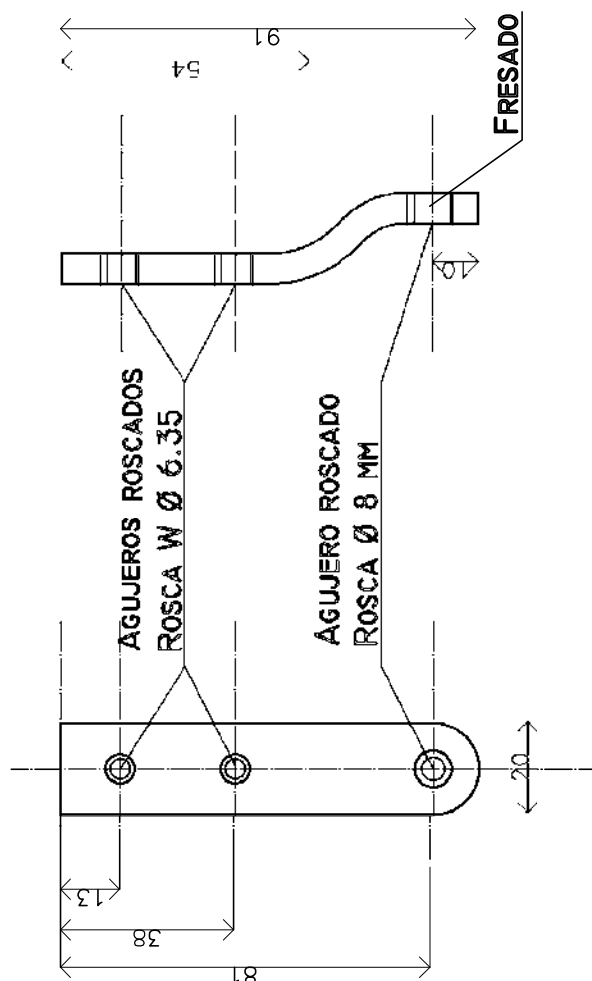
DETALLE DE LA LLAVE



DETALLE DE LA CERRADURA



DETALLE DE PLANCHUELA PARA
TORNILLO DE CERRDURA

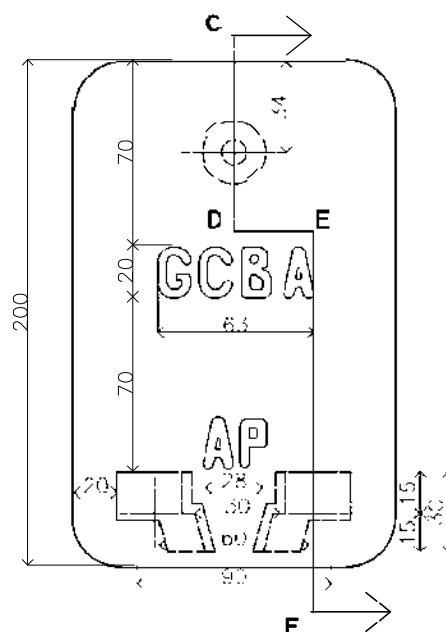


TOLERANCIA: $\pm 5\%$

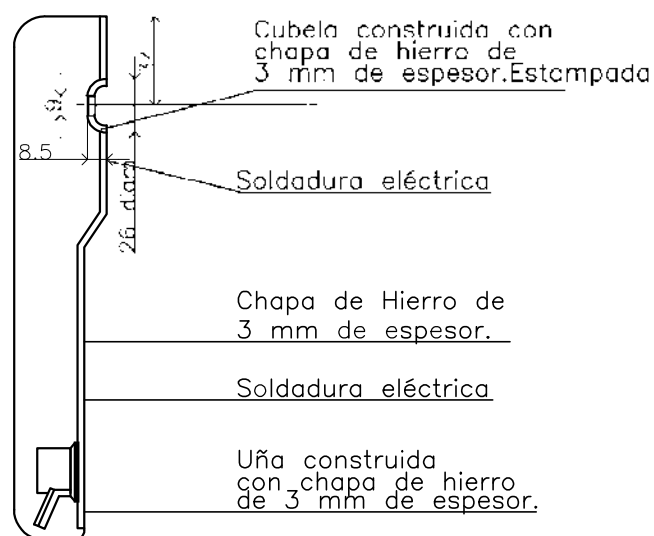
TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO
ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS



**TAPA Y SOPORTE PARA TABLERO EN
COLUMNA TUBULAR DE HIERRO**



VISTA FRONTAL DE TAPA



CORTE CDEF

Notas:

Todos las piezas de hierro serán totalmente galvanizadas por inmersión en zinc caliente.
Supera los ensayos indicados en la Norma IRAM Nº 60712.-

La tapa se construirá con chapa de hierro de 3 mm de espesor estampada.

En los tornillos exteriores a la columna se rellenará su ranura con masilla.

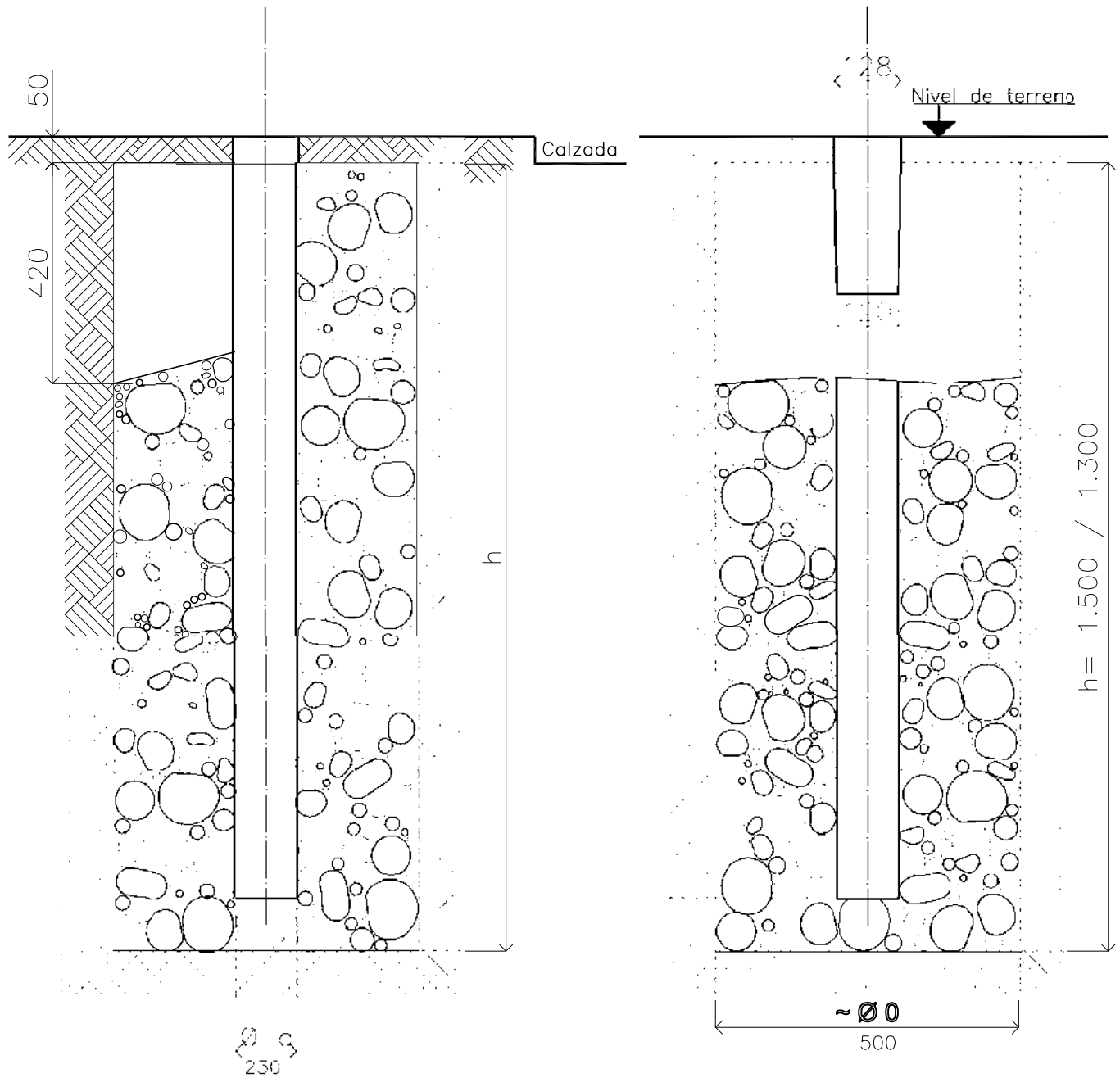
Se entregará la cantidad de llaves equivalente al 5% de las cajas.

La chapa para soporte del tablero será soldada al interior de la columna en toda su longitud.

Tolerancias: $\pm 5\%$ Toda vez que permita el perfecto ensamble de las piezas.

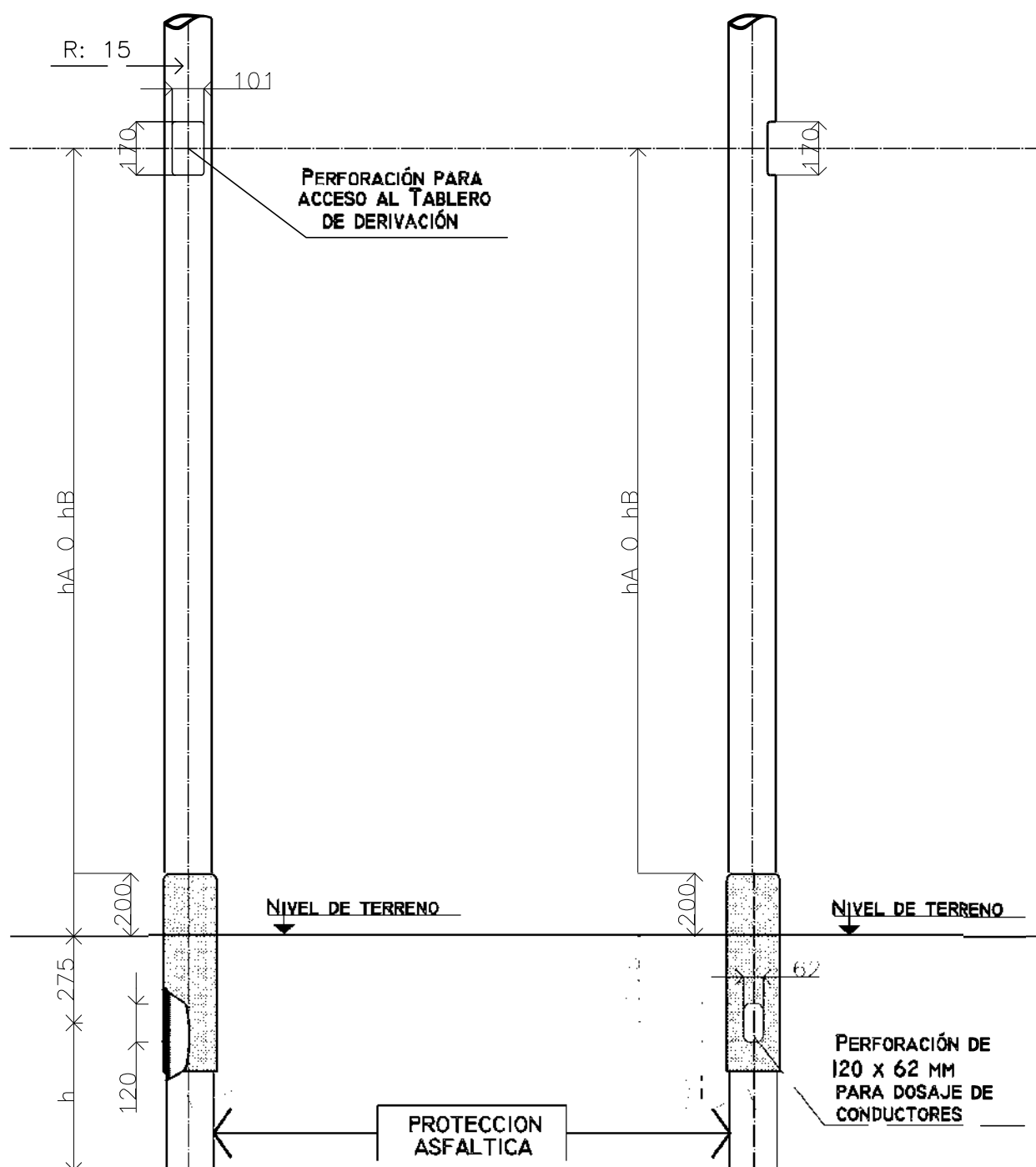


BASE NORMAL DE HORMIGON PARA
COLUMNA TUBULAR DE HIERRO





PERFORACION PARA COLUMNA
TUBULAR DE HIERRO



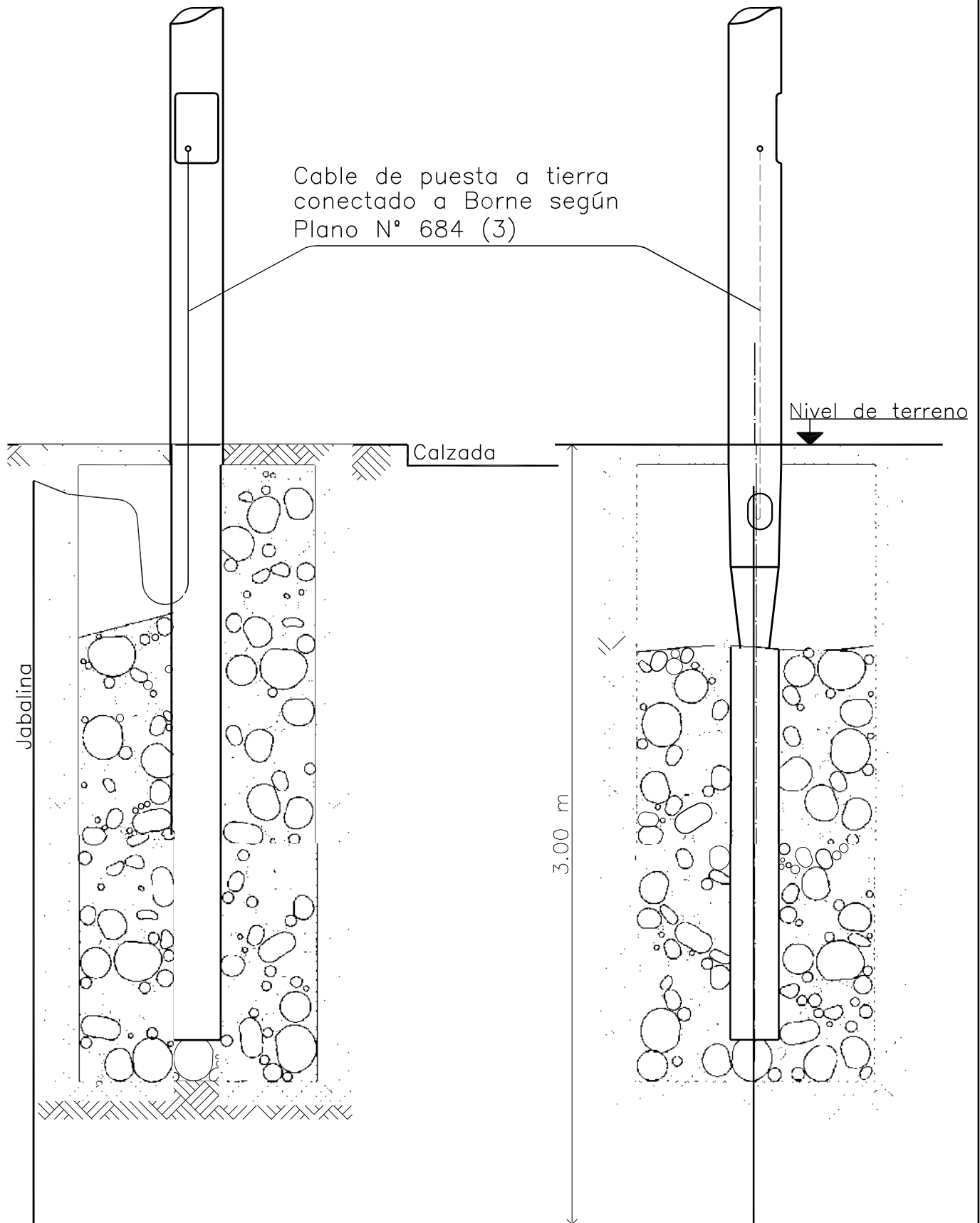
Notas:

1. Las perforaciones destinadas a acceso del tablero sujeción del soporte del mismo y fijación de la tapa, serán realizados en un todo de acuerdo con el plano D.V. 6.8.4.
2. Las medidas están dadas en milímetros.

1. Tolerancia $\pm 5\%$
2. $hA = 1285 \text{ mm}$
3. $hB = 2585 \text{ mm}$

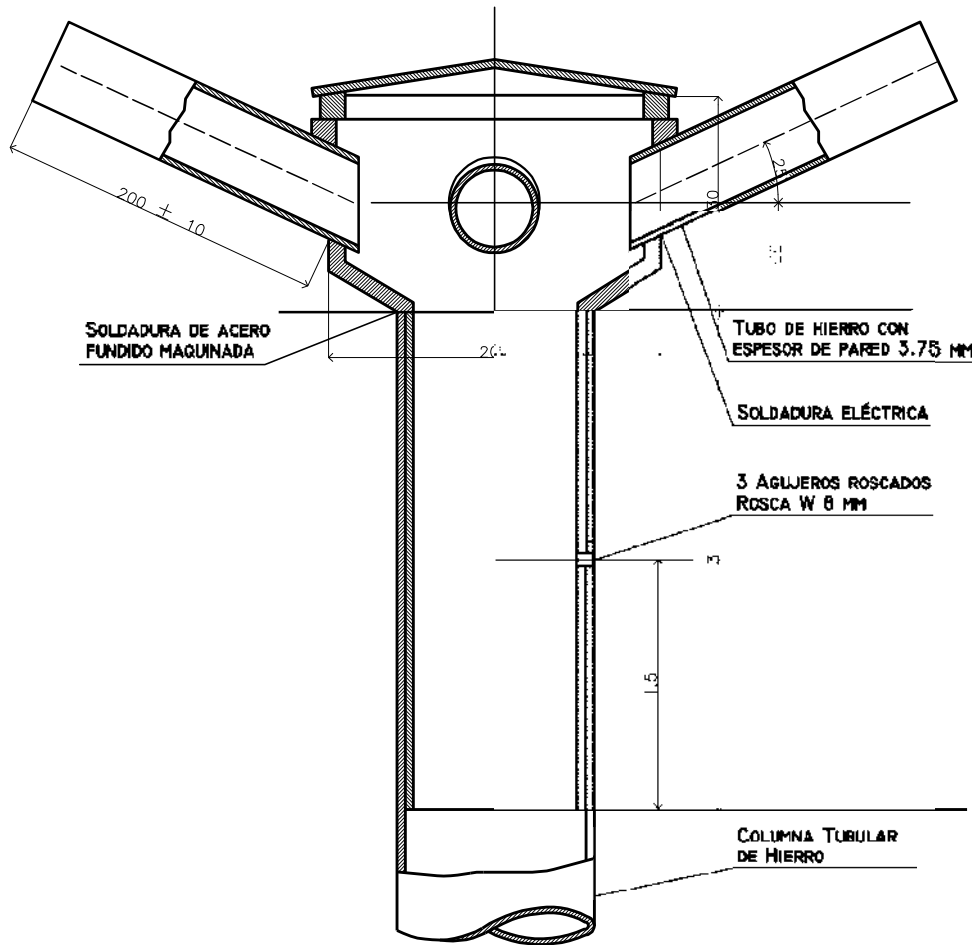


PUESTA A TIERRA EN COLUMNA

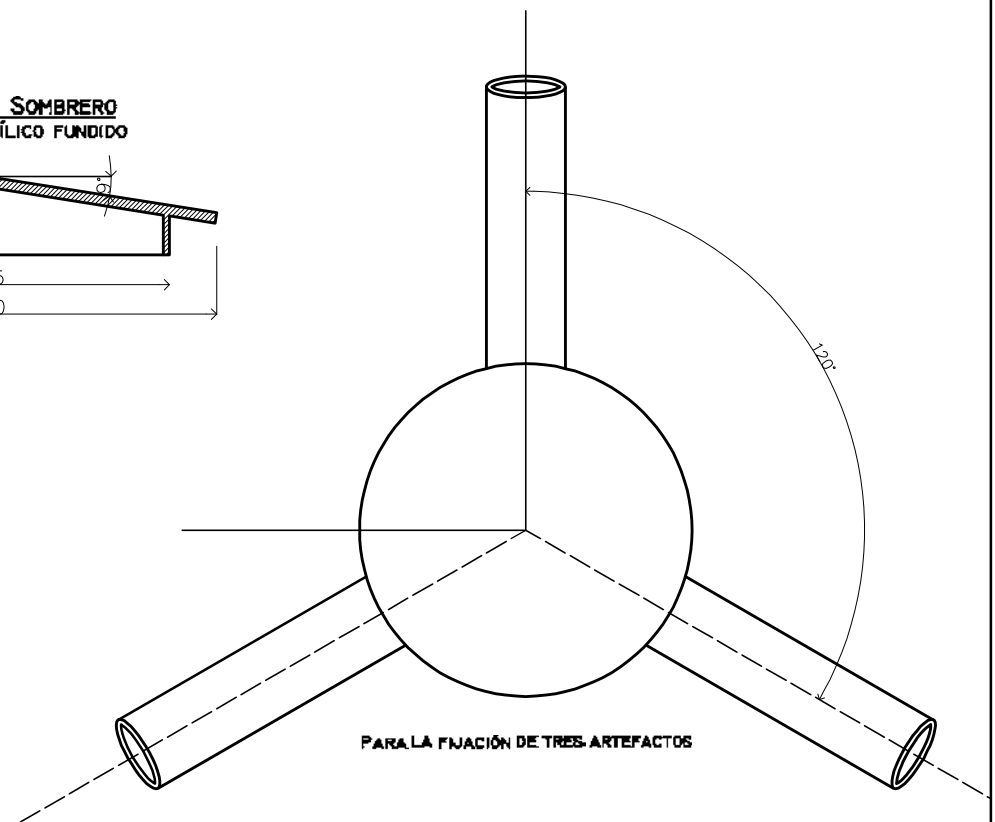
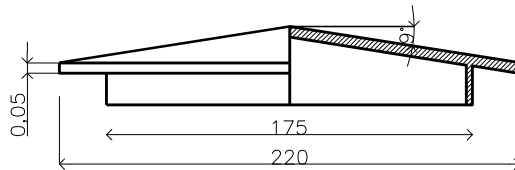




SOPORTE DE ARTEFACTO PARA COLUMNA RECTA



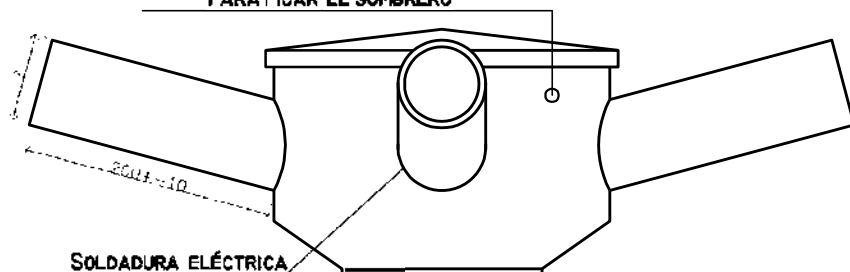
**DETALLE DE SOMBRERO
ALUMINIO AL SÍLICO FUNDIDO**





SOPOORTE DE ARTEFACTO PARA COLUMNA RECTA

PRISIONERO "ALIEN" ROSCA W 6.35 MM
2 DISPUESTOS A 180°
PARA FIJAR EL SOMBRERO



SOLDADURA ELÉCTRICA

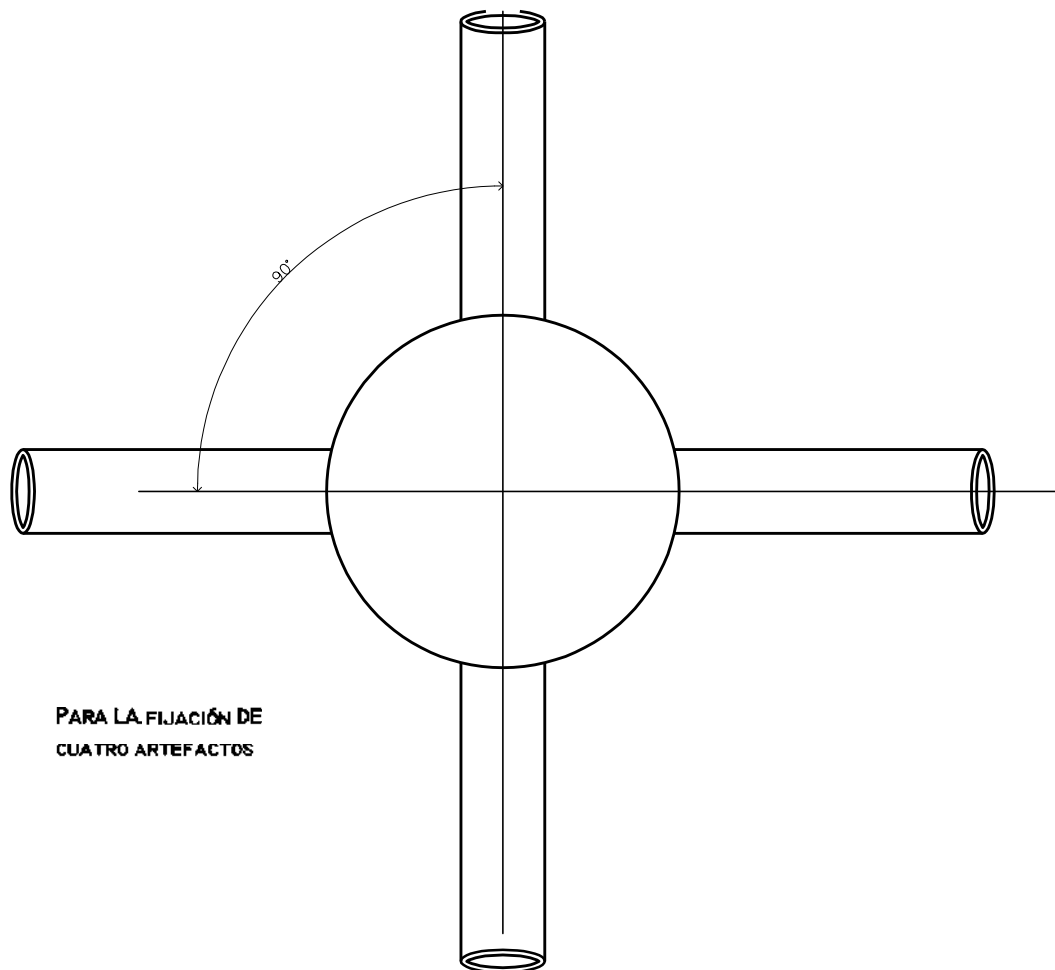
BOTÓN DE HIERRO GALVANIZADO
ROSCA W 8 MM.
3 DISPUESTAS A 120°.

NOTAS

EL ELEMENTO DE ACERO FUNDIDO PUEDE
REEMPLAZARSE POR OTRO SIMILAR OBTENIDO
POR SOLDADURAS DE PIEZAS DE ACERO DULCE.
EL SOPORTE COMPLETO SERÁ GALVANIZADO
POR INMERSIÓN DE ACUERDO A LA NORMA
IRAM Nº 60712.
LOS PLANOS INDICAN EL MUÑON PARA 3 O 4
ILUMINANTES PUDIENDO SER UTILIZADO PARA
MAYOR O MENOR CANTIDAD, SEGÚN SE ESPECIFIQUE.

TOLERANCIA: $\pm 5\%$

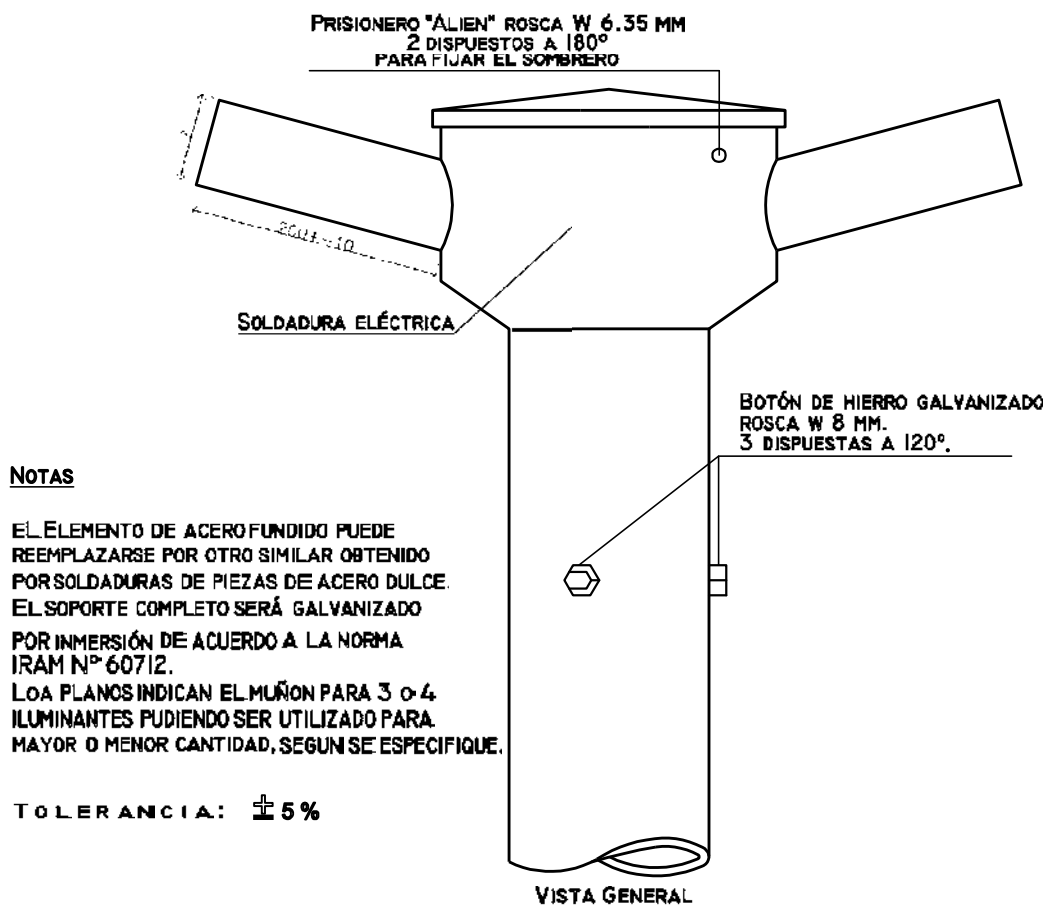
VISTA GENERAL



PARA LA FIJACIÓN DE
CUATRO ARTEFACTOS



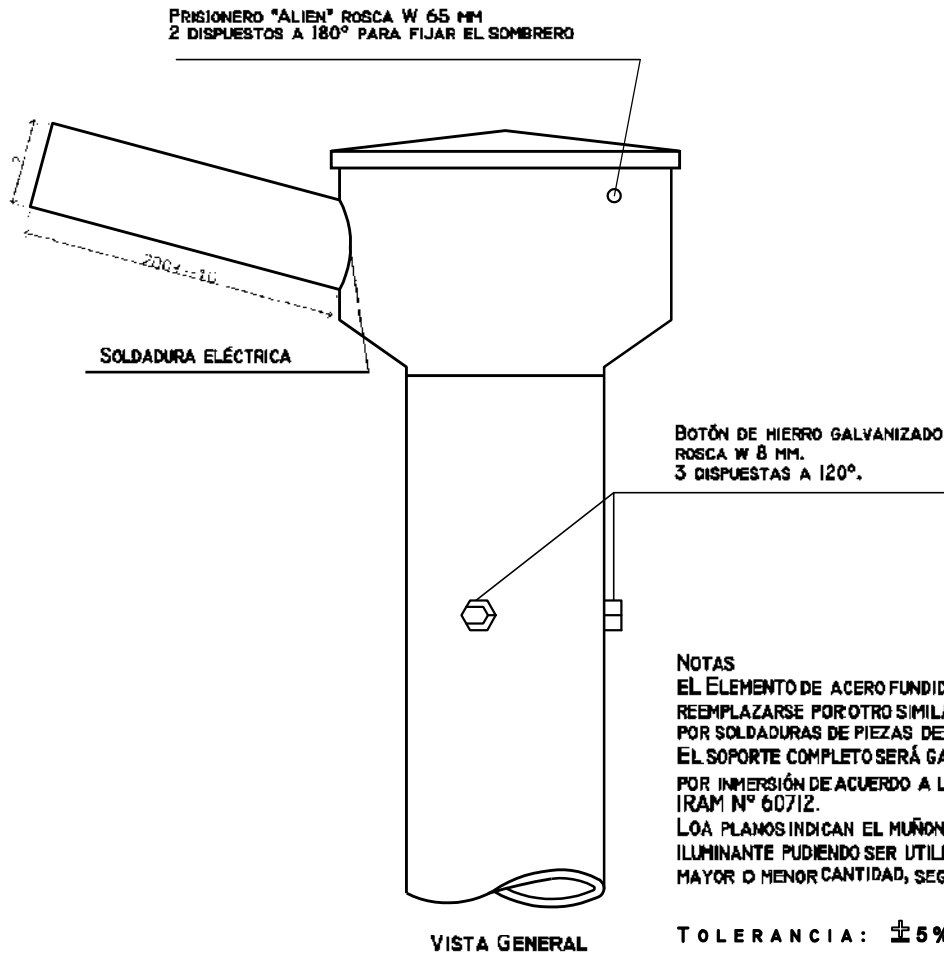
SOPOORTE DE ARTEFACTO PARA COLUMNA RECTA



PARA LA FIJACIÓN DE
DOS ARTEFACTOS

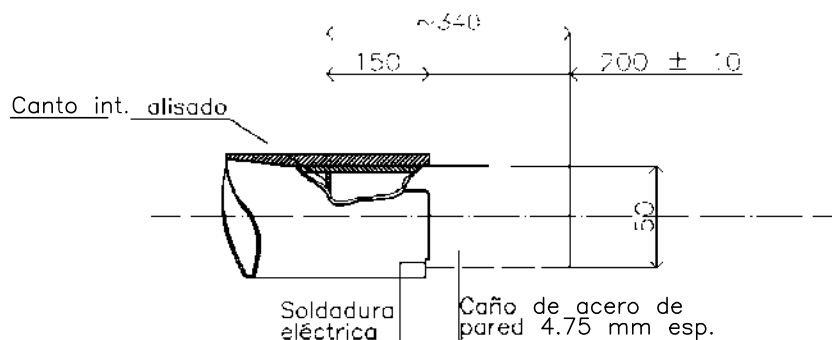


SOPOORTE DE ARTEFACTO PARA COLUMNA RECTA

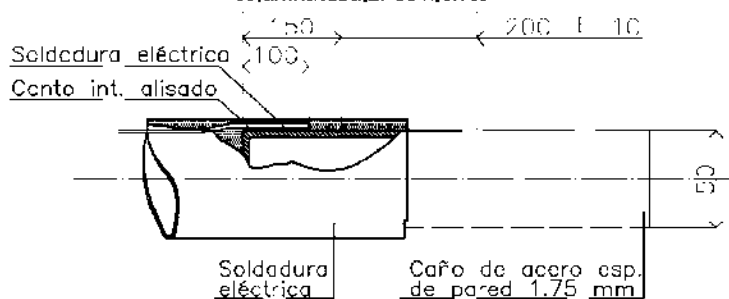




CURVATURA DE BRAZO PARA COLUMNA TUBULAR DE HIERRO

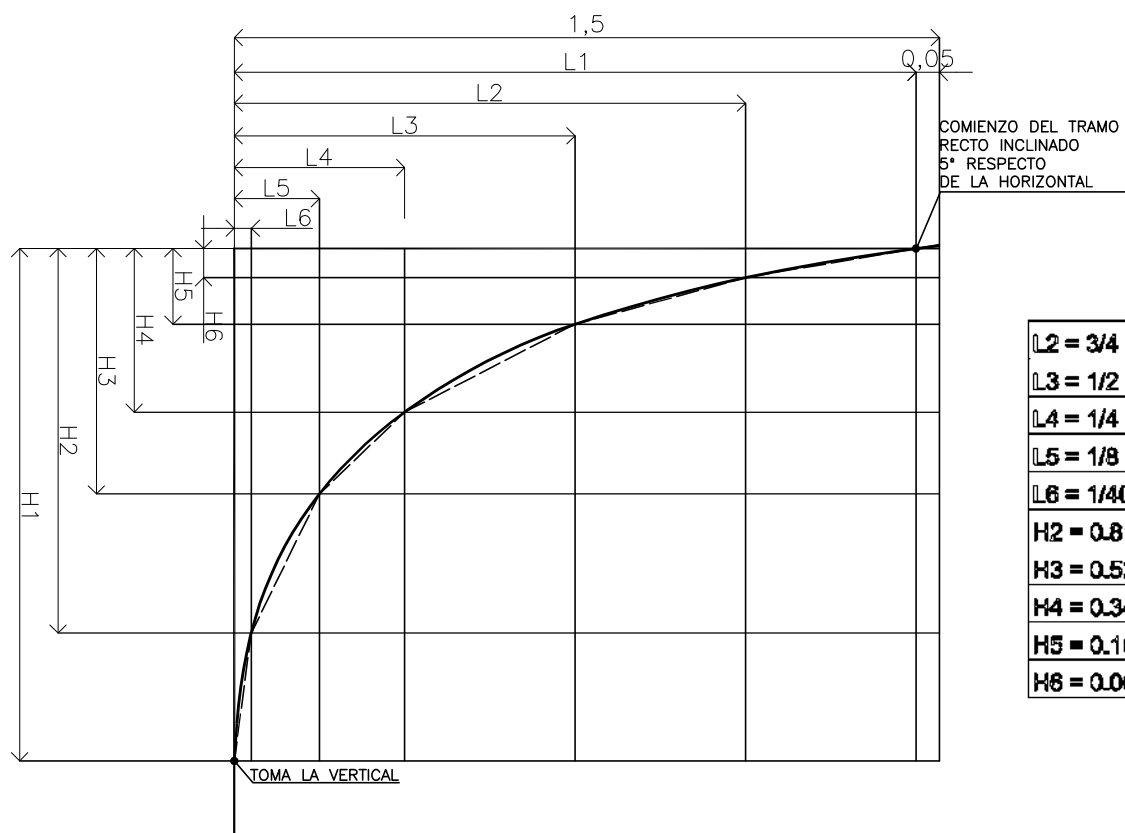


1. En columna tubular de hierro.



2. En columna de hormigón.

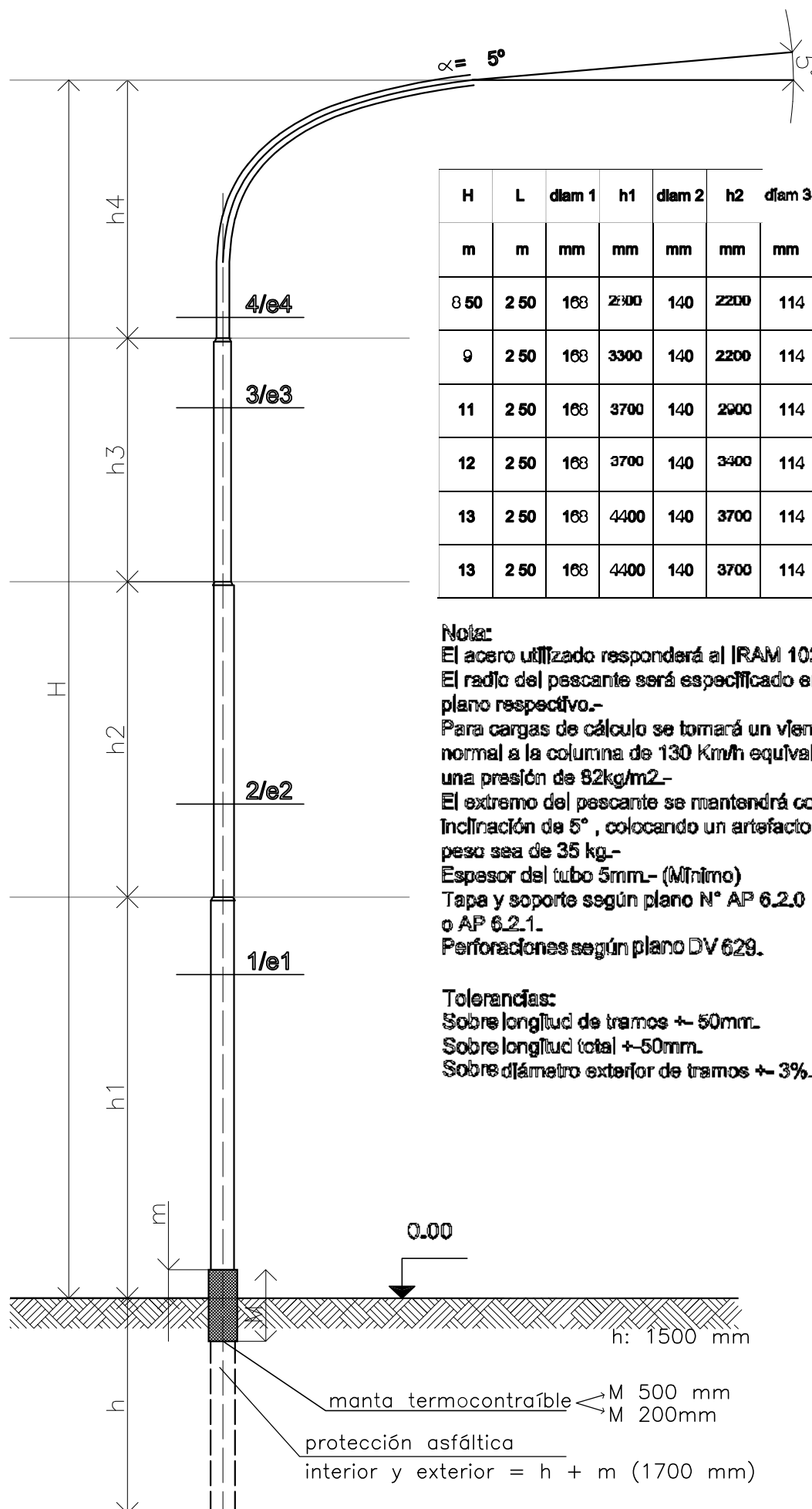
MANGUITOS PARA SUJECION DEL ARTEFACTO



TOLERANCIA: $\pm 5\%$ SIEMPRE QUE NO SE INDIQUE LO CONTRARIO Y NO AFECTE EL PERFECTO ENSAMBLE DE LAS PIEZAS.



COLUMNA TUBULAR DE HIERRO CON PESCANTE UNIFICADO



H	L	diam 1	h1	diam 2	h2	diam 3	h3	diam 4	h4
m	m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8.50	2.50	168	2300	140	2200	114	1700	90	1600
9	2.50	168	3300	140	2200	114	1700	90	1600
11	2.50	168	3700	140	2300	114	2500	90	1800
12	2.50	168	3700	140	3400	114	3100	90	1800
13	2.50	168	4400	140	3700	114	3100	90	1800
13	2.50	168	4400	140	3700	114	3100	90	1800

Nota:

El acero utilizado responderá al IRAM 1020.-

El radio del pescante será especificado en el plano respectivo.-

Para cargas de cálculo se tomará un viento normal a la columna de 130 Km/h equivalente a una presión de 82kg/m².-

El extremo del pescante se mantendrá con una inclinación de 5°, colocando un artefacto cuyo peso sea de 35 kg.-

Espesor del tubo 5mm.- (Mínimo)

Tapa y soporte según plano N° AP 6.2.0

o AP 6.2.1.

Perforaciones según plano DV 629.

Tolerancias:

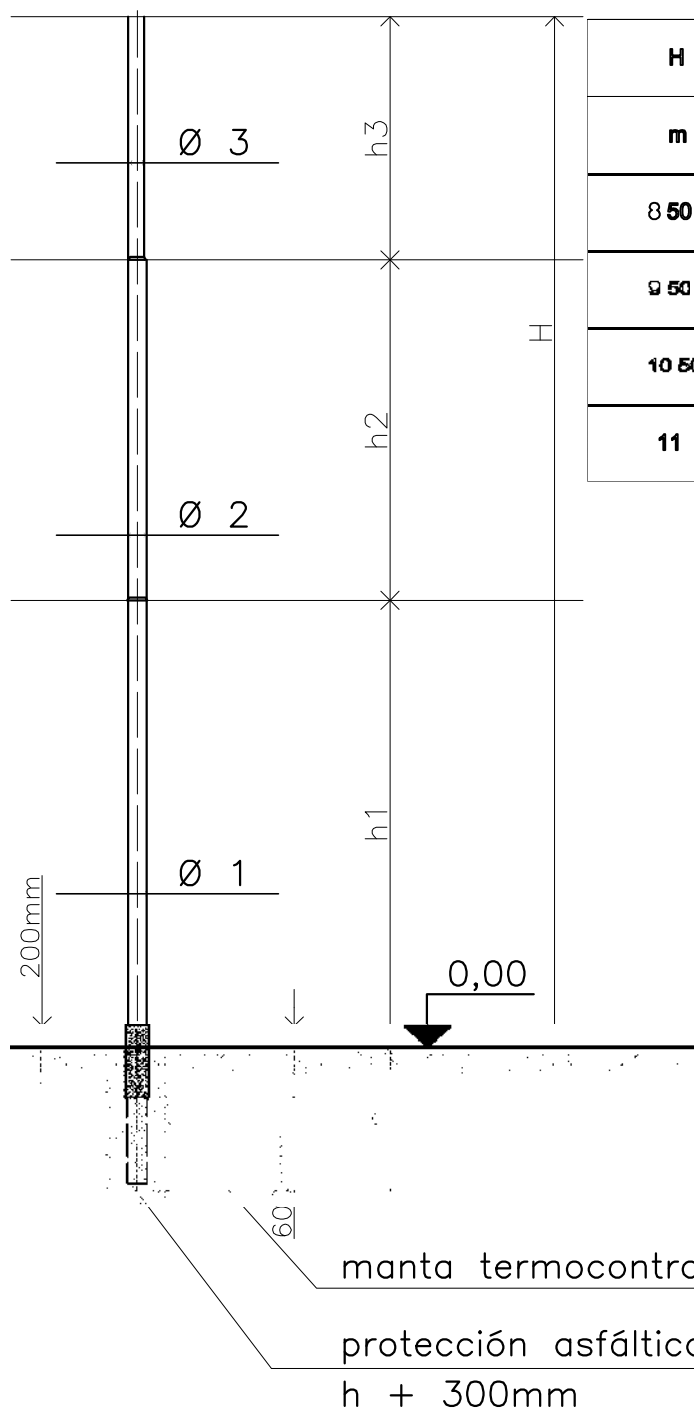
Sobre longitud de tramos ± 50 mm.

Sobre longitud total ± 50 mm.

Sobre diámetro exterior de tramos $\pm 3\%$.



COLUMNA TUBULAR RECTA



H	h1	diam 1	h2	diam 2	h3	diam 3	h
m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8 50	3700	168	2800	140	2000	114	1300
9 50	4200	168	3100	140	2200	114	1500
10 50	4500	168	3500	140	2500	114	1500
11	5000	168	3500	140	2500	114	1500

NOTAS:

El acero utilizado responderá al IRAM 1020.-
Tiro máximo en el extremo de la columna 100kg.-
Para las cargas de cálculo se tomará un viento normal a la columna de 130 km/h equivalente a una presión de 82 kg/m².-
Espesor del tubo 5mm.- (mínimo)
Pintar chapa de fijación de tablero e interior visible de la columna.-
Tapa y soporte según plano: DV 584 (1) (2) y (3)
Tablero según plano : AP 6.2.0. o AP 6.2.1.
Perforaciones según plano DV 629

TOLERANCIAS

Sobre longitud de tramos +- 50mm.
Sobre longitud de tramo +- 50mm.
Sobre longitud de tramo +- 3%.

COLUMNA TUBULAR RECTA

H	h	Ø BASE	Ø Extremo	Peso mín. columna
m	m	mm	mm	Kil g m
3	0 50	89	73	25
4	0 50	89	73	31
5	0 50	89	73	38
6	0 60	114	80	63
7	0 60	114	80	63

X = a) 1.285 mm

b) 2.585 mm

Según Plano DV 6.2.9.

NOTAS:

* El acero utilizado responderá al IRAM 1020.-

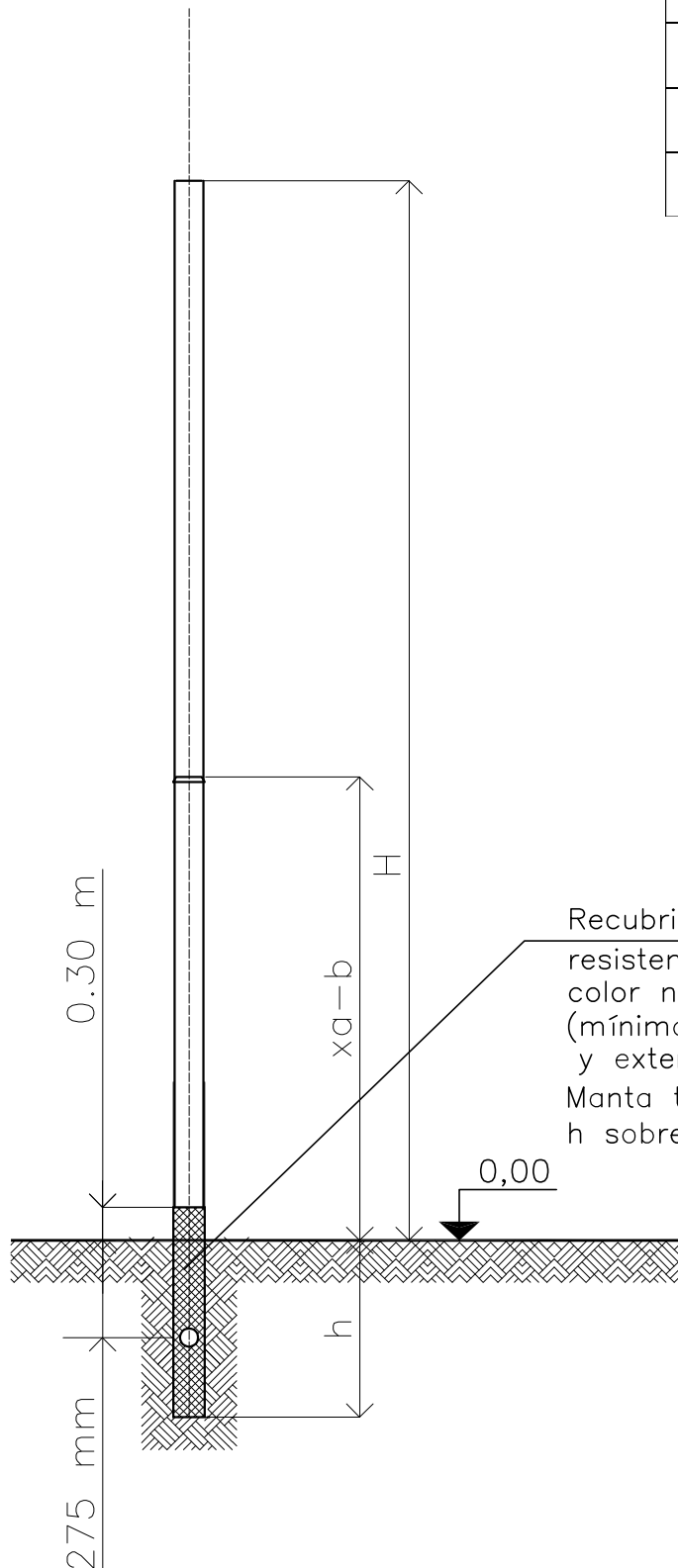
* Para las cargas de cálculo se tomará un viento normal a la columna de 130 km/h equivalente a una presión de 82 kg/m².-

* Espesor del tubo 5mm.- (mínimo)

TOLERANCIAS

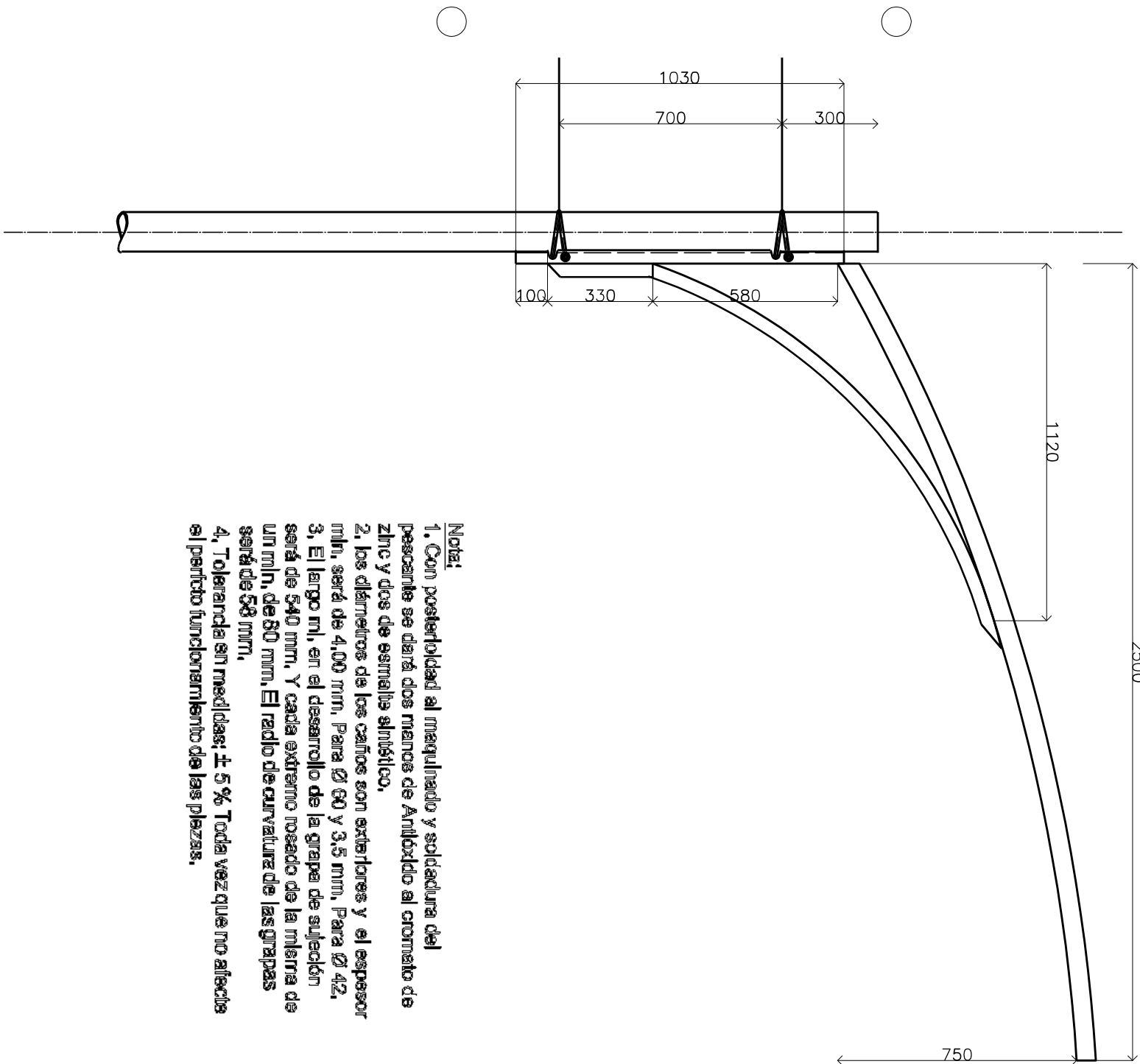
Sobre diámetro exterior $\pm 1,5\%$.

Sobre longitud total ± 50 mm.

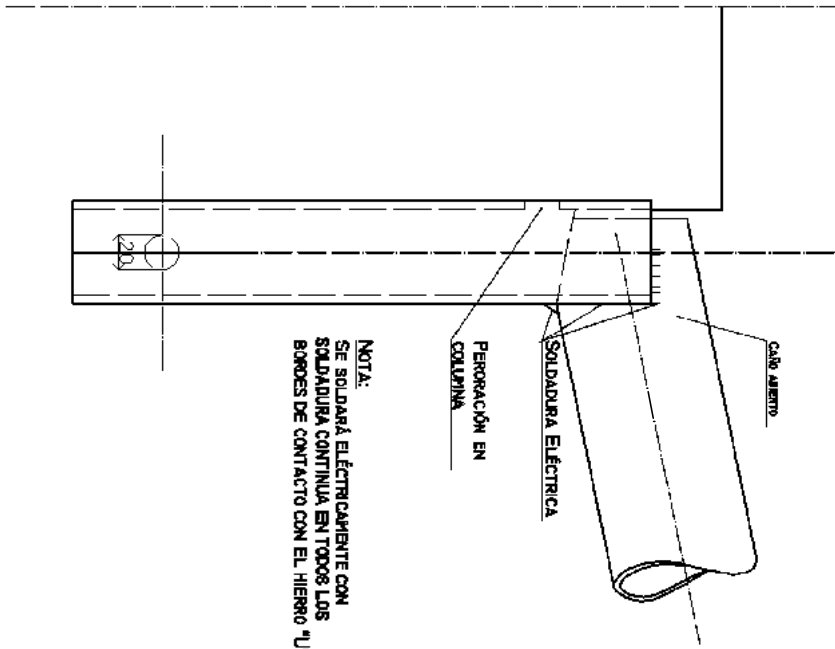




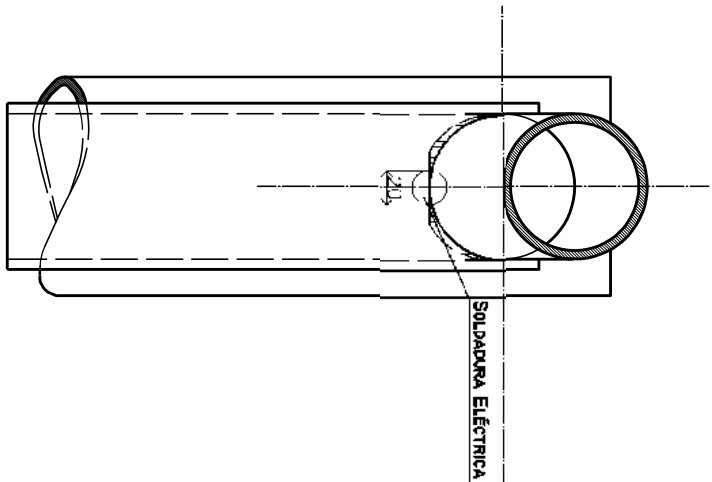
PESCANTE PARA ADOSAR TIPO P-240 (2.5 M DE LARGO)



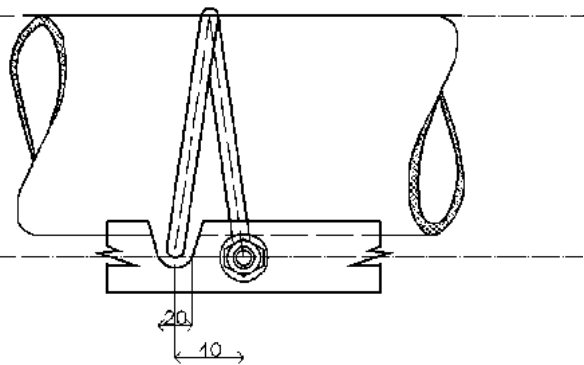
- Nota:
1. Con posterioridad al maquinado y soldadura del pescante se dará dos manos de Aniloxido al cromado de zinc y dos de esmalte sintético.
 2. Los diámetros de los caños son exteriores y el espesor miln, será de 4.00 mm. Para \varnothing 60 y 3.5 mm. Para \varnothing 42.
 3. El largo ml, en el desarrollo de la grapa de sujeción será de 540 mm. Y cada extremo rosado de la mlerna de un mlh, de 80 mm. El radio de curvatura de las grrapas será de 58 mm.
 4. Tolerancia en medidas: \pm 5 % Toda vez que no afecte el perfecto funcionamiento de las piezas.



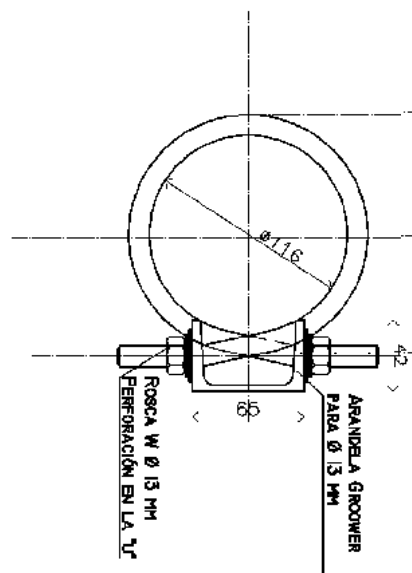
NOTA:
SE SOLDARÁ ELÉCTRICAMENTE CON SOLDADURA CONTINUA EN TODOS LOS BOMBES DE CONTACTO CON EL HIERRO "U".



SOLDADURA ELÉCTRICA



DETALLE DE SUJECIÓN
A LA COLUMNA



ARANDELA GROOVER
PARA \varnothing 13 mm

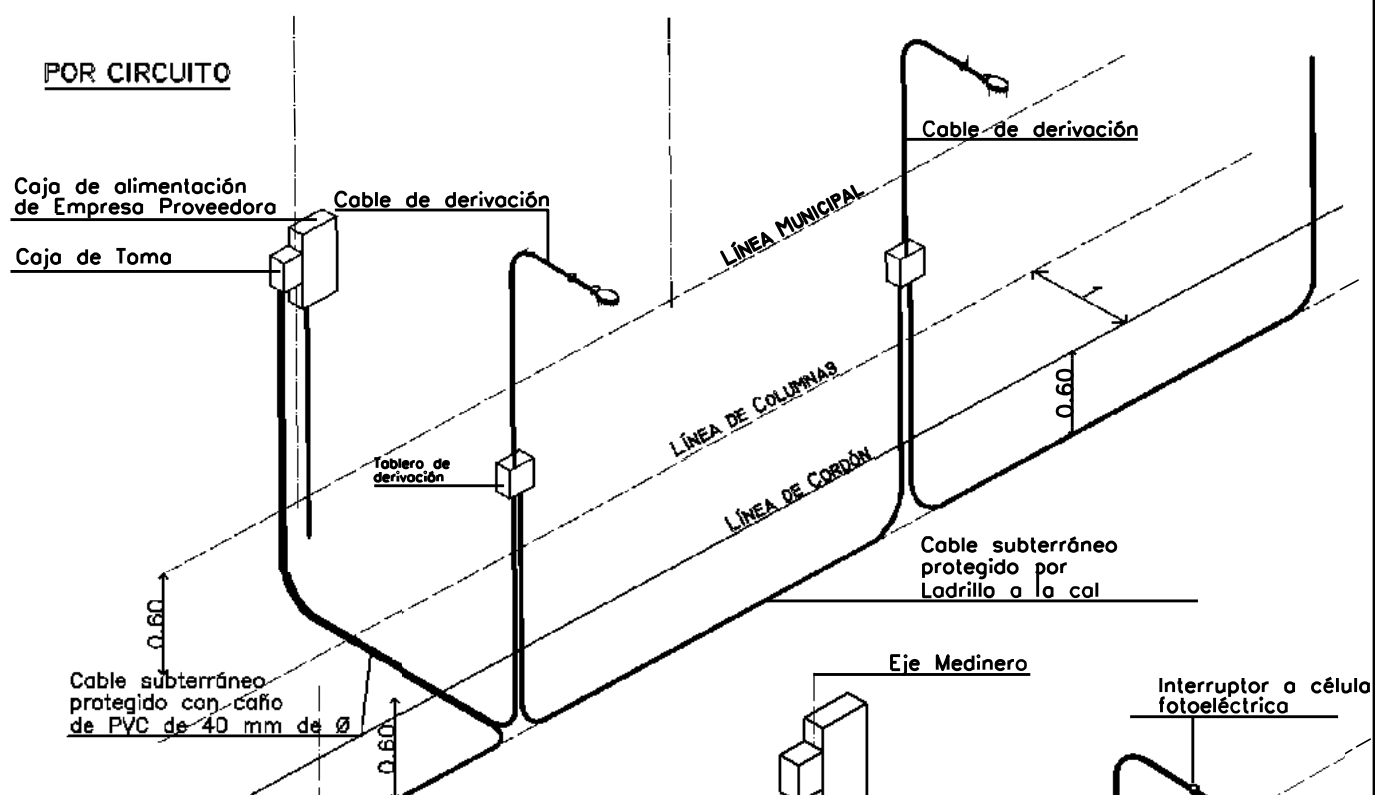
ROSCA W \varnothing 13 mm
PERFORACIÓN EN LA "U"

DETALLE DE CONSTRUCCIÓN
DEL PESCANTE

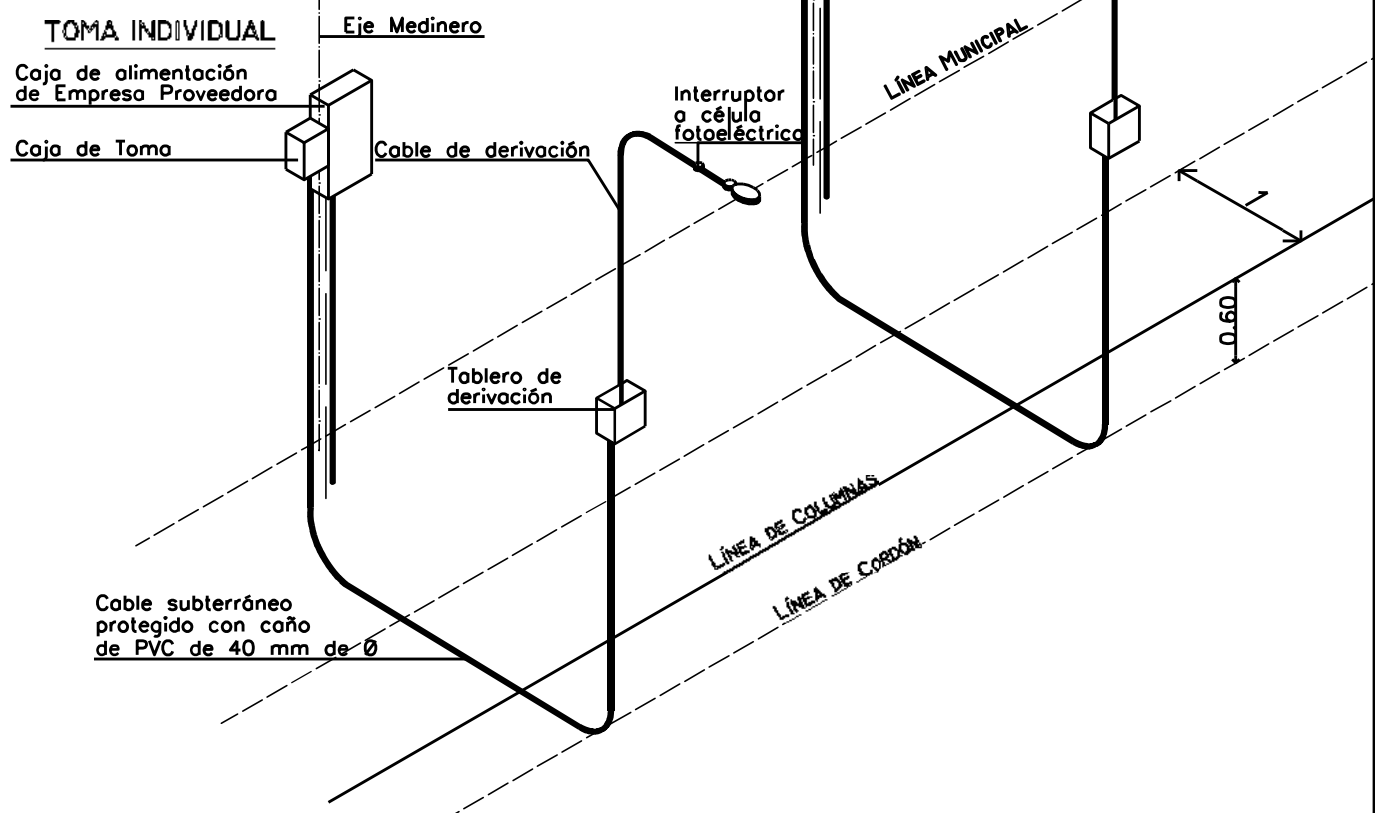


CIRCUITO DE ALIMENTACION PARA COLUMNAS DE ALUMBRADO PÚBLICO

POR CIRCUITO

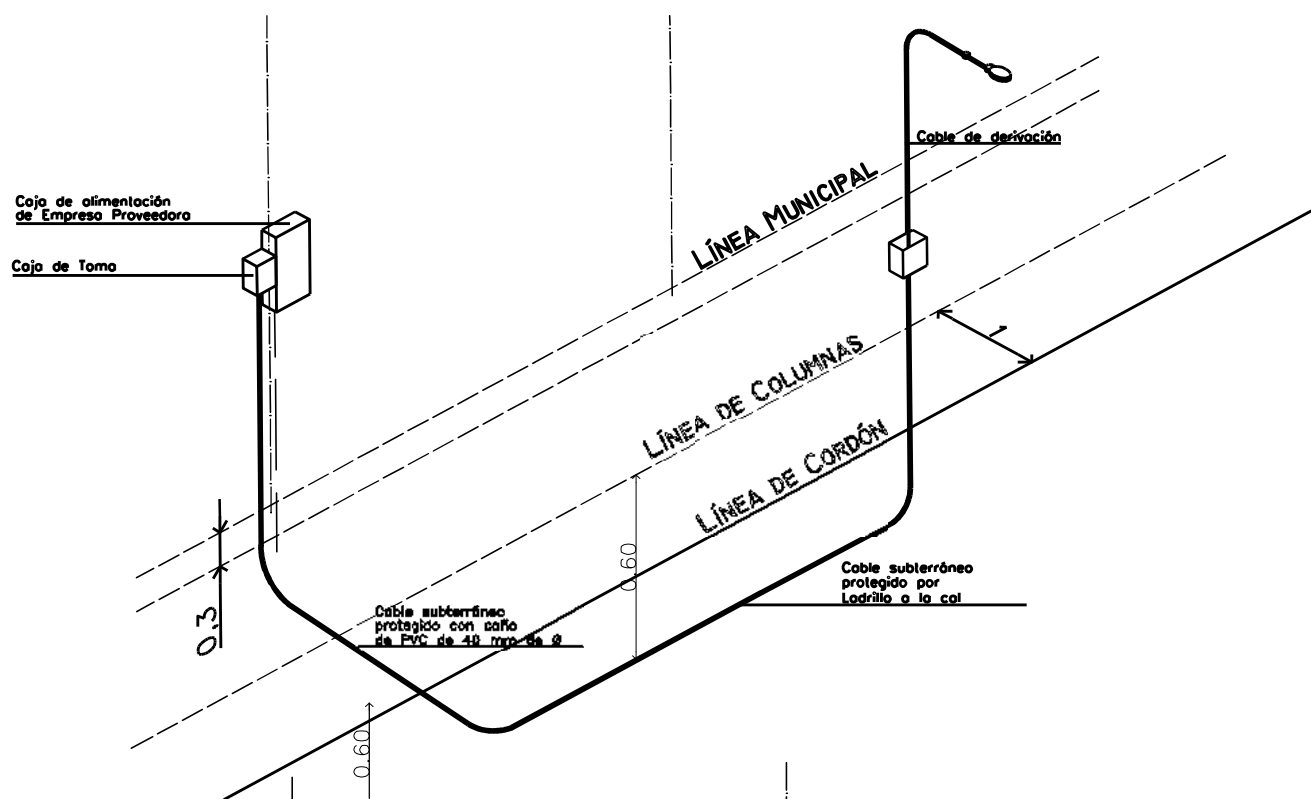


TOMA INDIVIDUAL

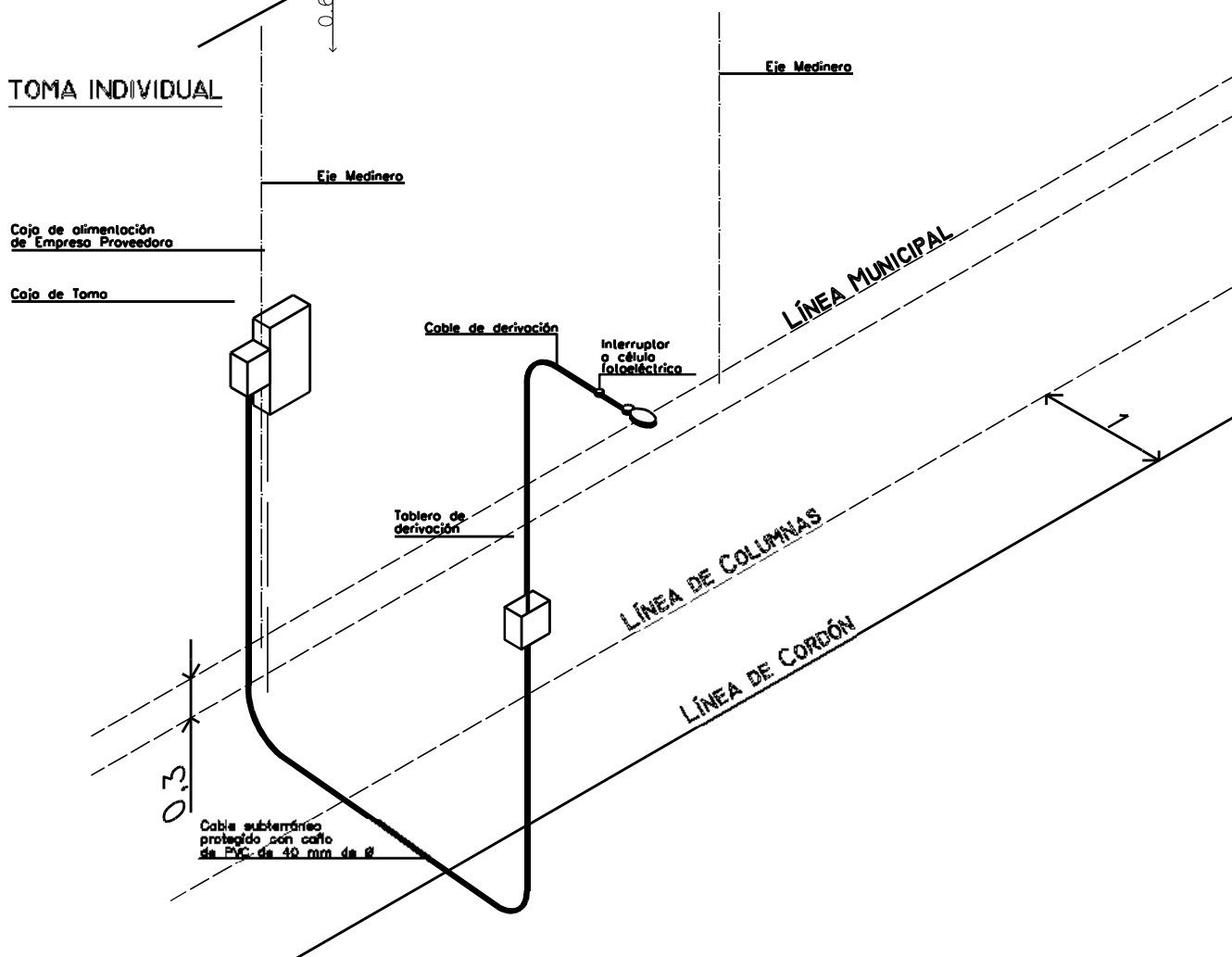




CIRCUITO DE ALIMENTACION PARA COLUMNAS DE ALUMBRADO PÚBLICO



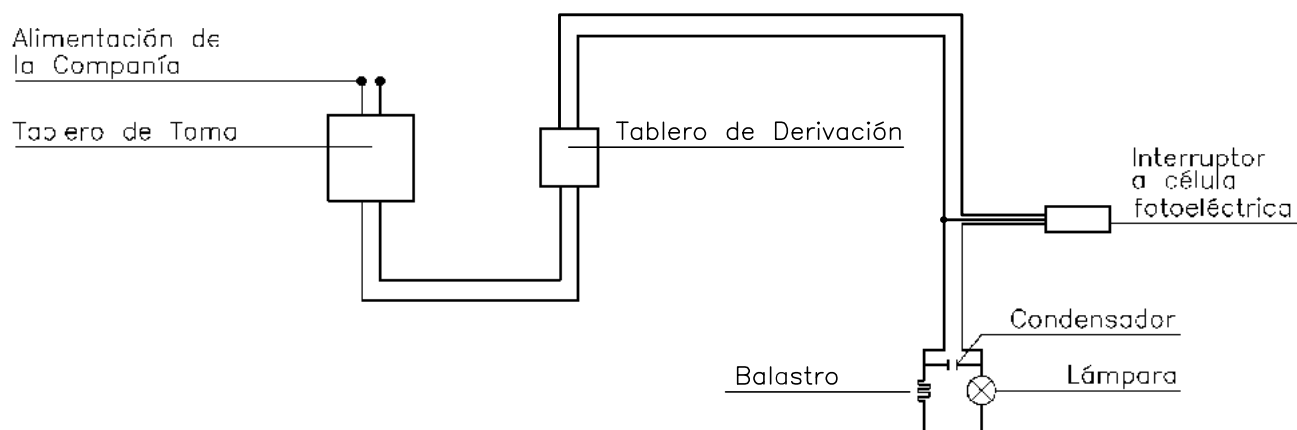
TOMA INDIVIDUAL



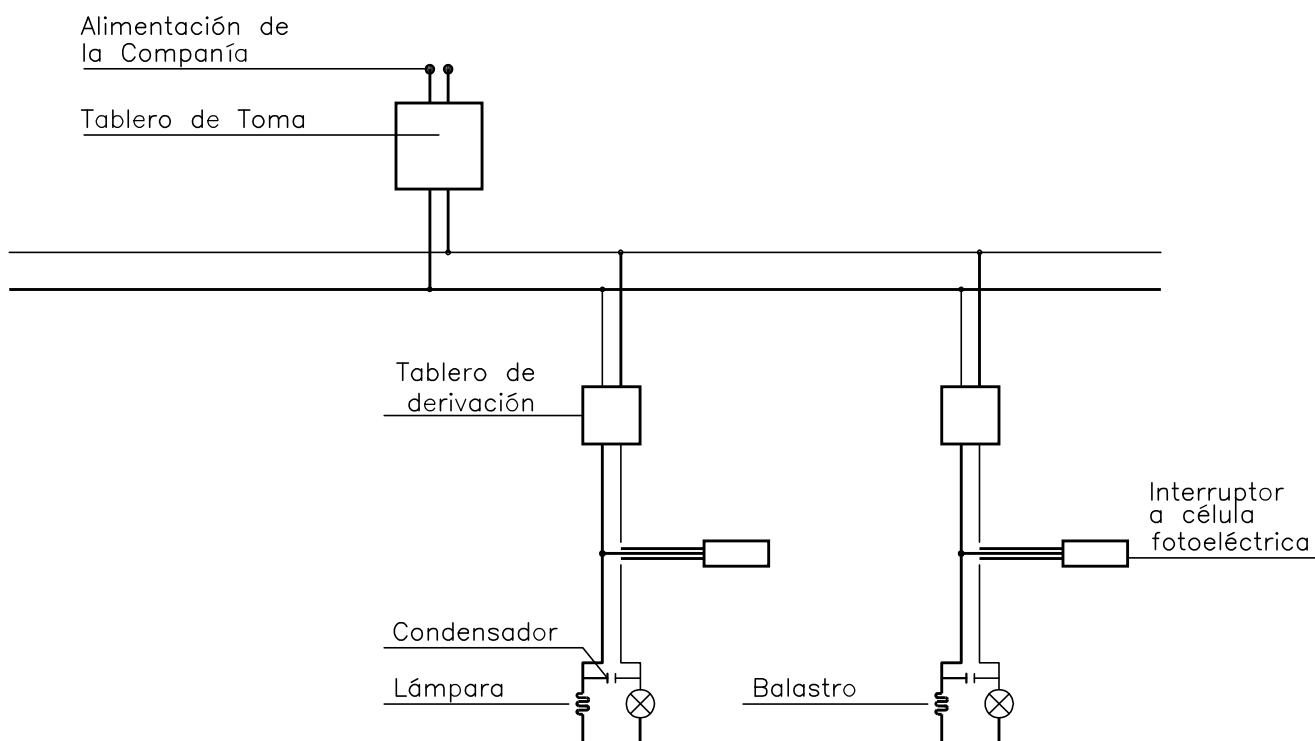


ESQUEMA DE CONEXIÓN _TOMA INDIVIDUAL _TOMA POR CIRCUITO _

TOMA INDIVIDUAL

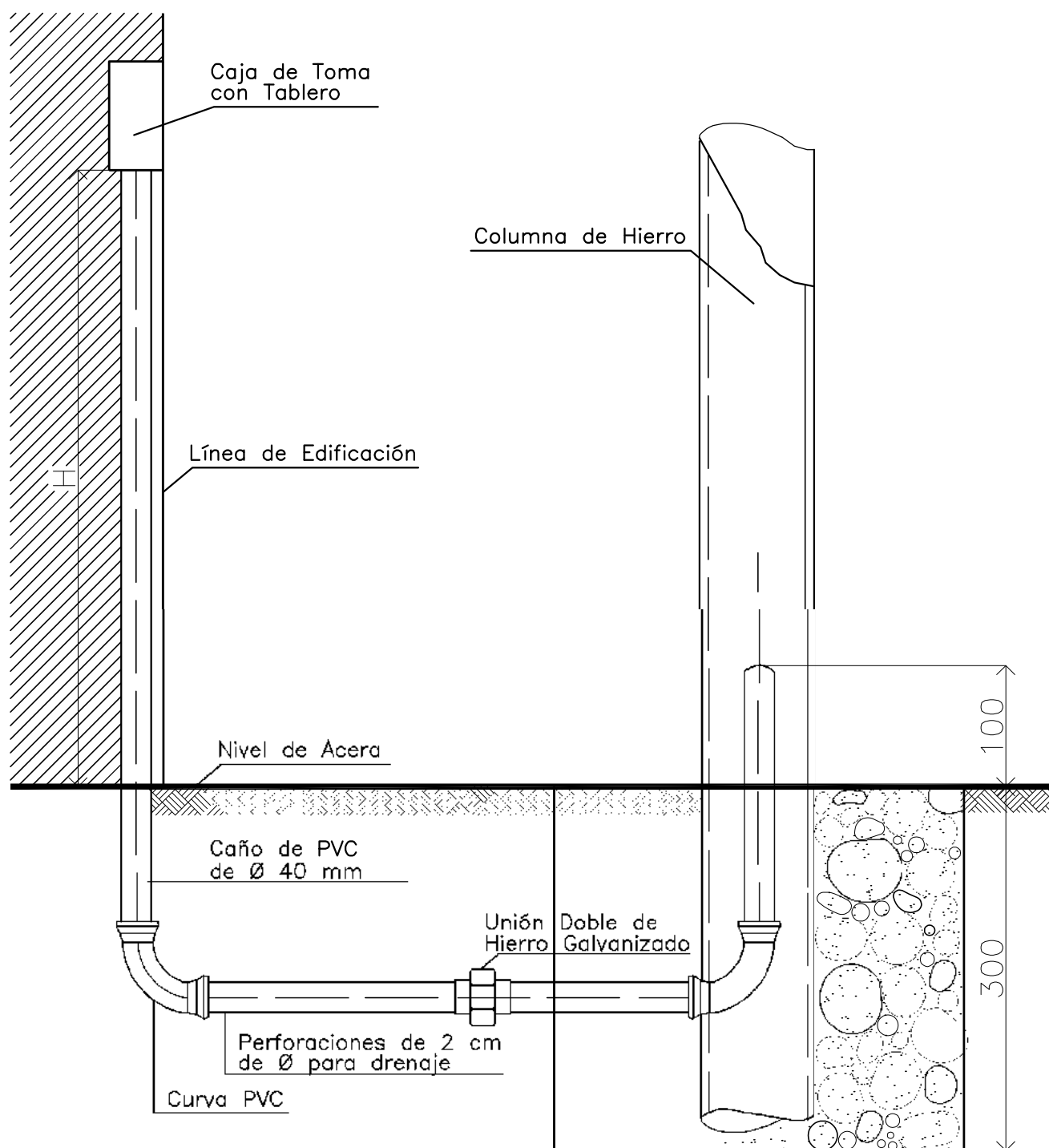


POR CIRCUITO





DISPOSITIVO DE ALIMENTACION
DE COLUMNA DE ALUMBRADO PÚBLICO

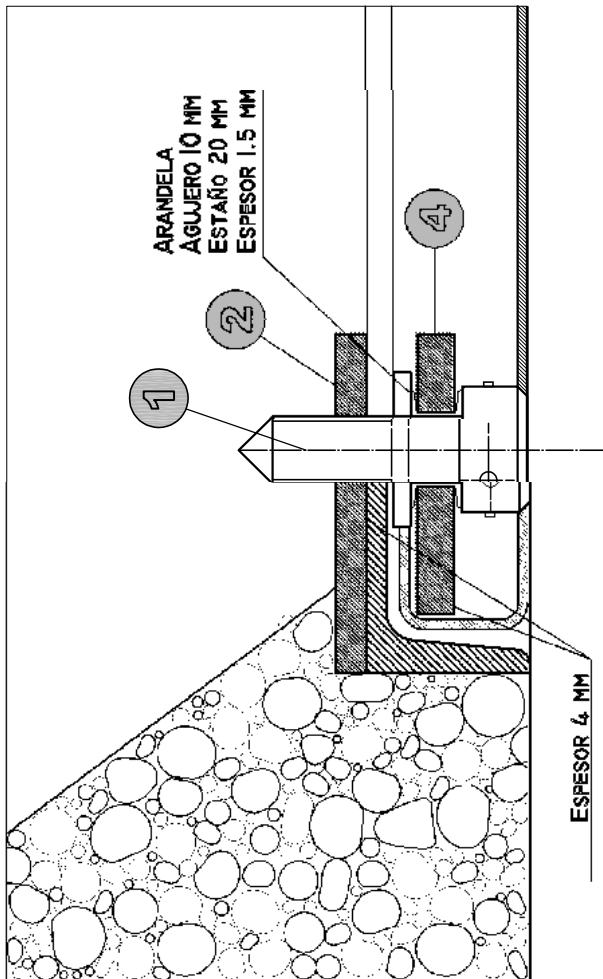
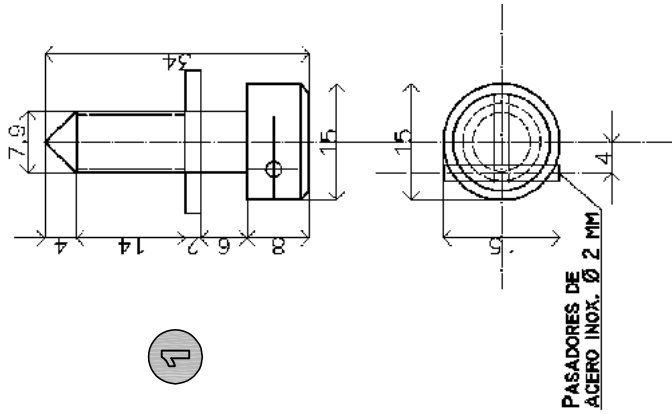
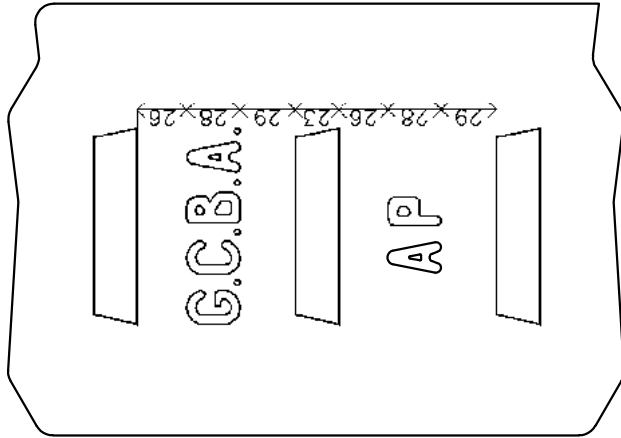


Notas:

La ubicación de la caja podrá en casos de excepción, ubicarse más baja, con la conformidad de la Inspección pero nunca menos de 600 mm del suelo. h: 1000 mm



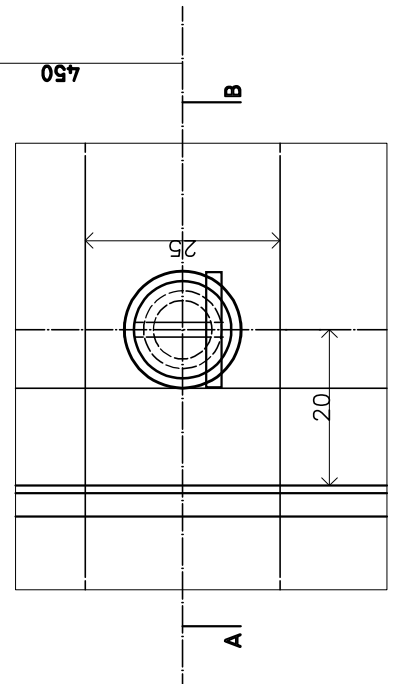
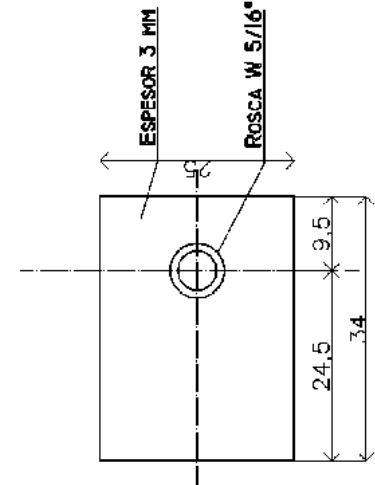
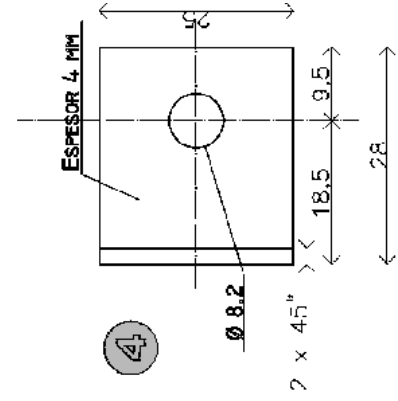
BUZÓN DE TOMA - HORMIGÓN VIBRADO



CORTE A - B

BORDE DE LA PUERTA

CIERRE DE PUERTAS

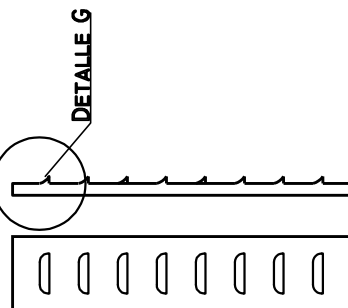


TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS

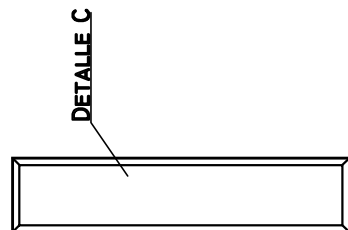
TOLERANCIA: $\pm 5\%$



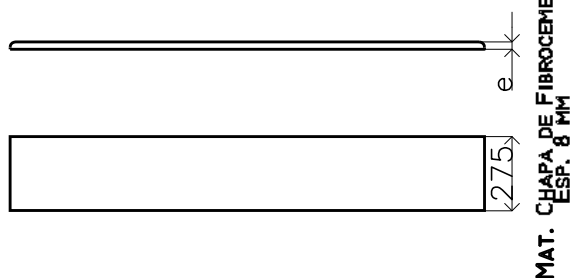
PUERTA - VISTA FRONTAL
Y LATERAL



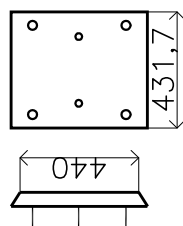
MARCO Y VISTA



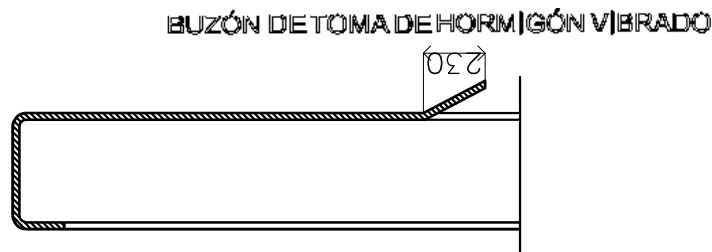
PARED DIVISORIA



TAPA PLANTA Y VISTA



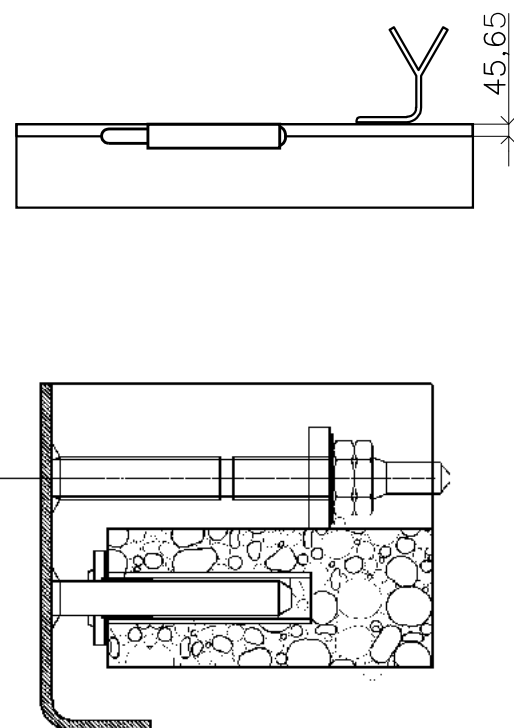
CORTE DETALLE G



MAT. CHAPA DE FE Nº 16

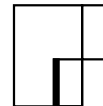
MAT. FE ANGULO 16 : 16 : 3 MM

CORTE DETALLE B Y MONTAJE TAPA

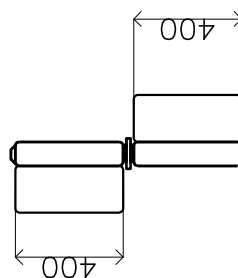


DETALLE F

GRAPA



BISAGRA TIPO FICHA



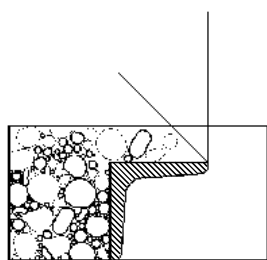
TOLERANCIA: $\pm 5\%$

TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO
ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS

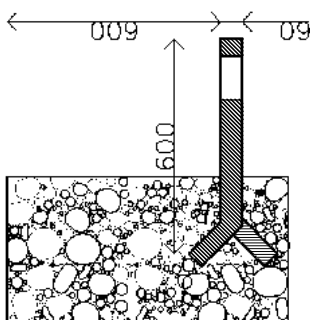


BUZÓN DE TOMA DE HORMIGÓN VIBRADO

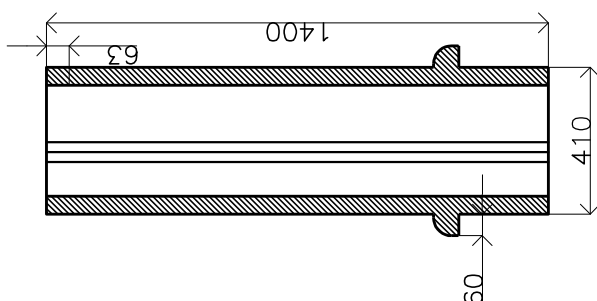
DETALLE DE LA LLAVE



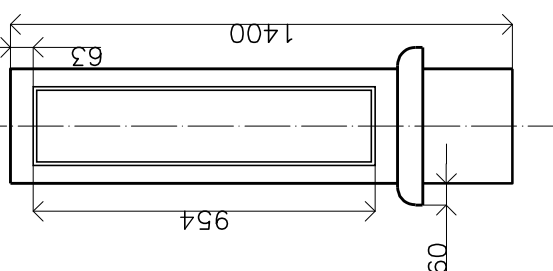
DETALLE E



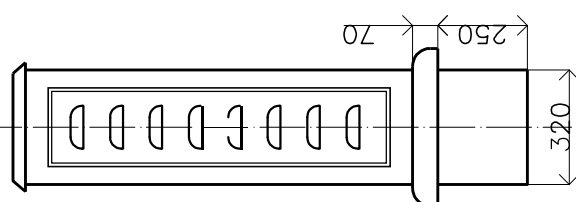
CORTE A - A'



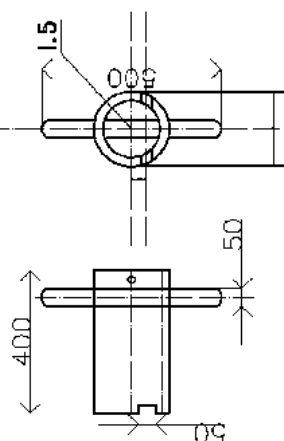
VISTA FRONTAL
DEL TRONCO DEL BUZÓN
S / TAPA



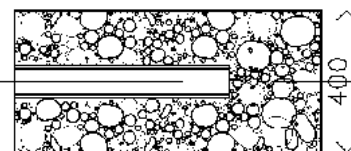
VISTA FRONTAL
DEL BUZÓN



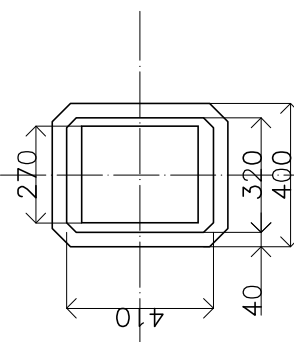
DETALLE DE LA LLAVE



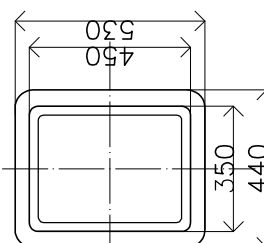
DETALLE G



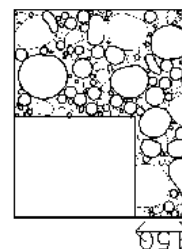
PLANTA



PLANTA



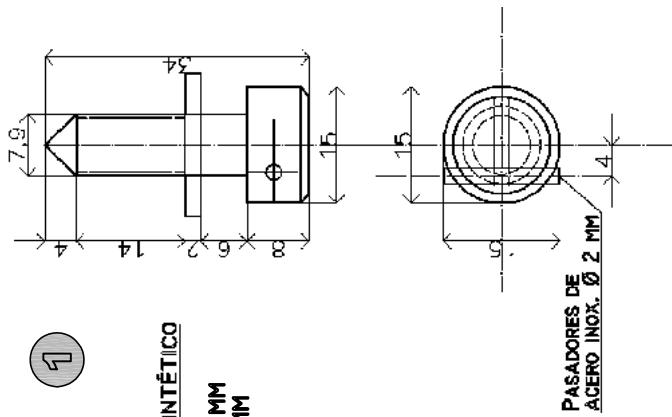
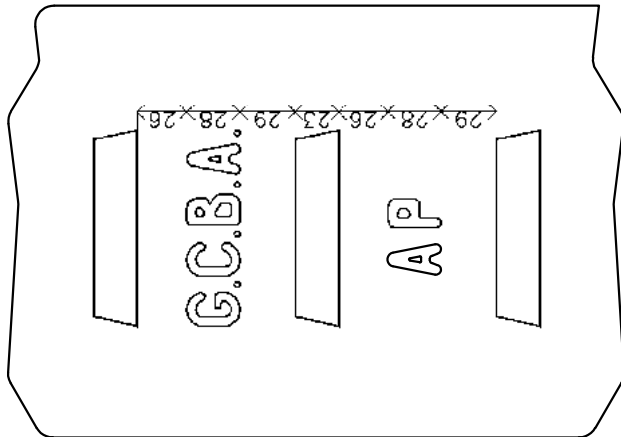
CORTE B - B'



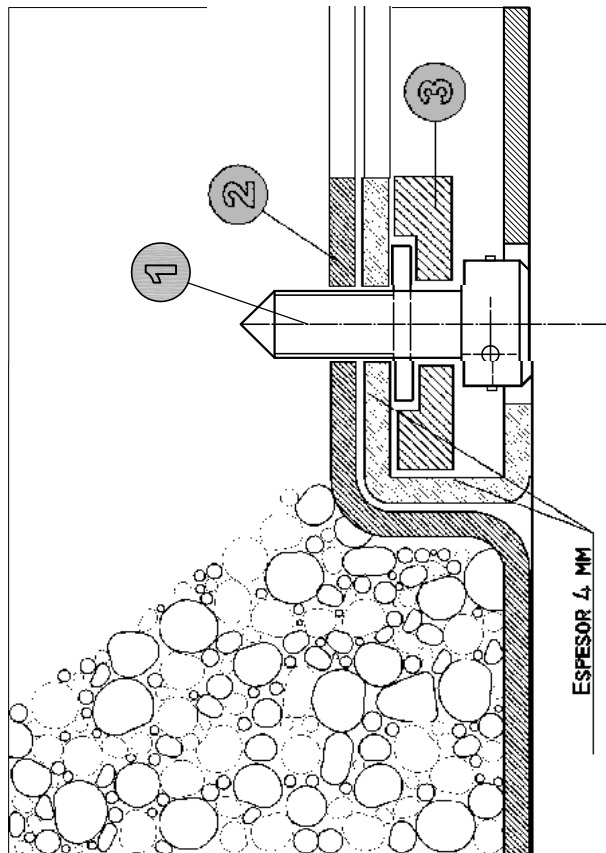
NOTA: EL BUZÓN SERÁ CONSTRUIDO EN HORMIGÓN VIBRADO. EL BUZÓN
SERÁ ENTREGADO SIN ROTURAS Y PERFECTAMENTE TERMINADO.
TOLERANCIA: $\pm 5\%$ TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO
ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS



BUZÓN DE TOMA MATERIAL SINTÉTICO



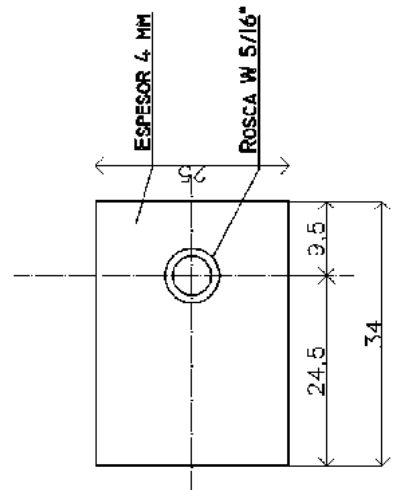
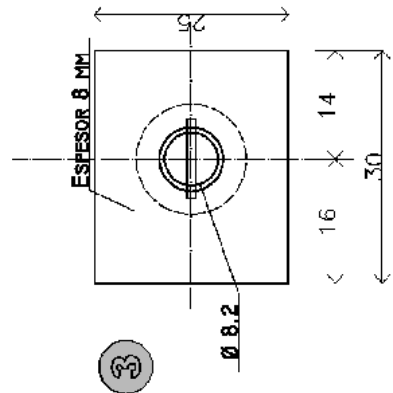
1
REFUERZO SINTÉTICO
Ø ACERO 10 MM
ESPESOR 8 MM



CORTE A - B

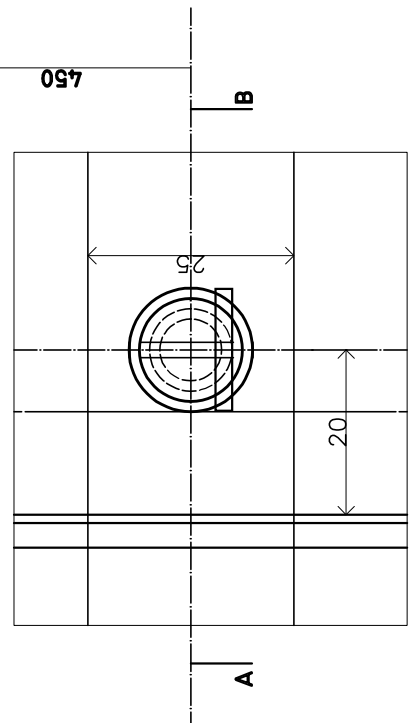
BORDE DE LA PUERTA

CIERRE DE PUERTAS



2

3



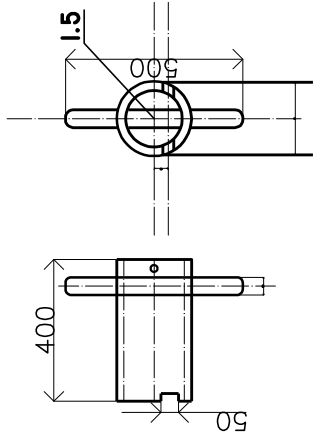
TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO
ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS

TOLERANCIA: $\pm 5\%$

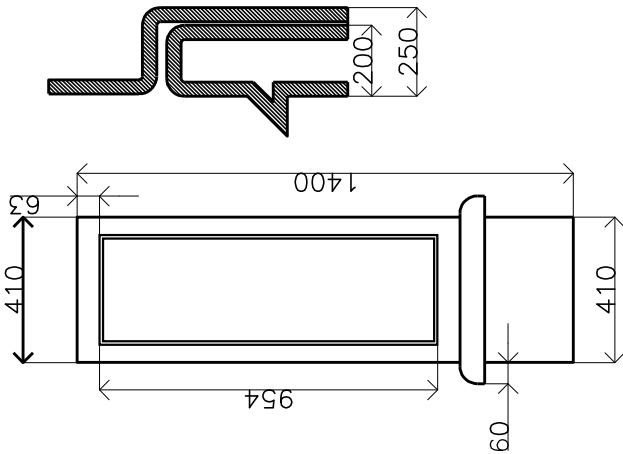


BUZÓN DE TOMA EN MATERIAL SINTÉTICO

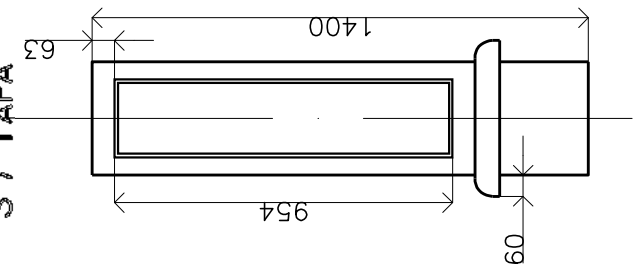
DETALLE DE LA LLAVE



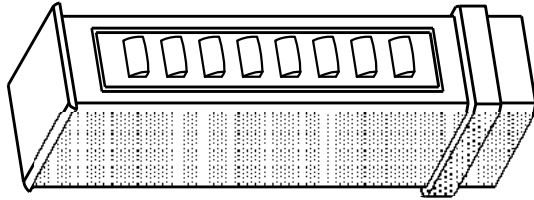
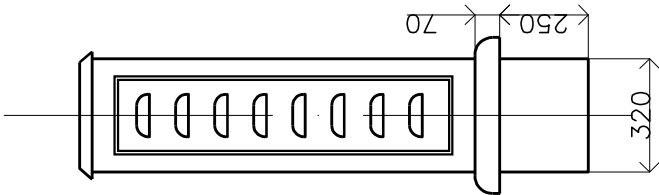
CORTE Y VISTA "B"



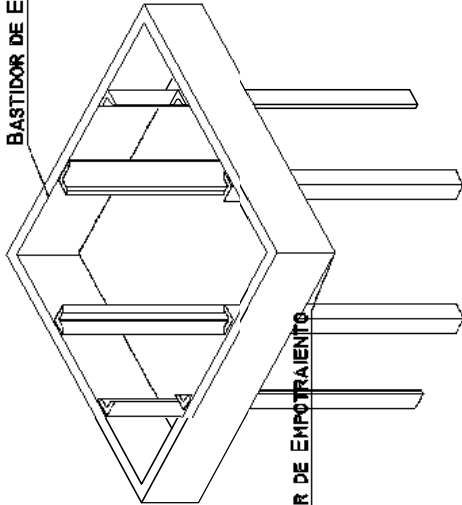
VISTA FRONTAL DEL TRONCO DEL BUZÓN
S / TAPA



VISTA FRONTAL DEL BUZÓN



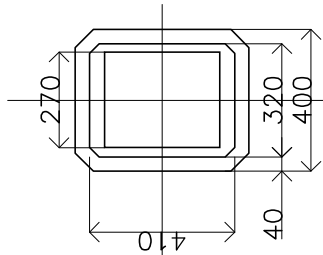
BASTIDOR DE EMPOTRAIENTO



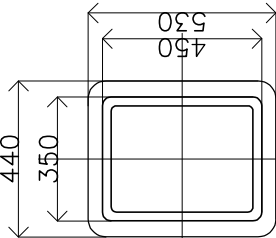
BASTIDOR DE EMPOTRAIENTO

BASTIDOR DE EMPOTRAIENTO
(HIERRO ZINADO IRAM 60712)

PLANTA



PLANTA

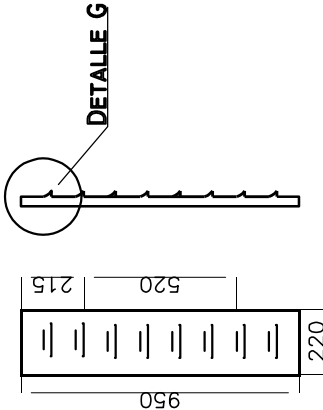


TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO
ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS

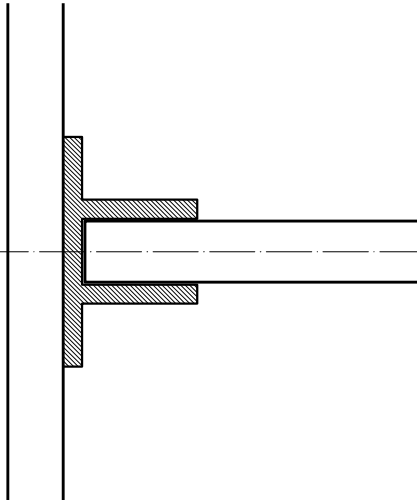
TOLERANCIA: $\pm 5\%$



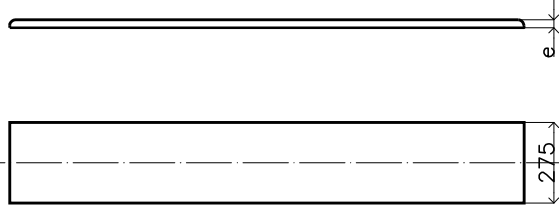
PUERTA - VISTA FRONTAL
Y LATERAL



GRAPA FIJACIÓN

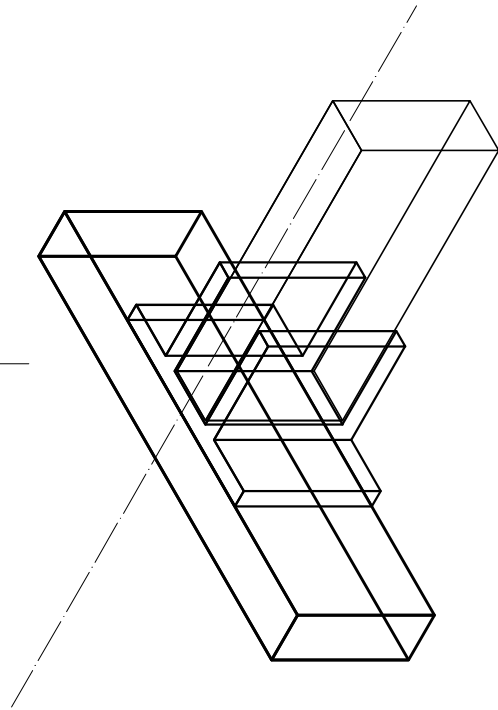


PARED DIVISORIA

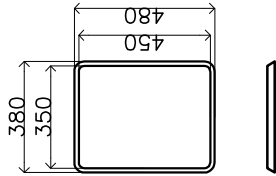


MAT. CHAPA DE FIBROCEMENTO
ESP. 8 MM

DETALLE COLOCACIÓN PARED DIVISORIA

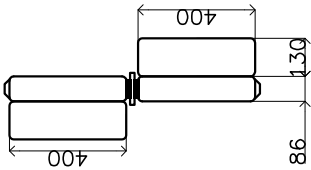


TAPA PLANTA Y VISTA

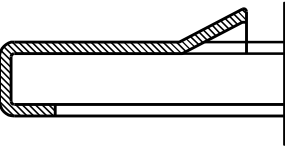


BUZÓN DE TOMA EN MATERIAL SINTÉTICO

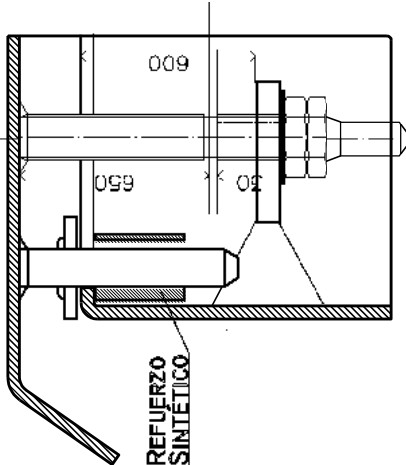
BISAGRA TIPO FICHA



CORTE DETALLE D



MONTAJE TAPA



TOLERANCIA: $\pm 5\%$

TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO
ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS



G O B I E R N O D E L A C I U D A D D E B U E N O S A I R E S

2014, Año de las letras argentinas

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico

Número:

Buenos Aires,

Referencia: DETALLE ALUMBRADO

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 30 pagina/s.