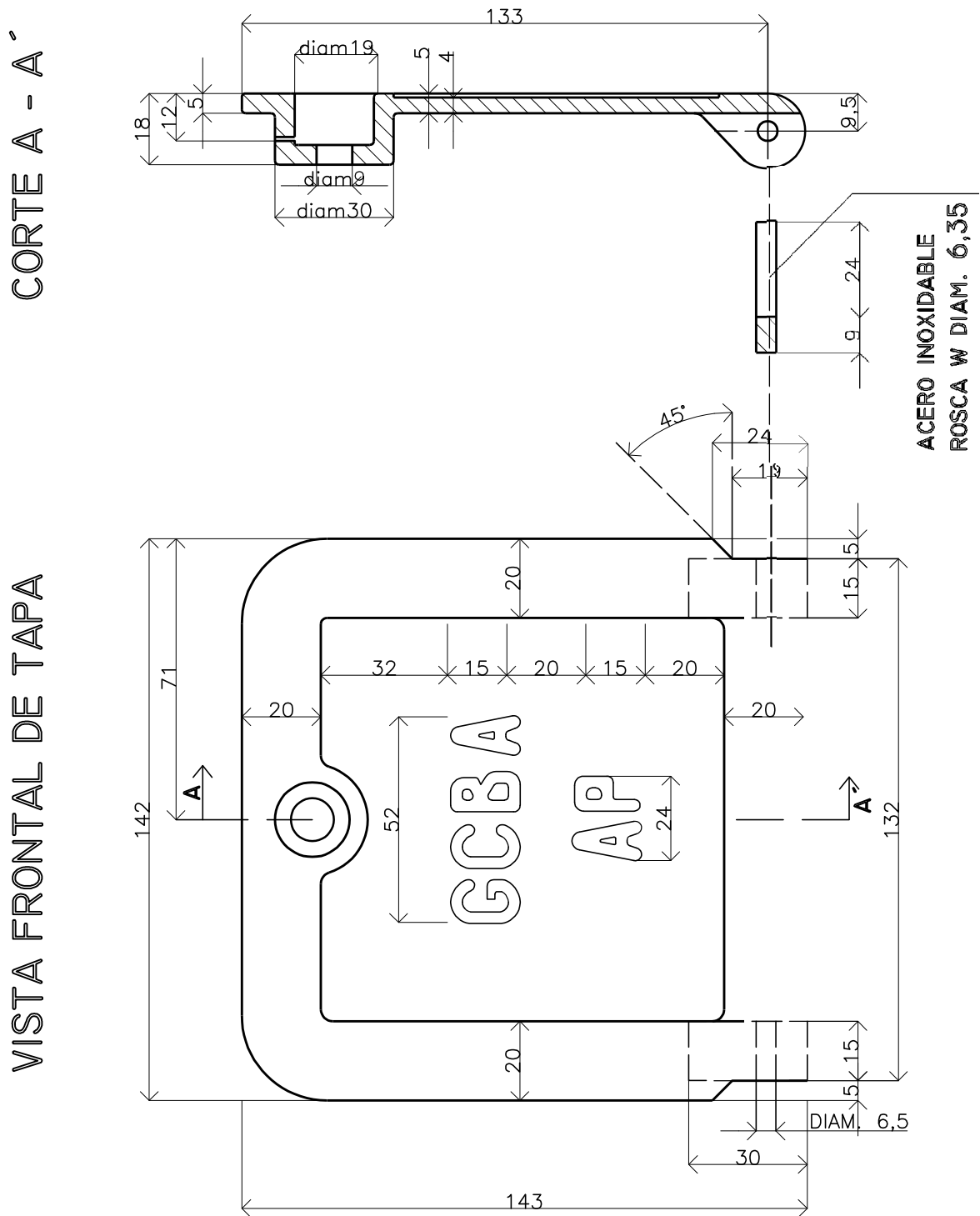


CAJA DE TOMA EN PARED



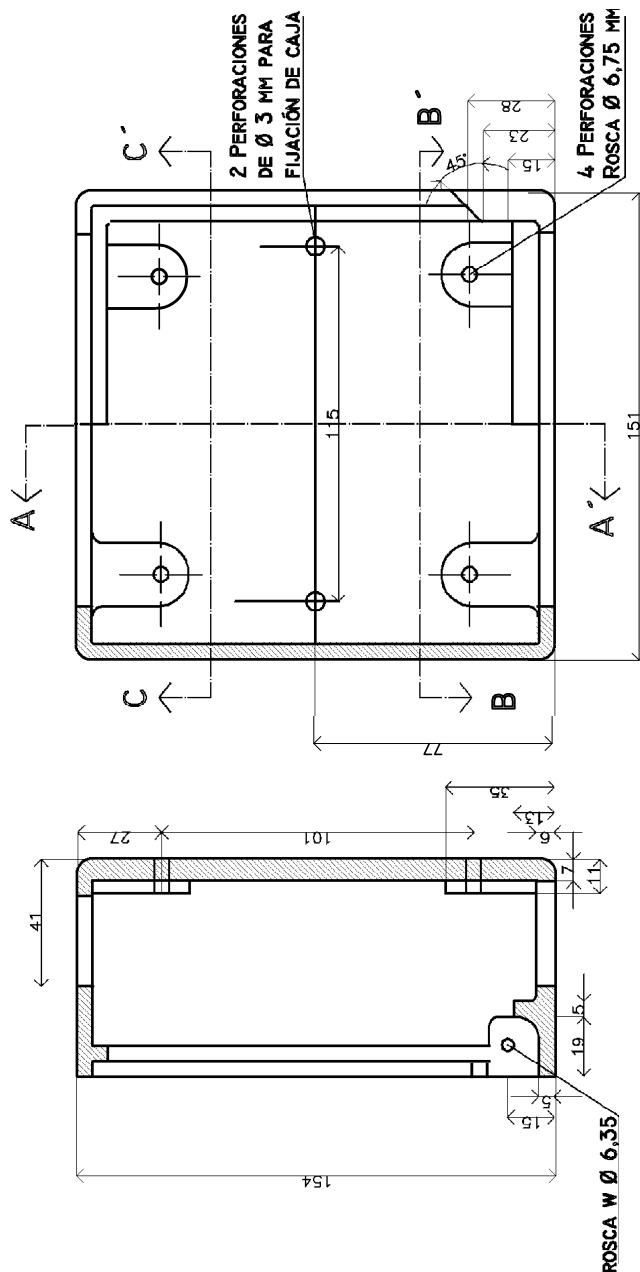
NOTA: LA CERRADURA SERA DEL TIPO INVOLABLE.



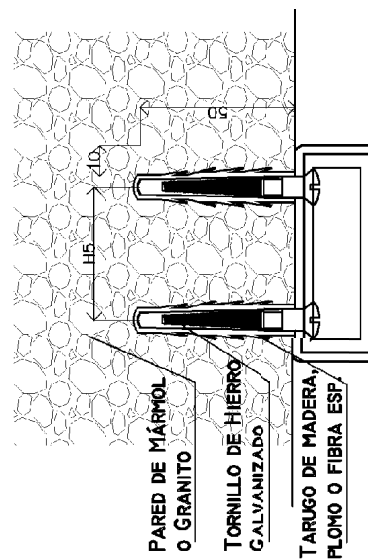
CAJADE TOMA

Los espesores de fundición son los mínimos aceptables. Las medidas interiores de la caja no admiten tolerancias en mano. La caja se entregará armada con su puerta y cerradura perfectamente limpia por arenado, sin pintar, no tendrá sopladuras ni rechupes. La puerta será laminada o cepillada en sus cantos dejando una luz uniforme de 1 mm entre puerta y caja. El material del cuerpo será de fundición gris de 1º colada, la puerta se hará en fundición maleable (IRAM 526 NP). Todas las piezas de hierro dulce una vez maquinadas serán totalmente galvanizadas según la Norma ENTEL 62 utilizándose el procedimiento de Inmersión cuando la pieza lo permita. Todas las perforaciones para el pasaje de conductores no utilizada deberán ser clausuradas con tapones galvanizados. Se entregará una cantidad de llaves equivalente al 10 % de las cajas. Todos los radios no acotados se considerarán radios de fundición. Todas las perforaciones serán hechas con plantillas de montaje para la perfecta intercambiabilidad de las piezas. La inscripción de la tapa no podrá modificarse. Las letras serán en alto relieve.

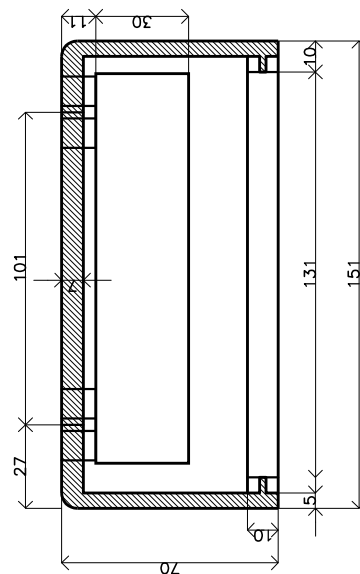
VISTA ANTERIOR SIN TAPA Y CORTE



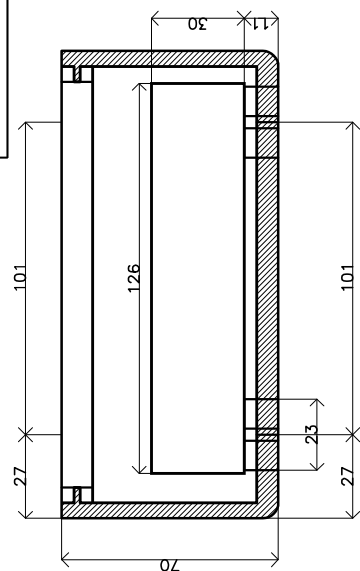
DETALLE DE FIJACIÓN



CORTE B-B'



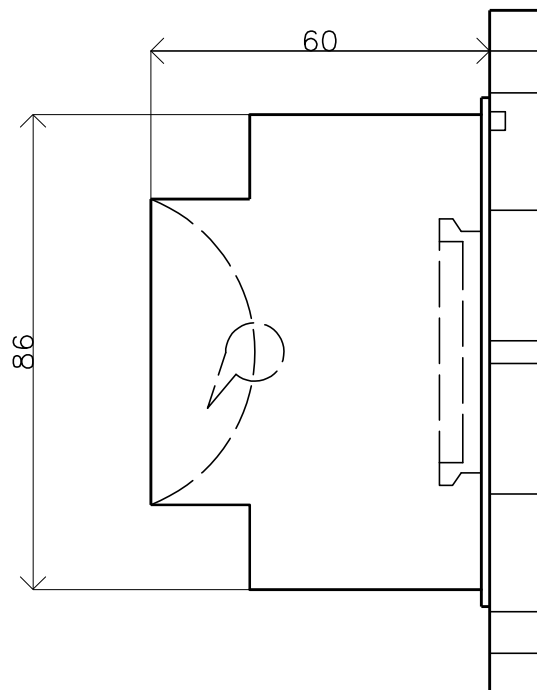
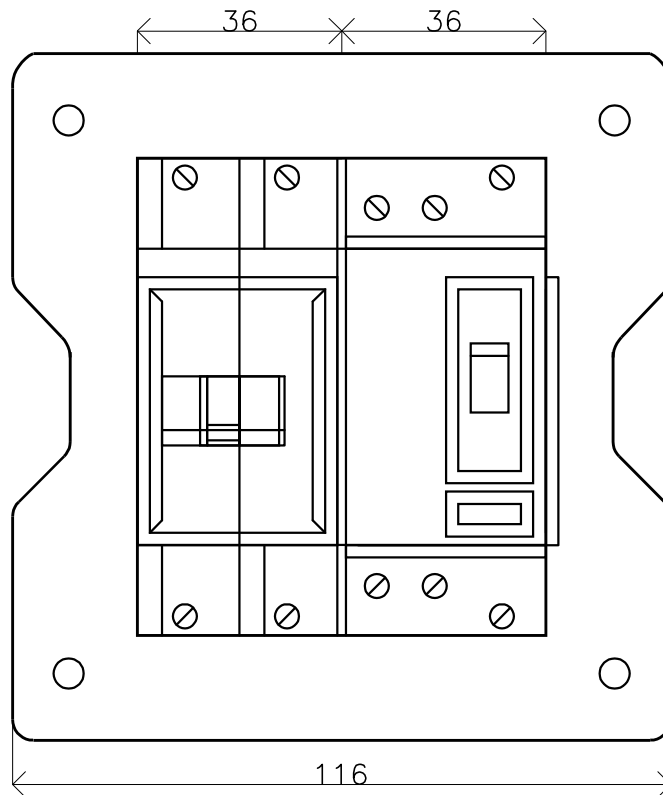
CORTE B-B'



TOLERANCIA: $\pm 5\%$



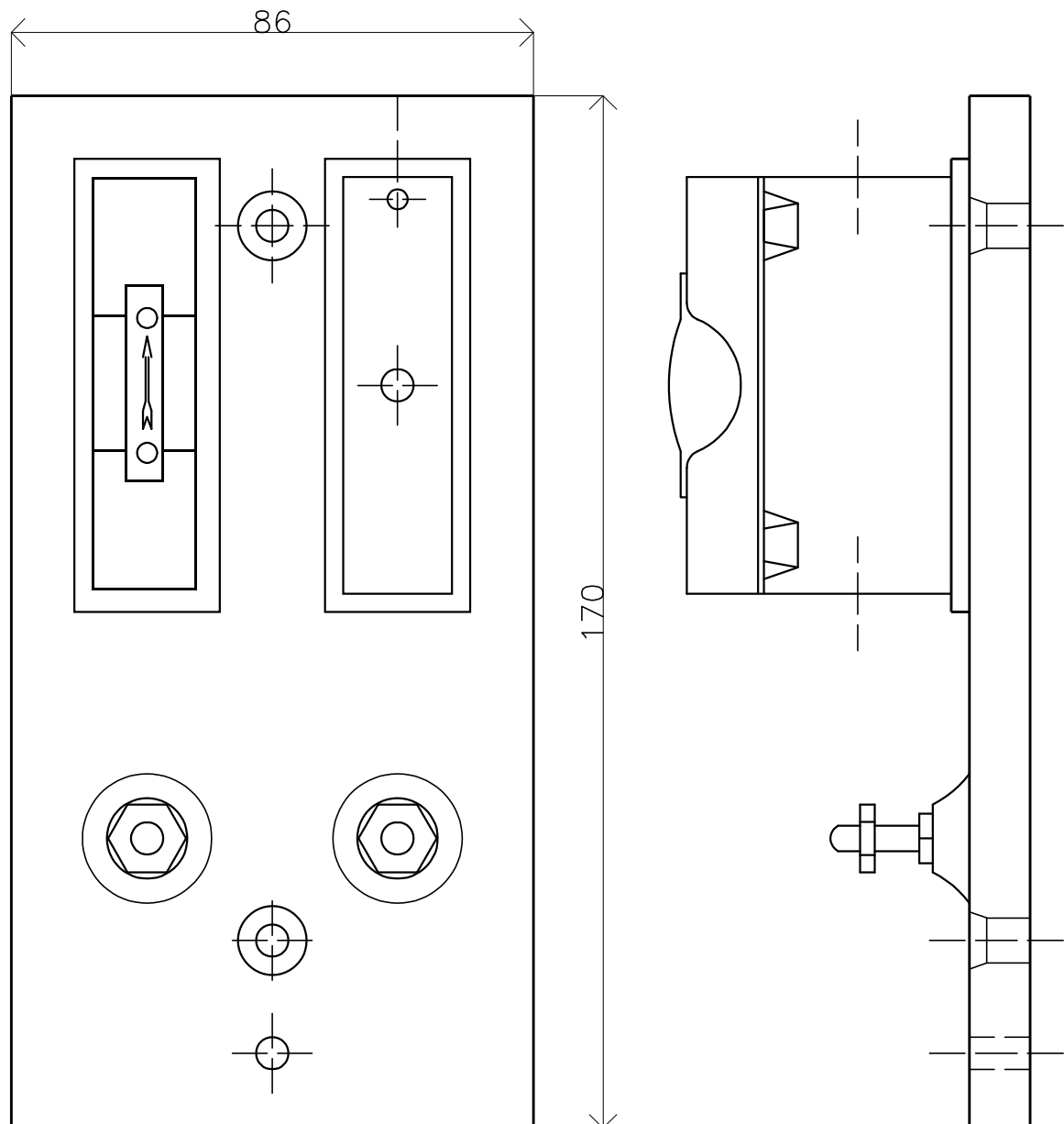
TABLEROPARA USO EN CAJA DE TOMA



CONSTRUIDO EN RESINA EPOXICA CERAMICA O MARMOL.
TOLERANCIA: $\pm 5\%$



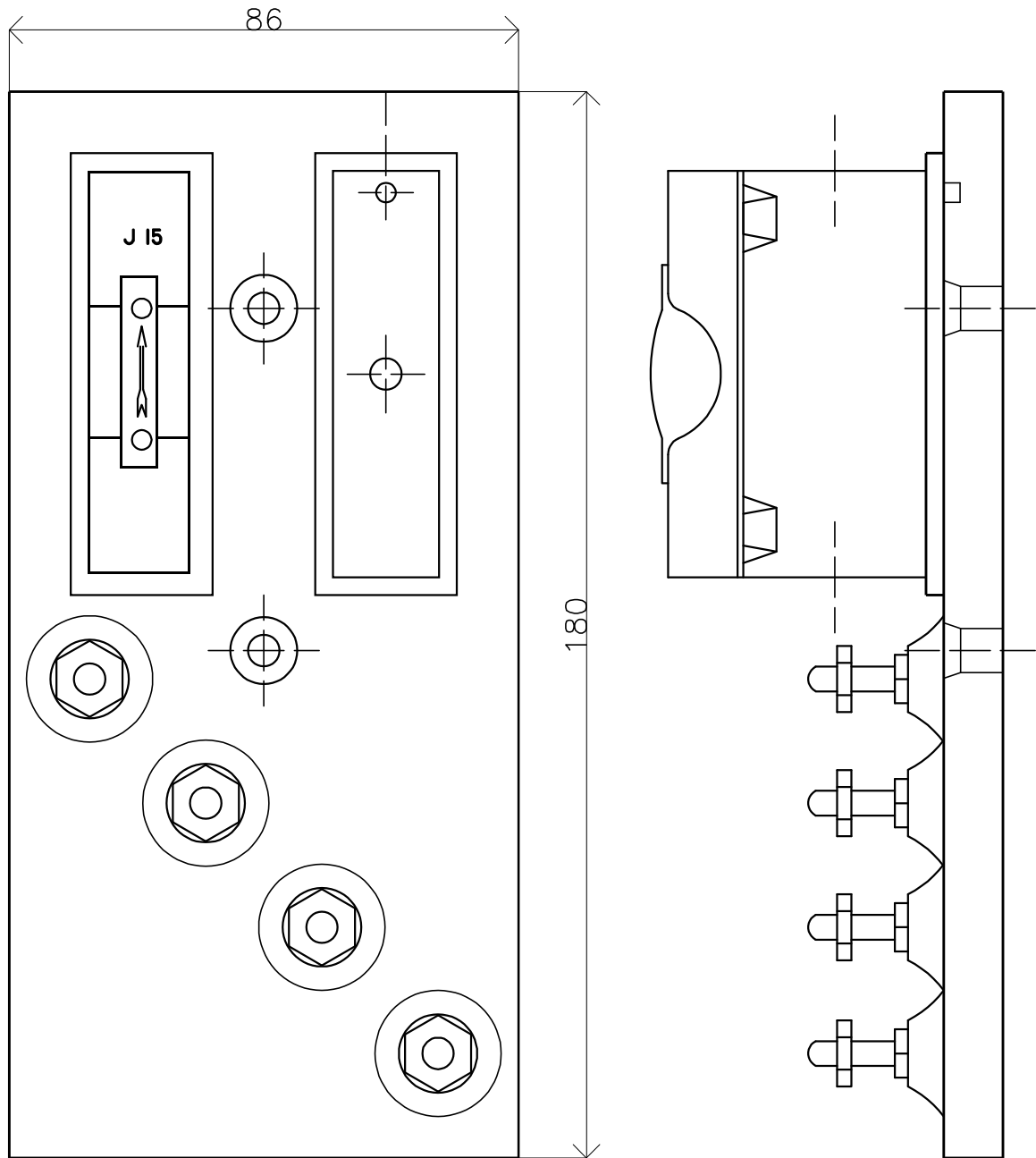
TABLERO PARACOLUMNA



CONSTRUIDO EN RESINA EPOXICA CERAMICA O MARMOL
TOLERANCIA: $\pm 5\%$



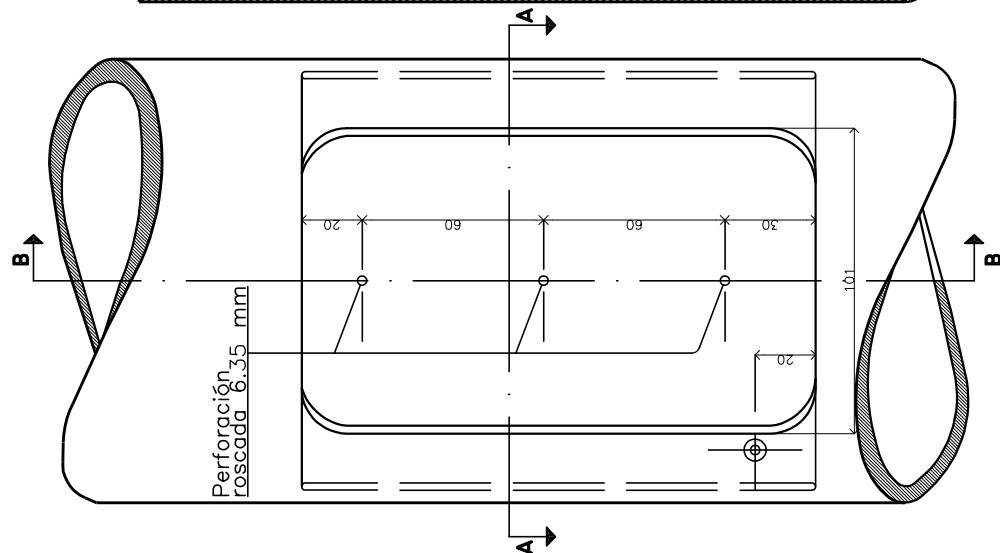
TABLEROPARA COLUMNA



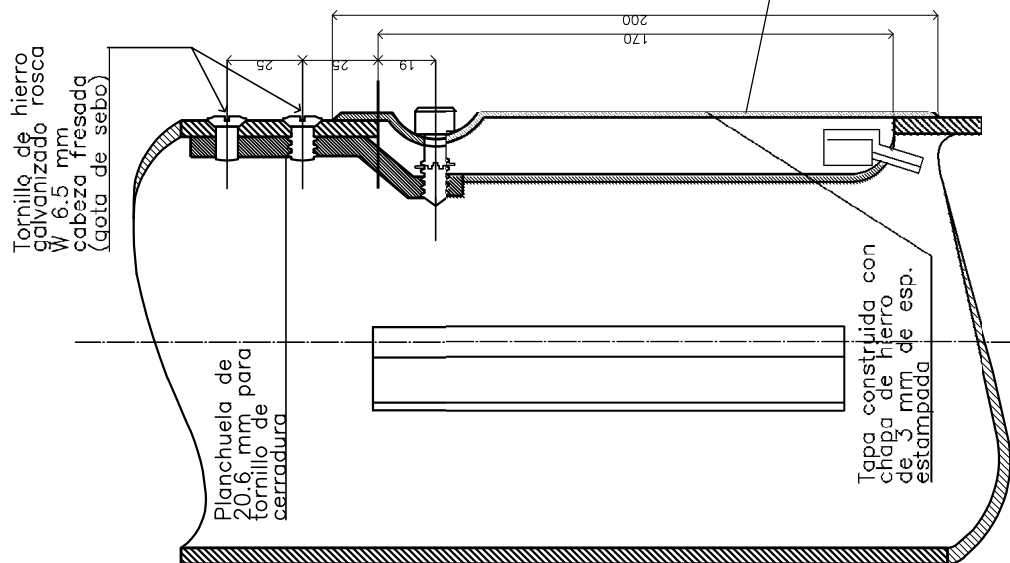
CONSTRUIDO EN RESINA EPOXICA CERAMICA O MARMOL
TOLERANCIA: $\pm 5\%$



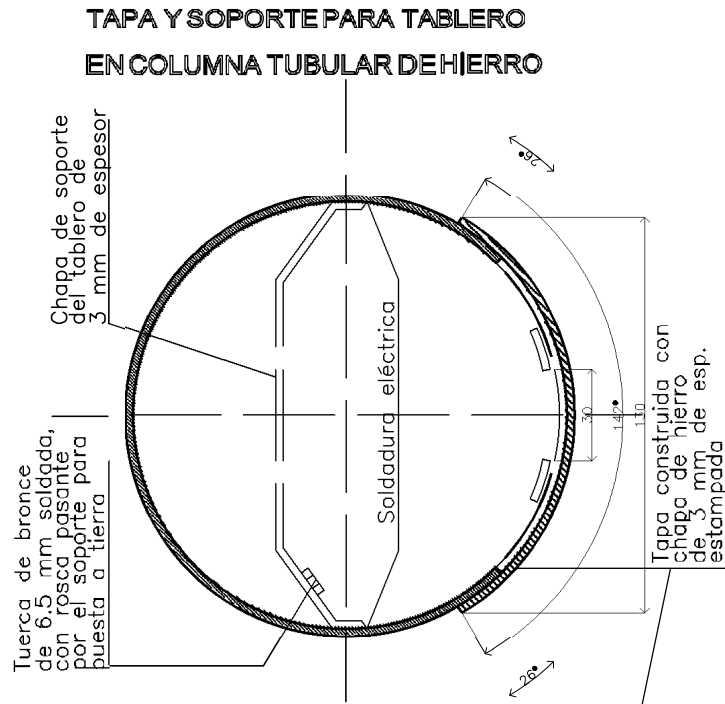
VISTA FRONTAL



CORTE BB



CORTE AA

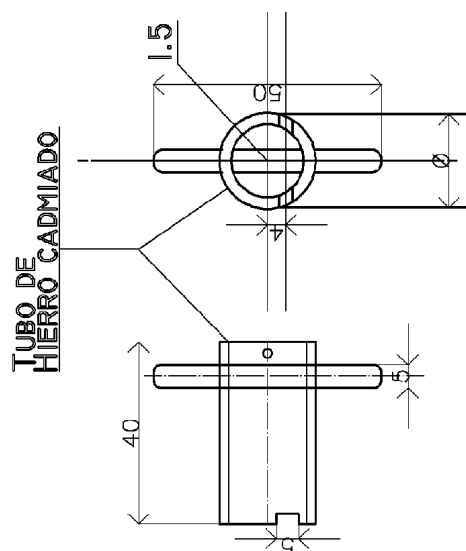


TOLERANCIA: $\pm 5\%$, toda vez que permita el perfecto ensamble de las piezas.

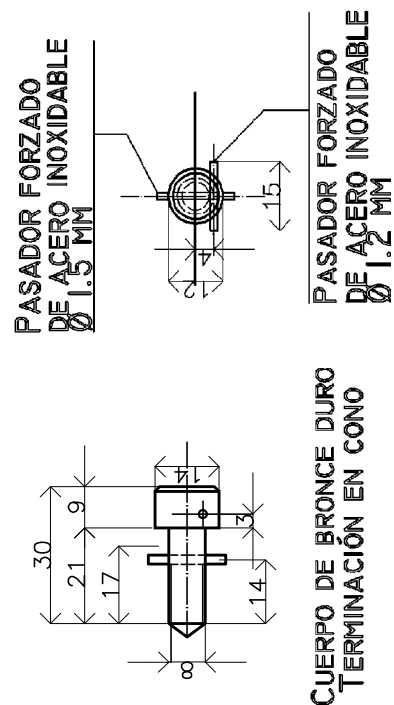


TAPA Y SOPORTE PARA TABLERO EN COLUMNA TUBULAR DE HIERRO

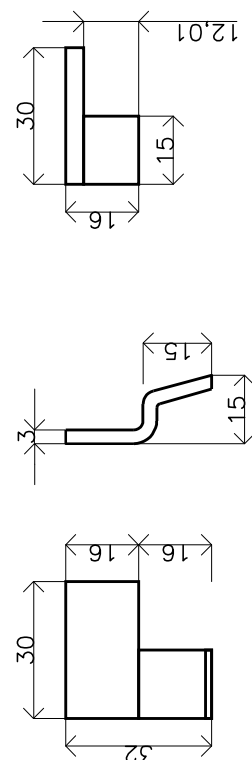
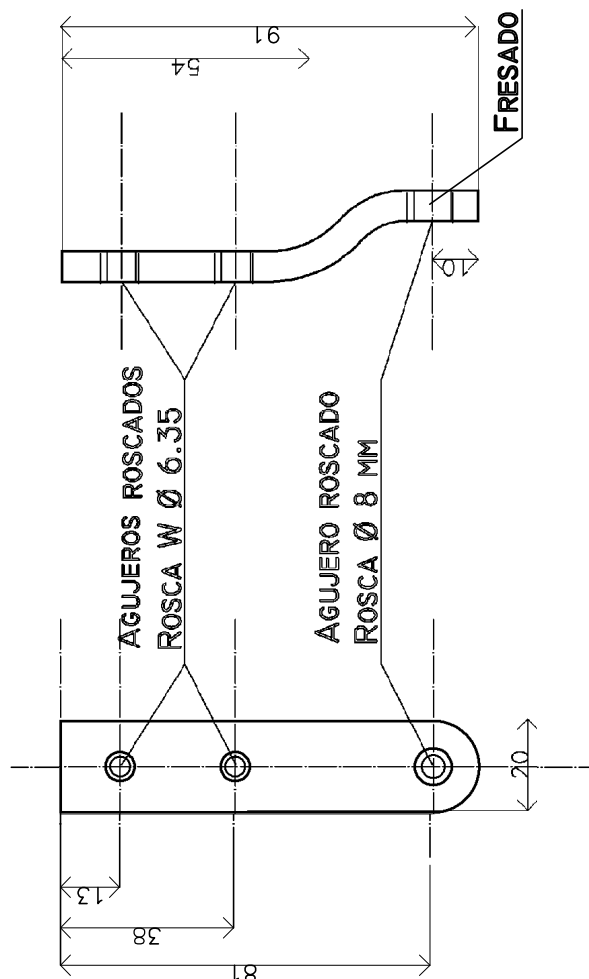
DETALLE DE LA LLAVE



DETALLE DE LA CERRADURA



DETALLE DE PLANCHUELA PARA
TORNILLO DE CERRDURA

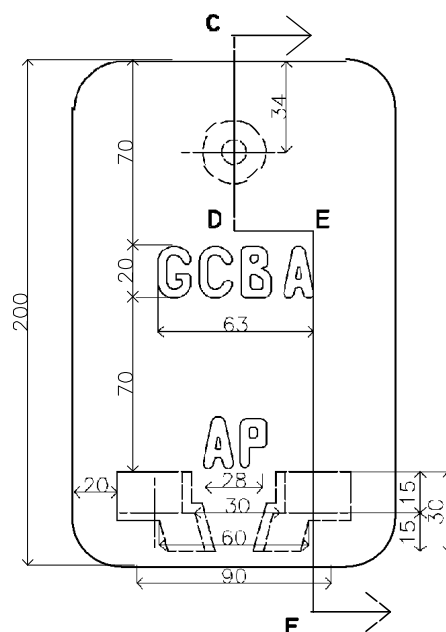


TOLERANCIA: $\pm 5\%$

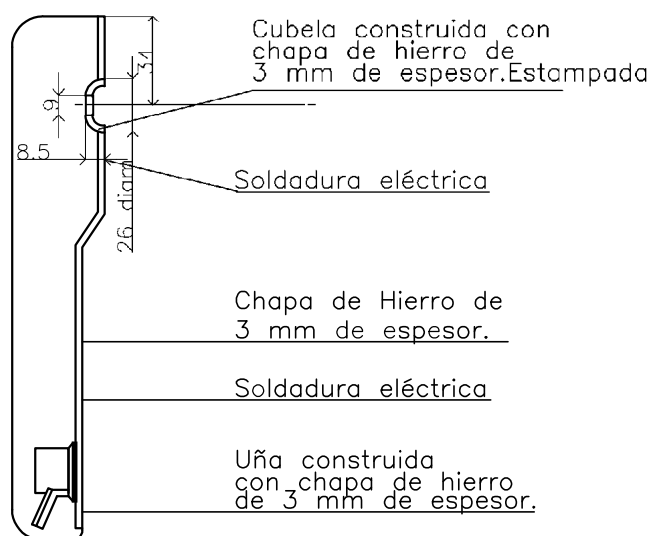
TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO
ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS



**TAPA Y SOPORTE PARA TABLERO EN
COLUMNA TUBULAR DE HIERRO**



VISTA FRONTAL DE TAPA



CORTE CDEF

Notas:

Todos las piezas de hierro serán totalmente galvanizadas por inmersión en zinc caliente.
Supera los ensayos indicados en la Norma IRAM Nº 60712.-

La tapa se construirá con chapa de hierro de 3 mm de espesor estampada.

En los tornillos exteriores a la columna se rellenará su ranura con masilla.

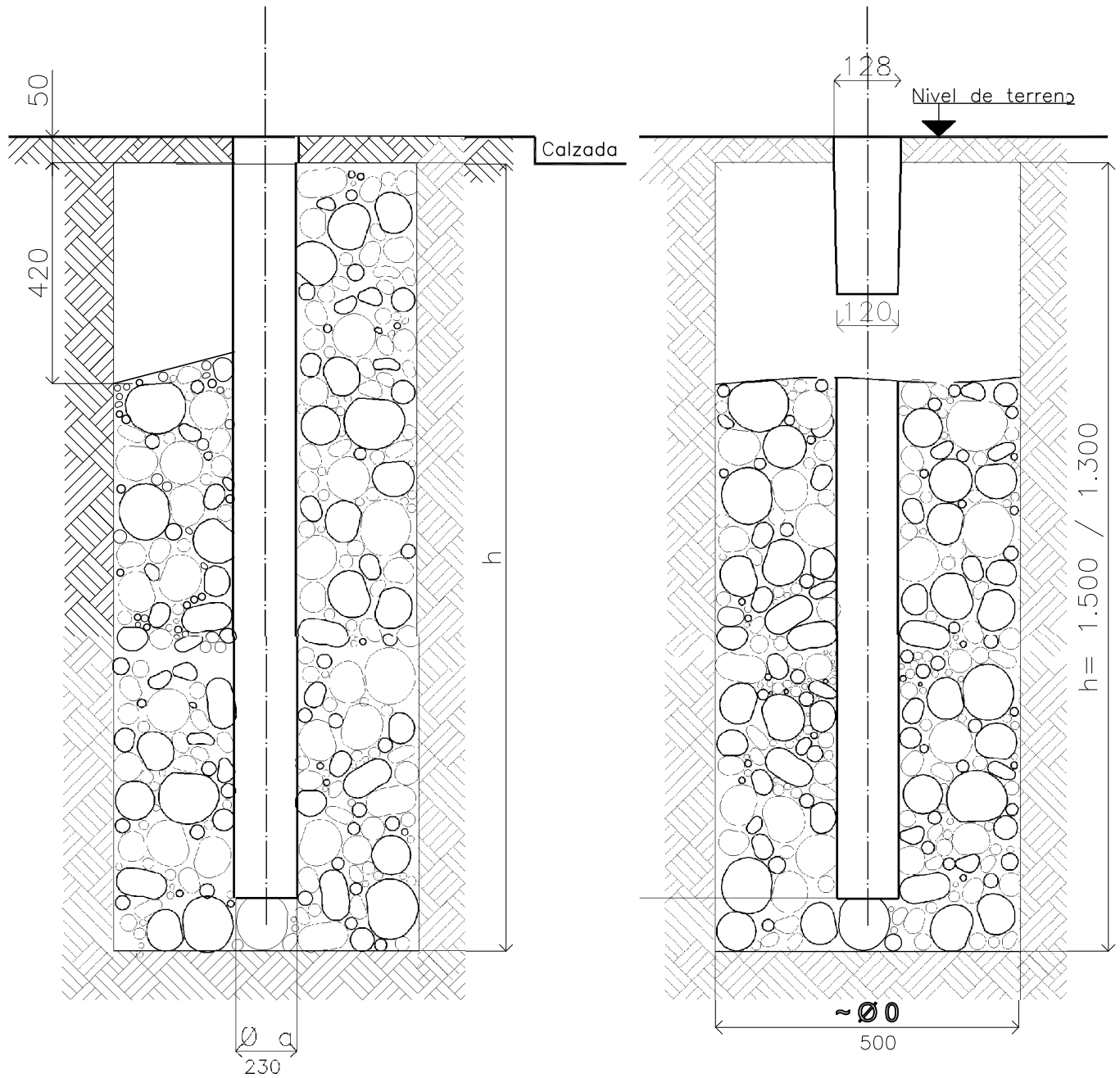
Se entregará la cantidad de llaves equivalente al 5% de las cajas.

La chapa para soporte del tablero será soldada al interior de la columna en toda su longitud.

Tolerancia: $\pm 5\%$ Toda vez que permita el perfecto ensamble de las piezas.

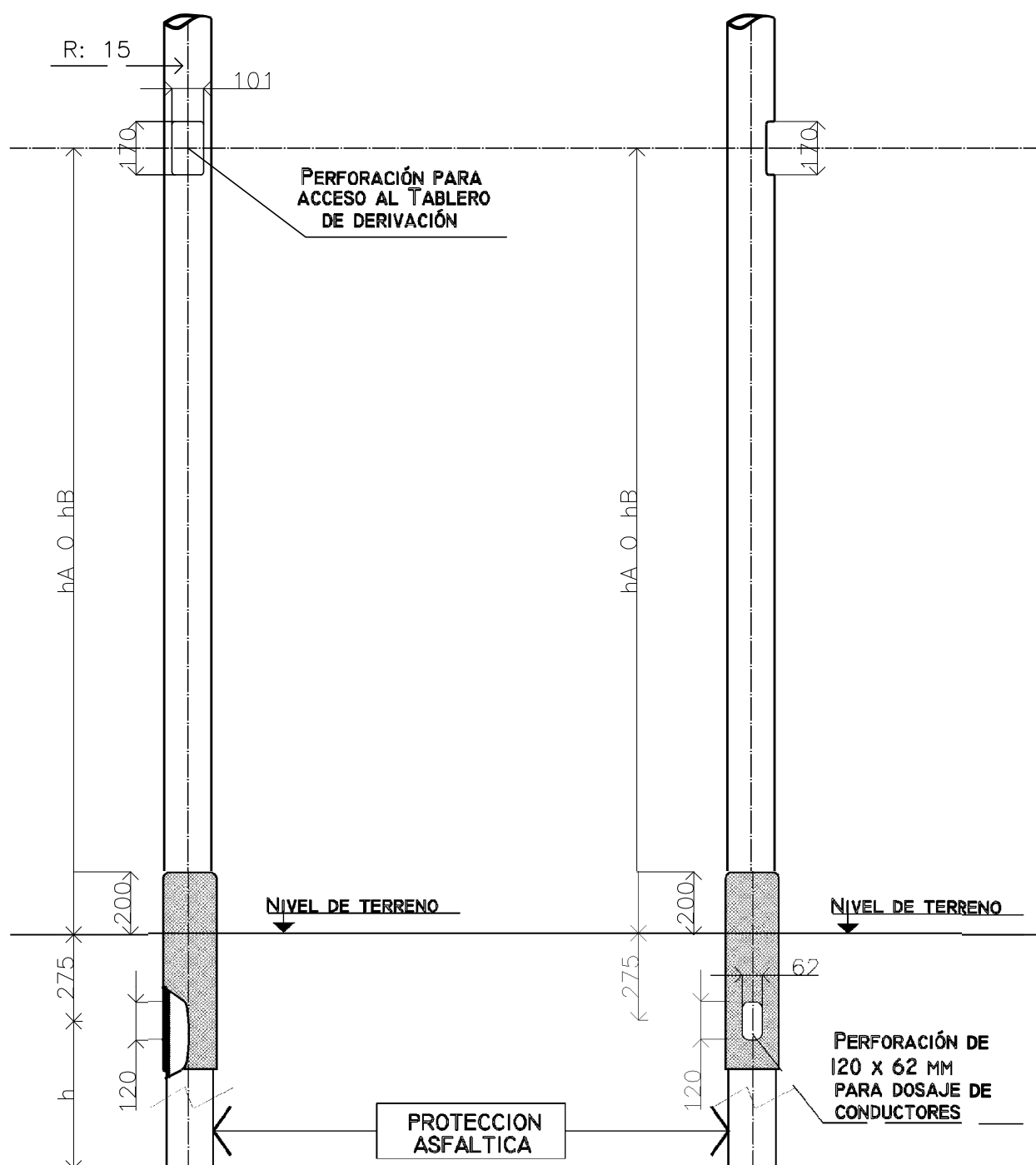


BASE NORMAL DE HORMIGON PARA
COLUMNA TUBULAR DE HIERRO





PERFORACION PARA COLUMNA
TUBULAR DE HIERRO



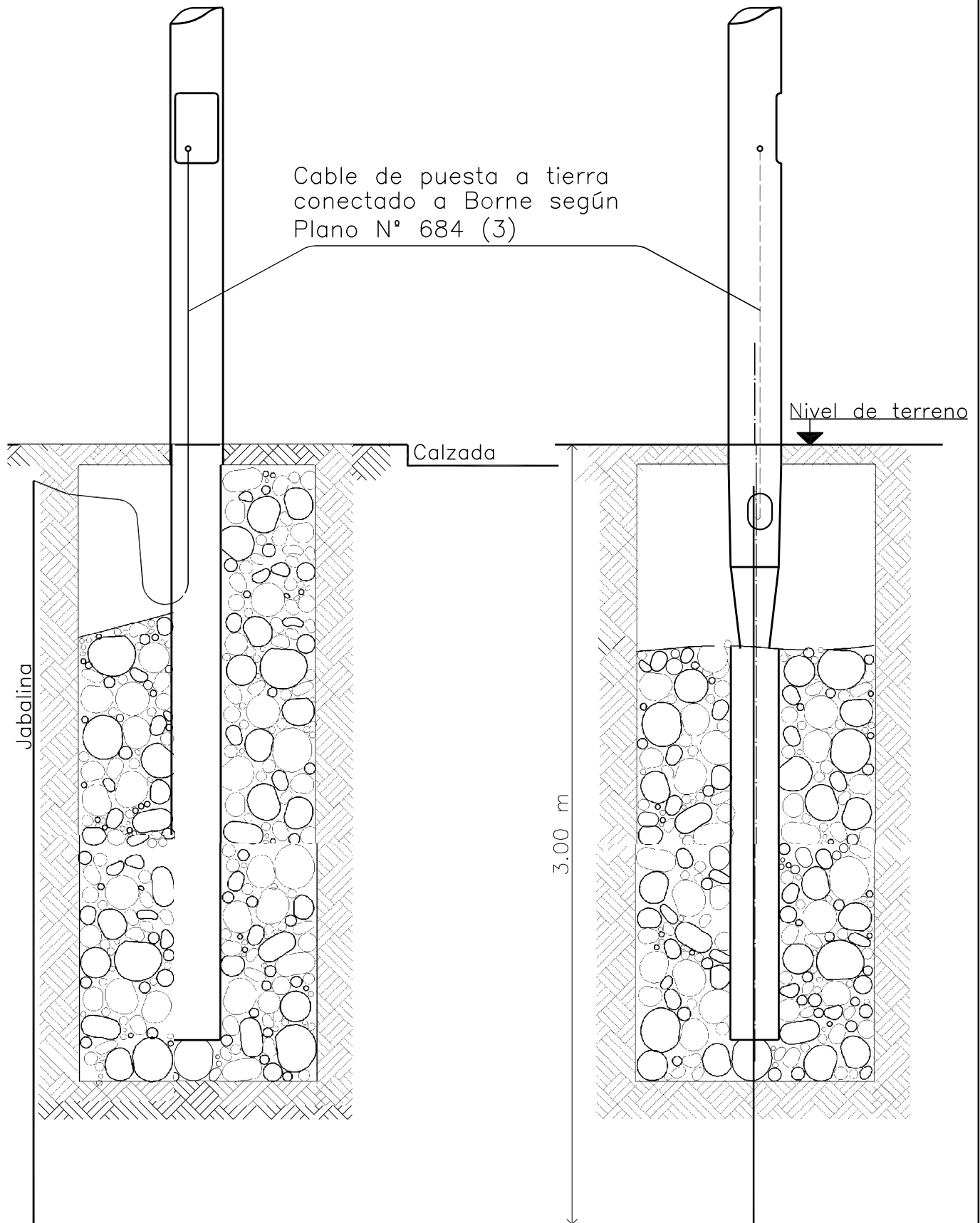
Notas:

1. Las perforaciones destinadas a acceso del tablero sujeción del soporte del mismo y fijación de la tapa, serán realizados en un todo de acuerdo con el plano D.V. 6.8.4.
2. Las medidas están dadas en milímetros.

1. Tolerancia $\pm 5 \%$
2. $hA = 1285 \text{ mm}$
3. $hB = 2585 \text{ mm}$

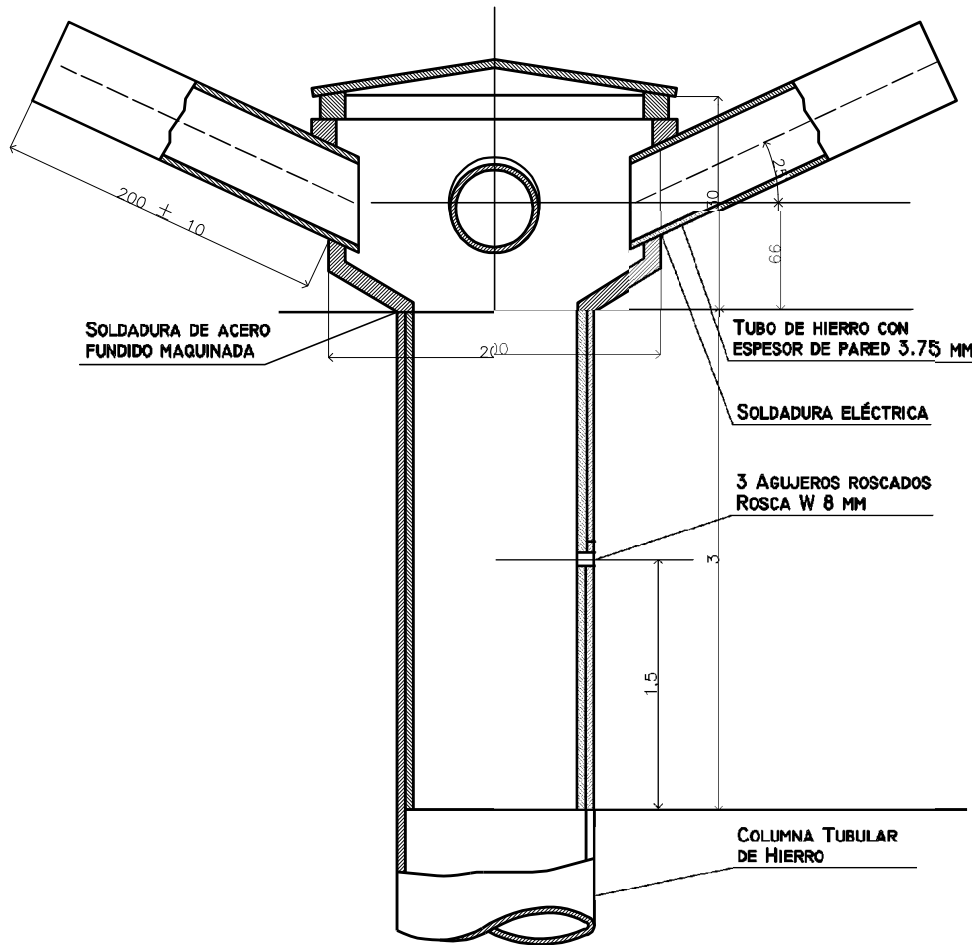


PUESTA A TIERRA EN COLUMNA

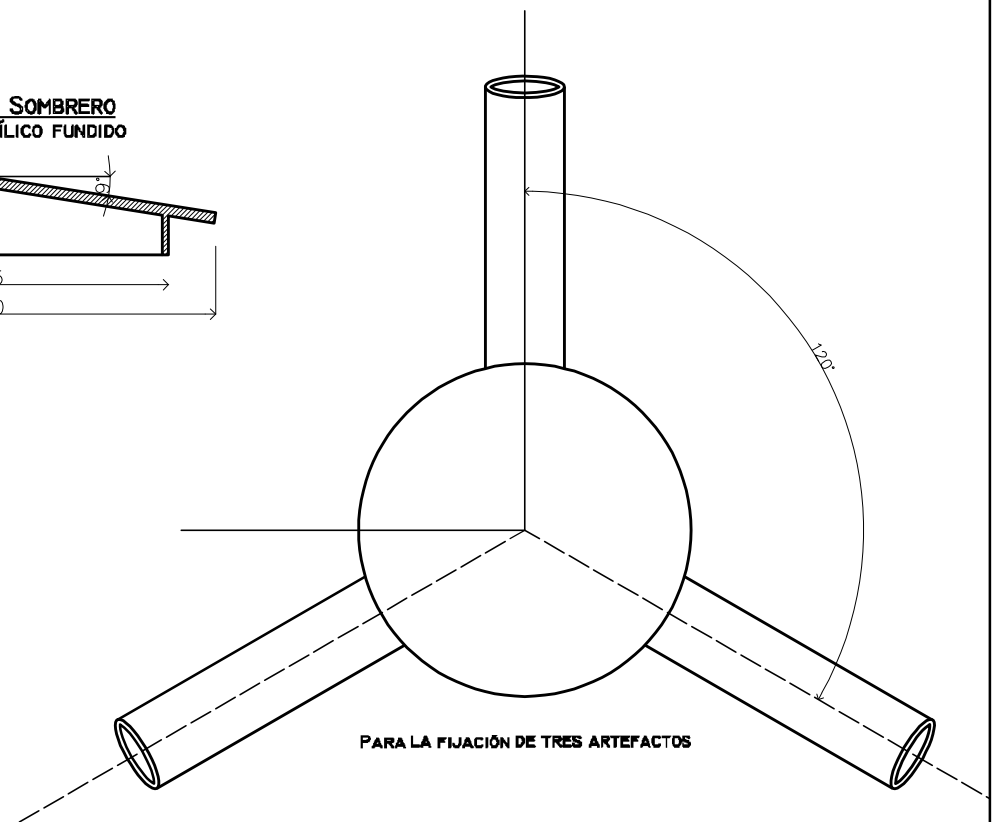
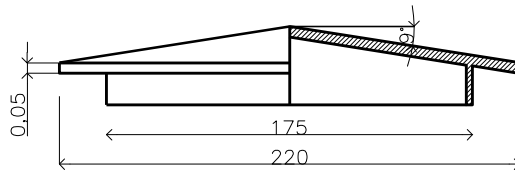




SOPORTE DE ARTEFACTO PARA COLUMNA RECTA

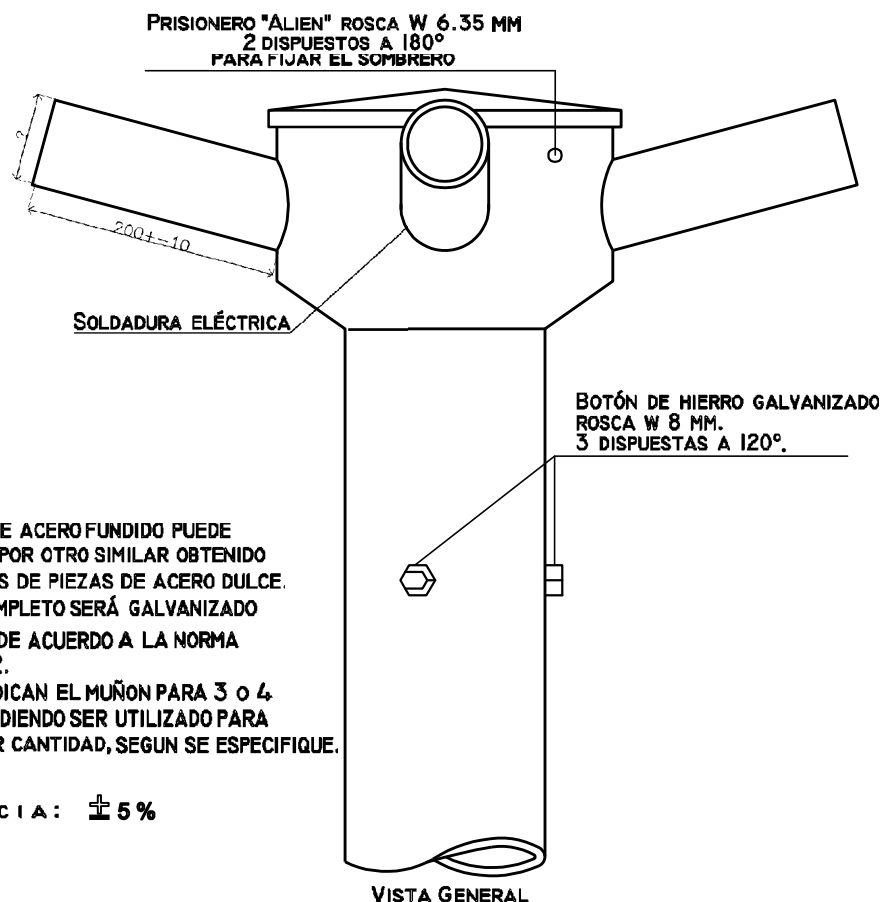


**DETALLE DE SOMBRERO
ALUMINIO AL SÍLICO FUNDIDO**





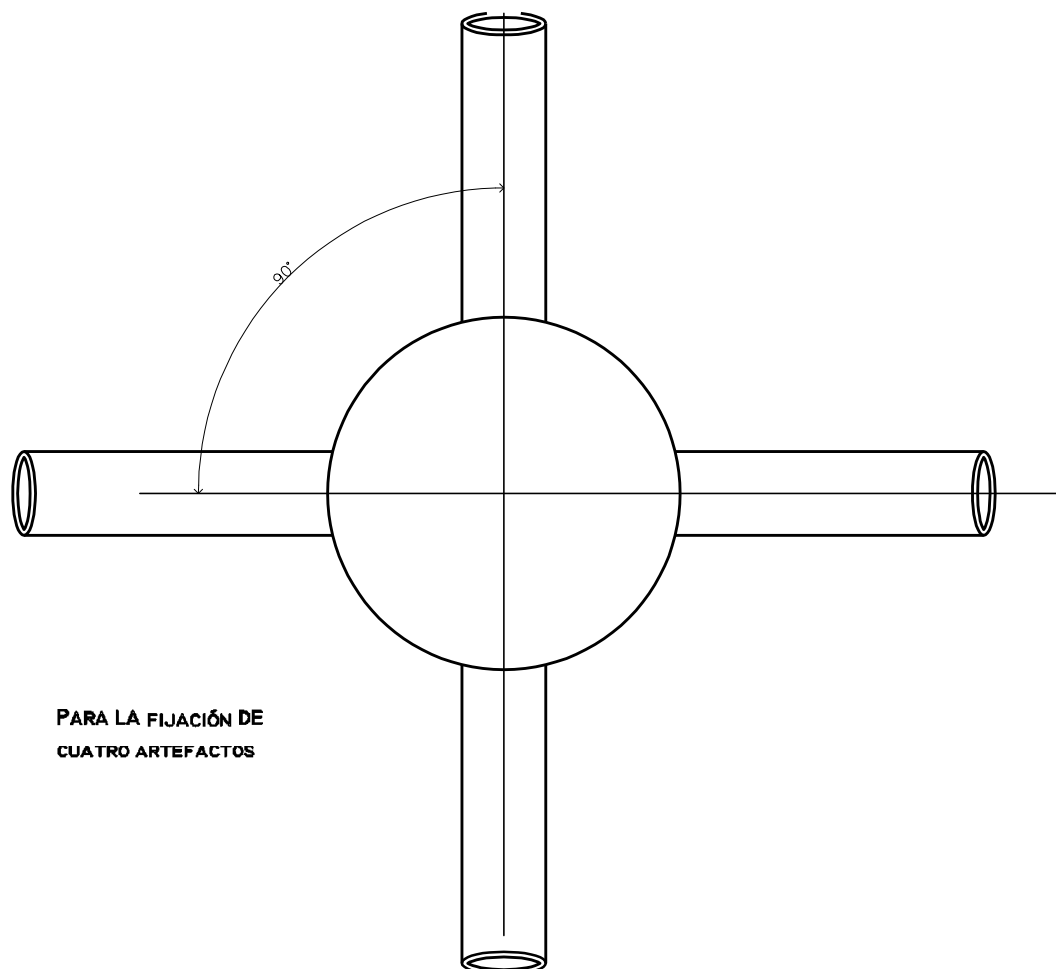
SOPOORTE DE ARTEFACTO PARA COLUMNA RECTA



NOTAS

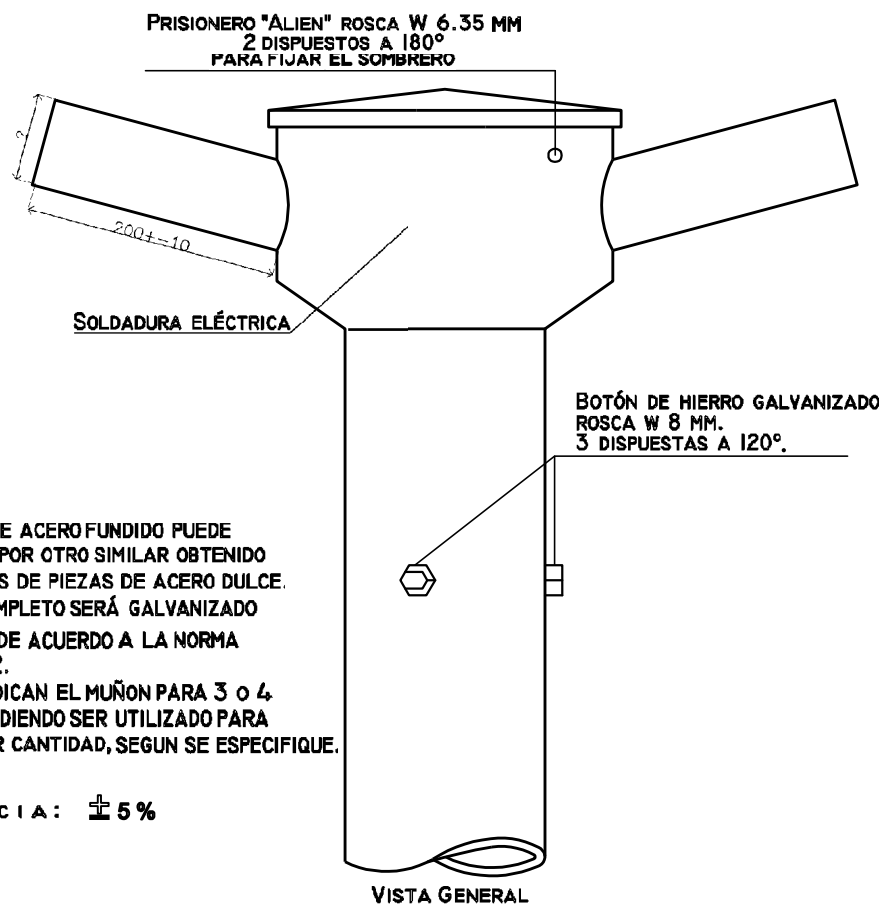
EL ELEMENTO DE ACERO FUNDIDO PUEDE
REEMPLAZARSE POR OTRO SIMILAR OBTENIDO
POR SOLDADURAS DE PIEZAS DE ACERO DULCE.
EL SOPORTE COMPLETO SERÁ GALVANIZADO
POR INMERSIÓN DE ACUERDO A LA NORMA
IRAM Nº 60712.
LOS PLANOS INDICAN EL MUÑON PARA 3 O 4
ILUMINANTES PUDIENDO SER UTILIZADO PARA
MAYOR O MENOR CANTIDAD, SEGUN SE ESPECIFIQUE.

TOLERANCIA: $\pm 5\%$





SOPOORTE DE ARTEFACTO PARA COLUMNA RECTA



NOTAS

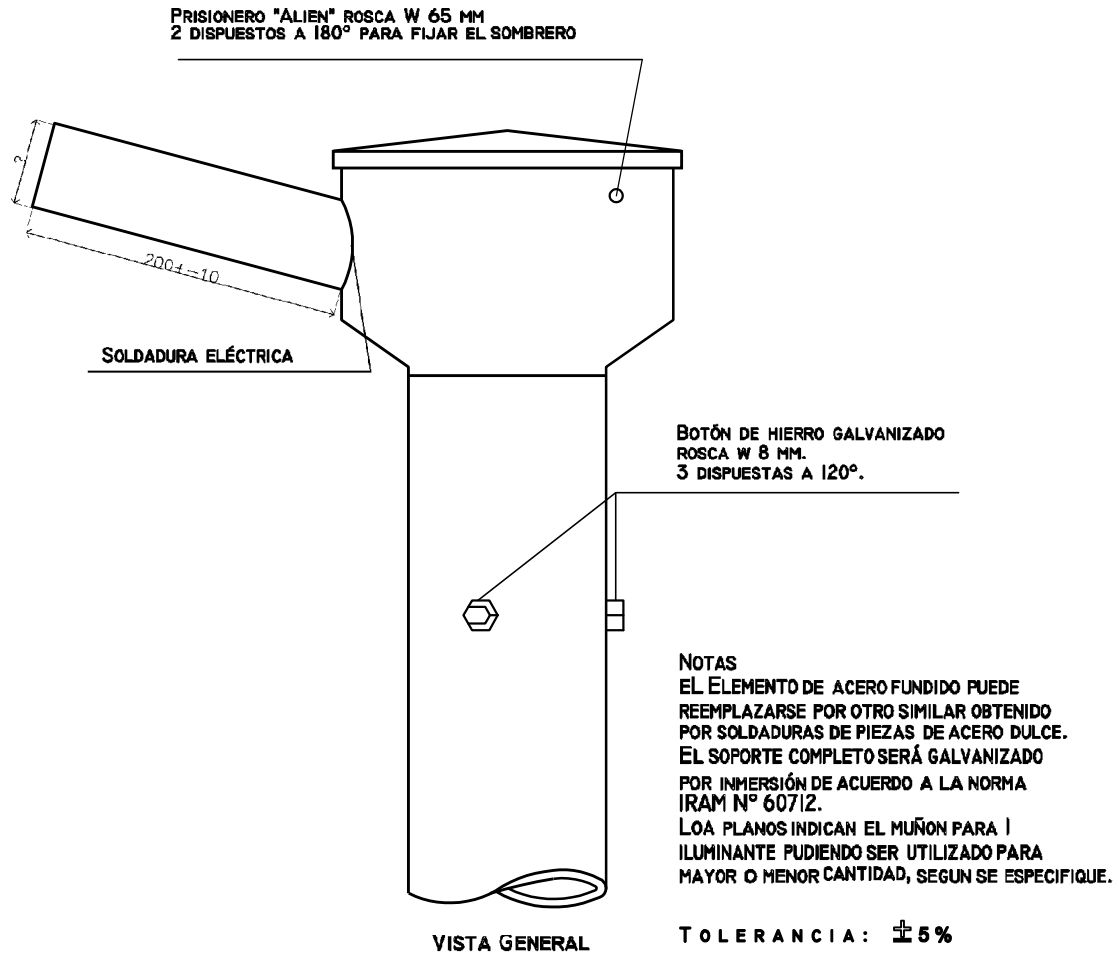
EL ELEMENTO DE ACERO FUNDIDO PUEDE
REEMPLAZARSE POR OTRO SIMILAR OBTENIDO
POR SOLDADURAS DE PIEZAS DE ACERO DULCE.
EL SOPORTE COMPLETO SERÁ GALVANIZADO
POR INMERSIÓN DE ACUERDO A LA NORMA
IRAM Nº 60712.
LOS PLANOS INDICAN EL MUÑON PARA 3 O 4
ILUMINANTES PUDIENDO SER UTILIZADO PARA
MAYOR O MENOR CANTIDAD, SEGUN SE ESPECIFIQUE.

TOLERANCIA: $\pm 5\%$

PARA LA FIJACIÓN DE
DOS ARTEFACTOS

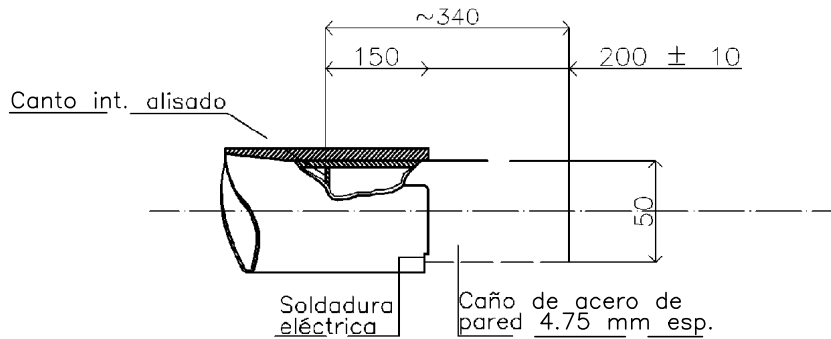


SOPOORTE DE ARTEFACTO PARA COLUMNA RECTA

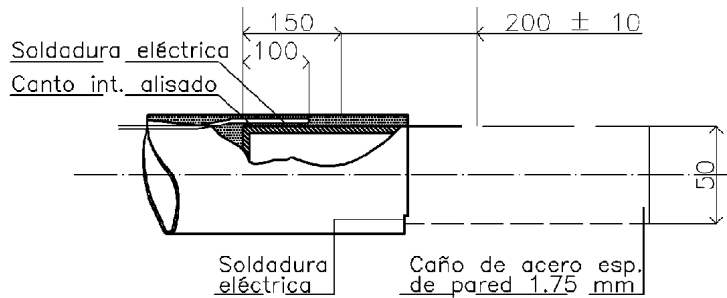




CURVATURA DE BRAZO PARA COLUMNA TUBULAR DE HIERRO

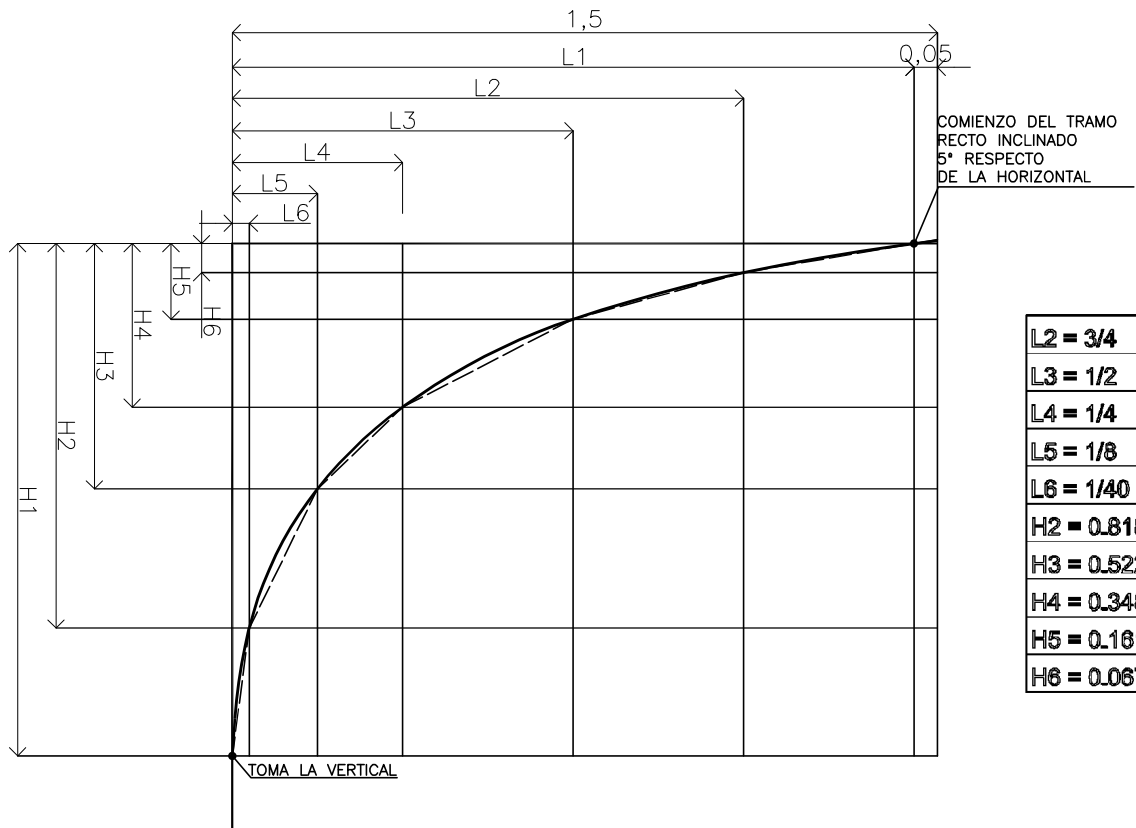


1. En columna tubular de hierro.



2. En columna de hormigón.

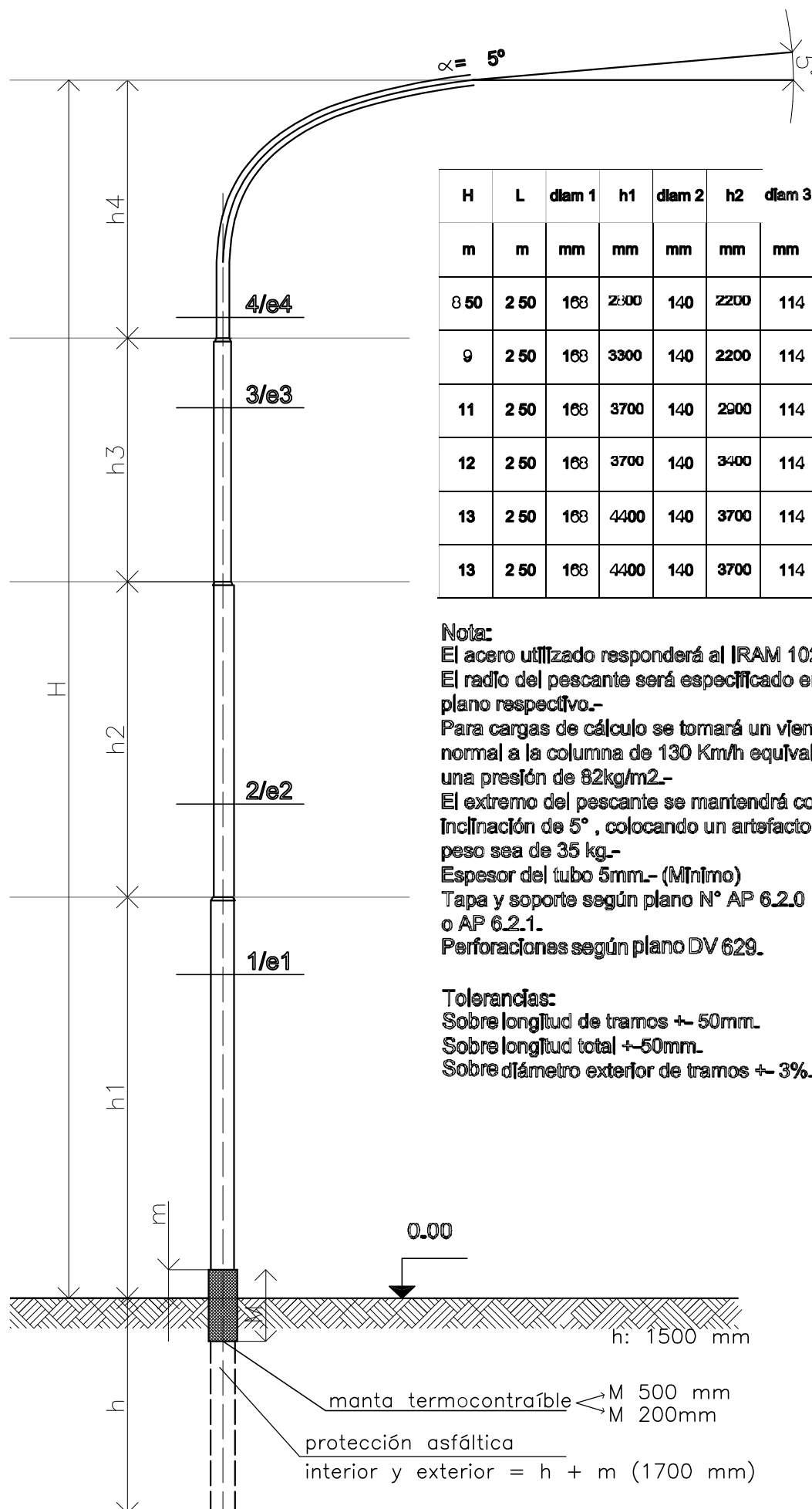
MANGUITOS PARA SUJECION DEL ARTEFACTO



TOLERANCIA: $\pm 5\%$ SIEMPRE QUE NO SE INDIQUE LO CONTRARIO Y
NO AFECTE EL PERFECTO ENSAMBLE DE LAS PIEZAS.



COLUMNA TUBULAR DE HIERRO CON PESCANTE UNIFICADO



H	L	diam 1	h1	diam 2	h2	diam 3	h3	diam 4	h4
m	m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8 50	2 50	168	2300	140	2200	114	1700	90	1800
9	2 50	168	3300	140	2200	114	1700	90	1800
11	2 50	168	3700	140	2300	114	2600	90	1800
12	2 50	168	3700	140	3400	114	3100	90	1800
13	2 50	168	4400	140	3700	114	3100	90	1800
13	2 50	168	4400	140	3700	114	3100	90	1800

Nota:

El acero utilizado responderá al IRAM 1020.-

El radio del pescante será especificado en el plano respectivo.-

Para cargas de cálculo se tomará un viento normal a la columna de 130 Km/h equivalente a una presión de 82kg/m².-

El extremo del pescante se mantendrá con una inclinación de 5° , colocando un artefacto cuyo peso sea de 35 kg.-

Espesor del tubo 5mm.- (Mínimo)

Tapa y soporte según plano N° AP 6.2.0

o AP 6.2.1.

Perforaciones según plano DV 629.

Tolerancias:

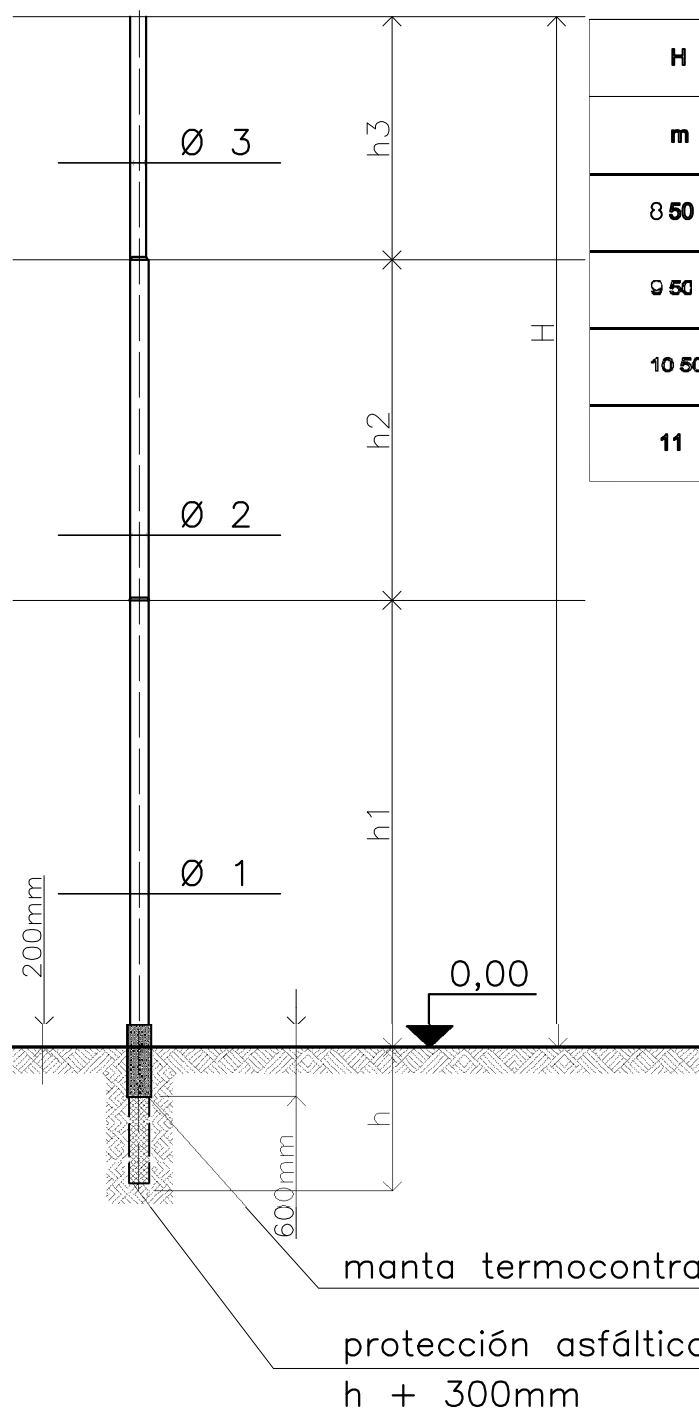
Sobre longitud de tramos +- 50mm.

Sobre longitud total +-50mm.

Sobre diámetro exterior de tramos +- 3%.



COLUMNA TUBULAR RECTA



H	h1	diam 1	h2	diam 2	h3	diam 3	h
m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8 50	3700	168	2800	140	2000	114	1300
9 50	4200	168	3100	140	2200	114	1500
10 50	4500	168	3500	140	2500	114	1500
11	5000	168	3500	140	2500	114	1500

NOTAS:

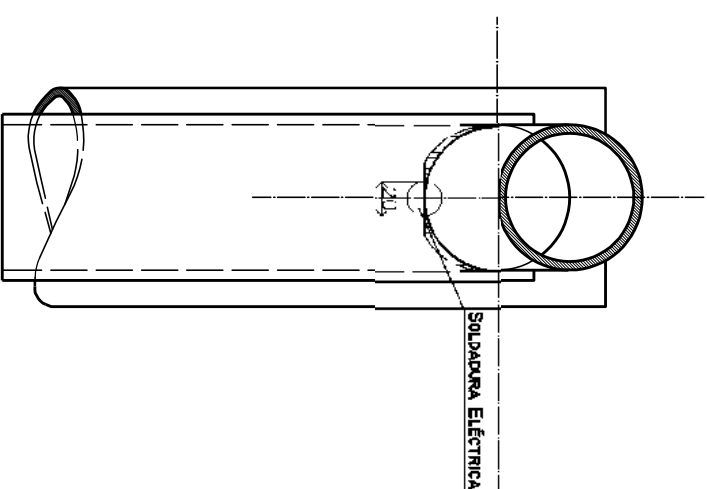
El acero utilizado responderá al IRAM 1020.-
Tiro máximo en el extremo de la columna 100kg.-
Para las cargas de cálculo se tomará un viento normal a la columna de 130 km/h equivalente a una presión de 82 kg/m².-
Espesor del tubo 5mm.- (mínimo)
Pintar chapa de fijación de tablero e interior visible de la columna.-
Tapa y soporte según plano: DV 584 (1) (2) y (3)
Tablero según plano : AP 5.2.0. o AP 6.2.1.
Perforaciones según plano DV 629

TOLERANCIAS

Sobre longitud de tramos +- 50mm.
Sobre longitud de tramo +- 50mm.
Sobre longitud de tramo +- 3%.

Technical drawing of a mechanical part. The part has a rectangular base with a V-shaped groove on the left side and a circular feature on the right side. The V-groove has a depth of 20 and a width of 10. The circular feature has a diameter of 10. The part is shown in a perspective view with dashed lines indicating hidden edges.

Technical drawing of a circular component, likely a flange or cover plate. The drawing shows a top view with a central hole of diameter $\varnothing 16$. The outer diameter is $\varnothing 80$. A threaded section is shown on the right side, with a thread specification of $\text{ROSCA W } \varnothing 13 \text{ MM}$ and a note $\text{PERFORACIÓN EN LA "J"}$. The component is labeled **ARANDELA GROMPER** PARA $\varnothing 13 \text{ MM}$. The drawing is oriented vertically on the page.



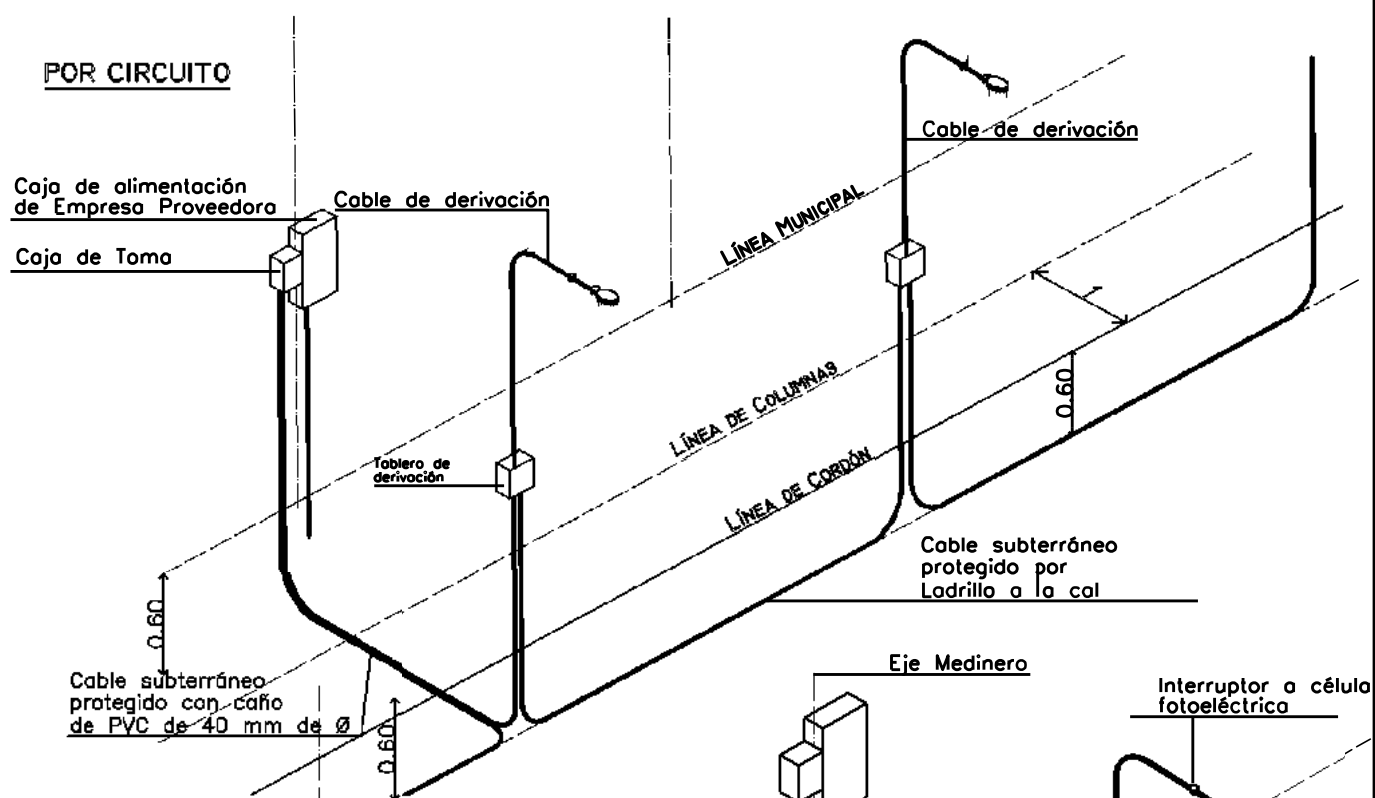
1. Con posterioridad al maquinado y soldadura del pasacarne se dan dos manos de Aniloxado al cromato de zinc y dos de esmalte sintético.
2. Los diámetros de los carnos son exteriorones y el espesor mil, serás de 4.00 mm. Para el 60 y 3.5 mm. Para el 42.
3. El largo mil, en el desarrollo de la grapa de sujeción serás de 540 mm. Y cada extremo pasado de la misma de un mil, de 80 mm. El radio de curvatura de las grapas serás de 50 mm.
4. Tolerancia en medidas: $\pm 5\%$ Toda vez que no afecte al perfecto funcionamiento de las piezas.

**DETALLE DE CONSTRUCCIÓN
DEL PESCANTE**

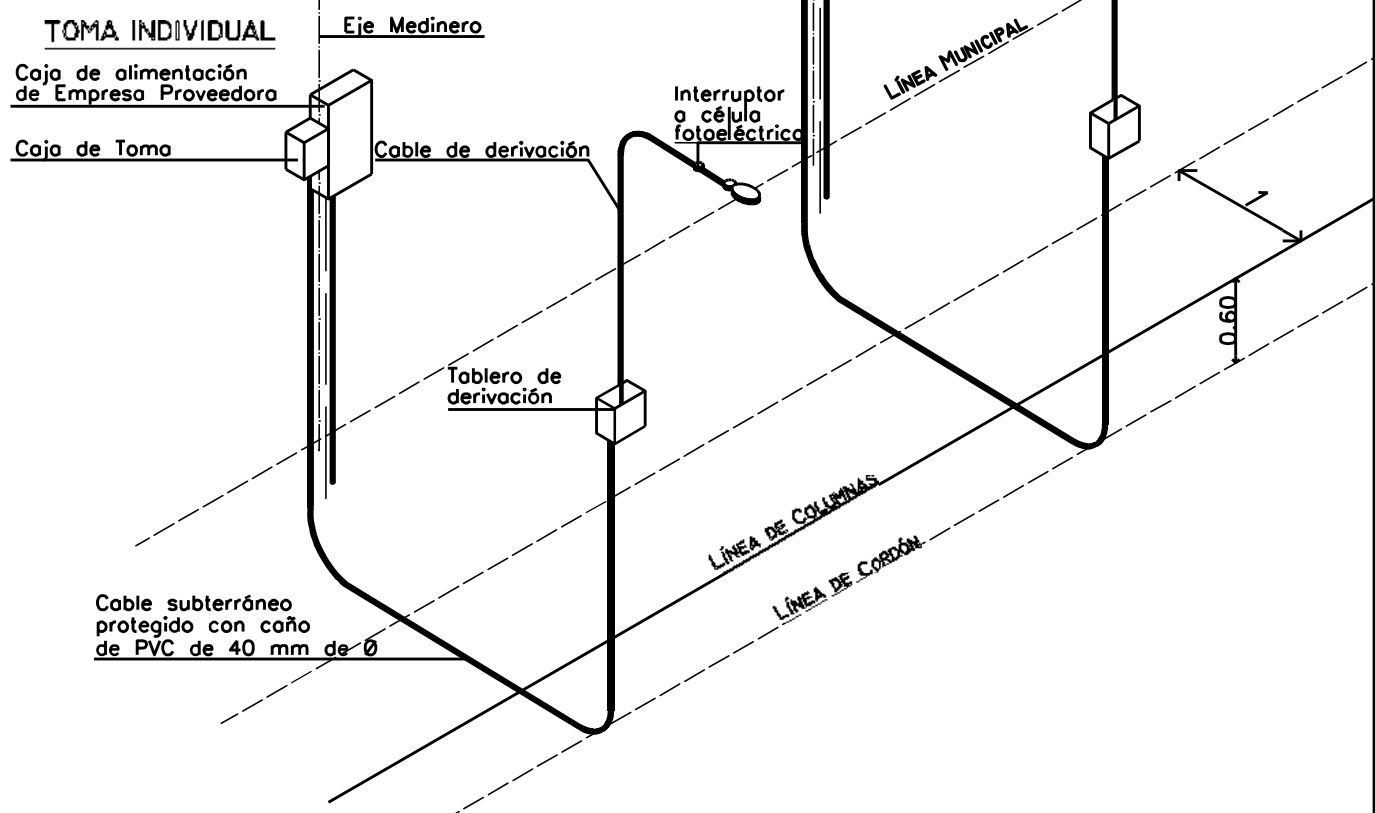


CIRCUITO DE ALIMENTACION PARA COLUMNAS DE ALUMBRADO PÚBLICO

POR CIRCUITO

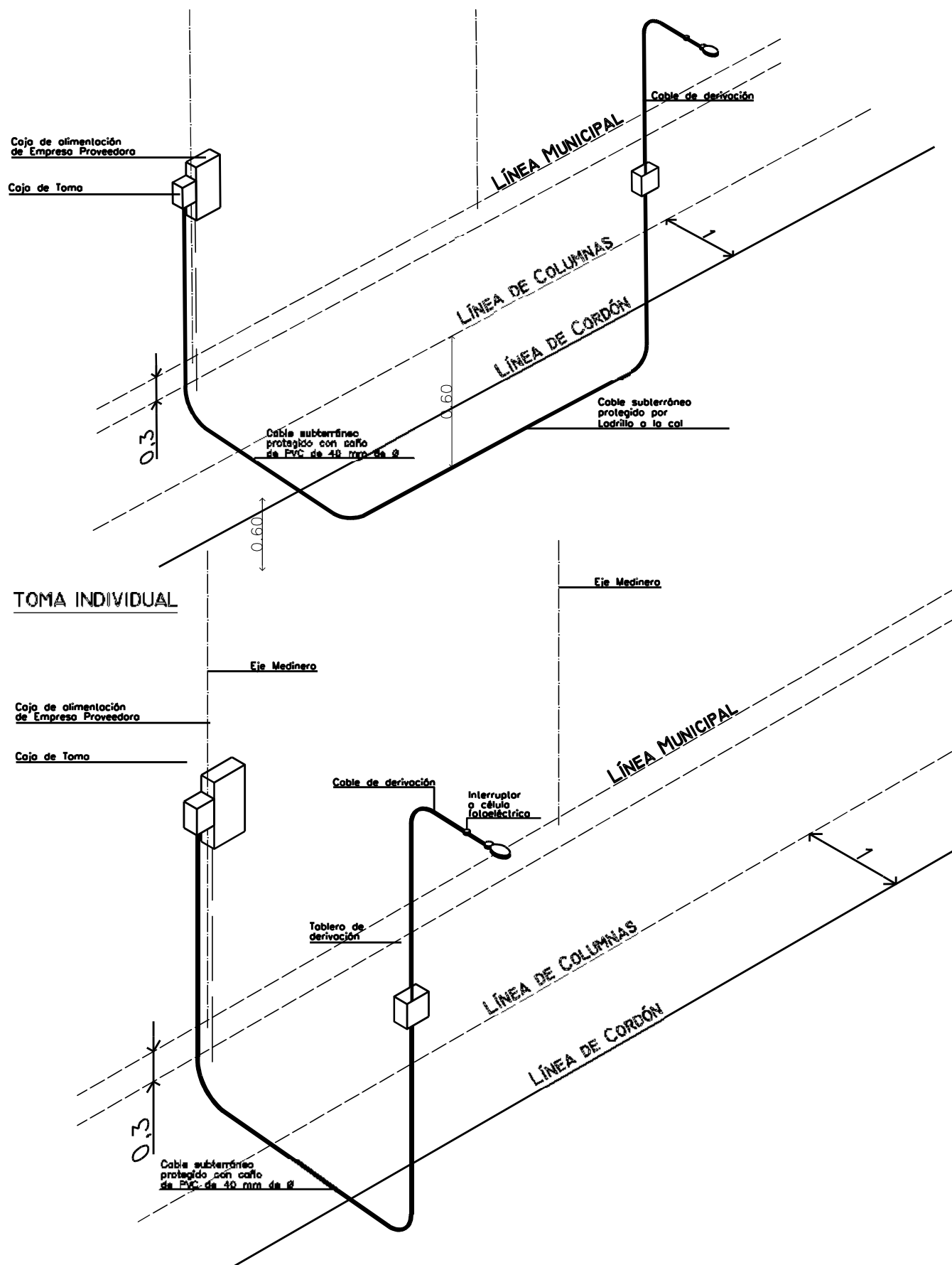


TOMA INDIVIDUAL





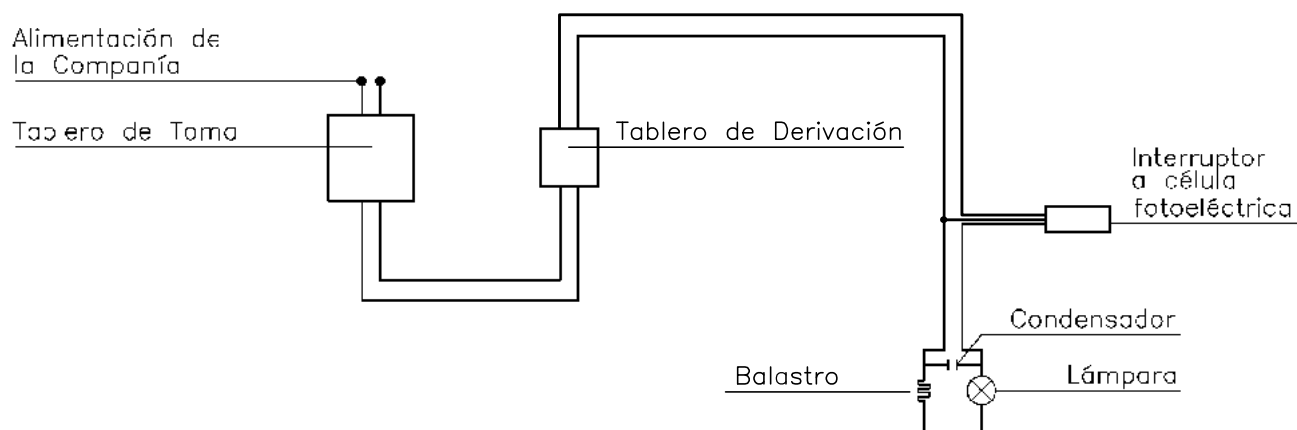
CIRCUITO DE ALIMENTACION PARA COLUMNAS DE ALUMBRADO PÚBLICO



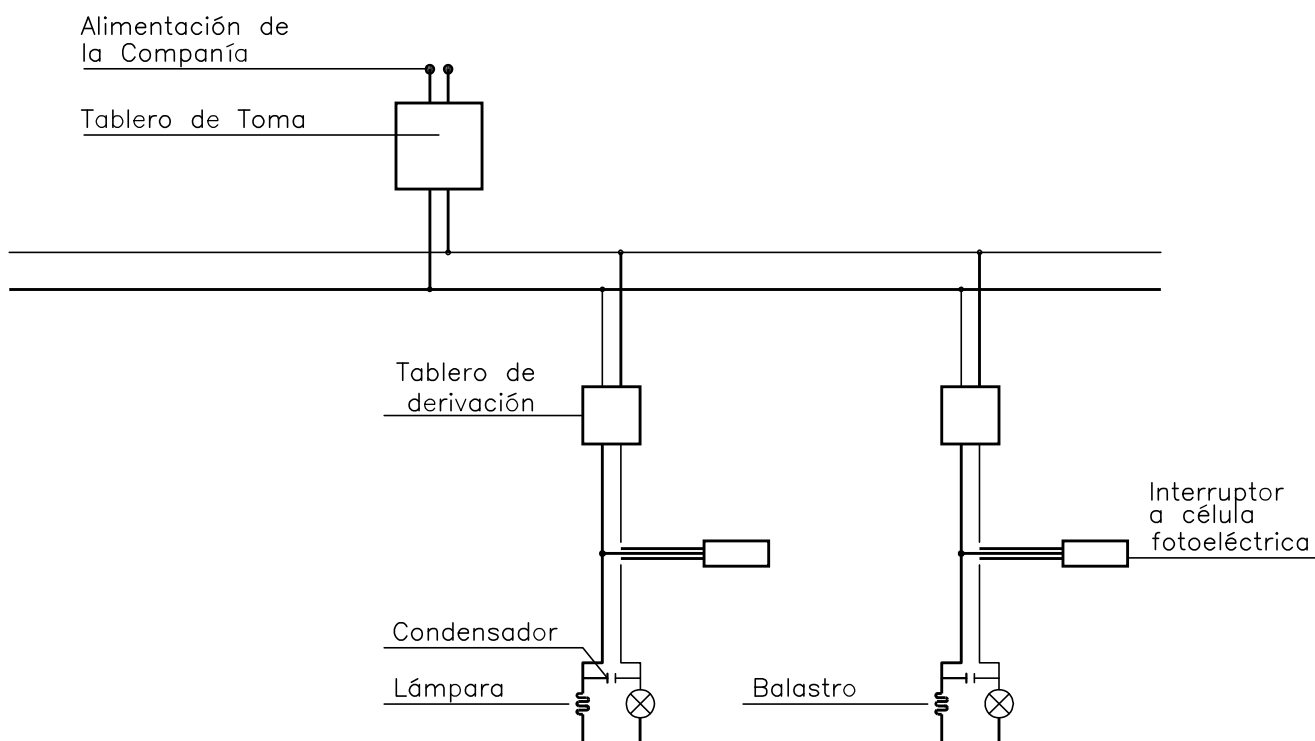


ESQUEMA DE CONEXIÓN _ TOMA INDIVIDUAL _ TOMA POR CIRCUITO _

TOMA INDIVIDUAL

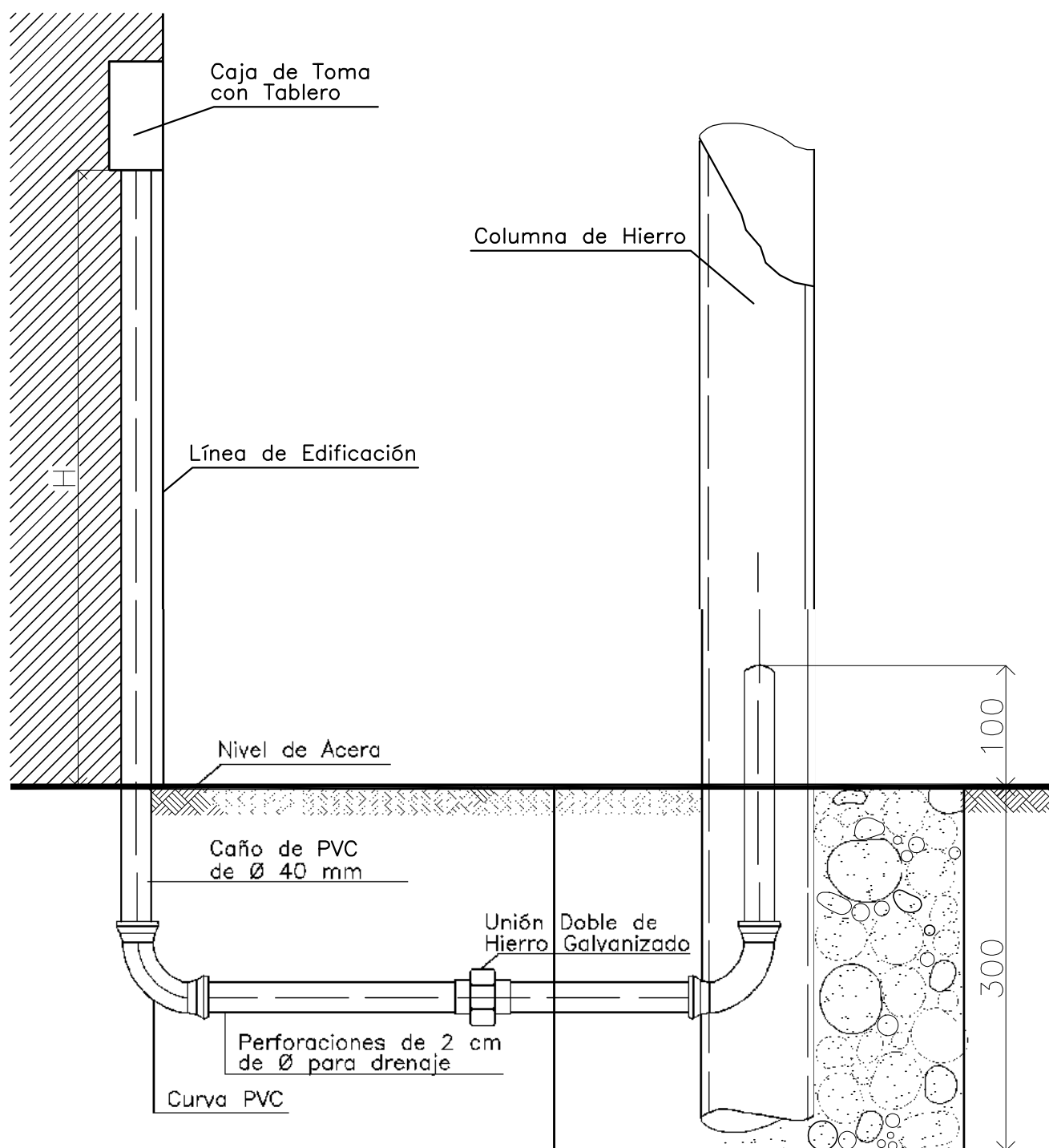


POR CIRCUITO





DISPOSITIVO DE ALIMENTACION
DE COLUMNA DE ALUMBRADO PÚBLICO

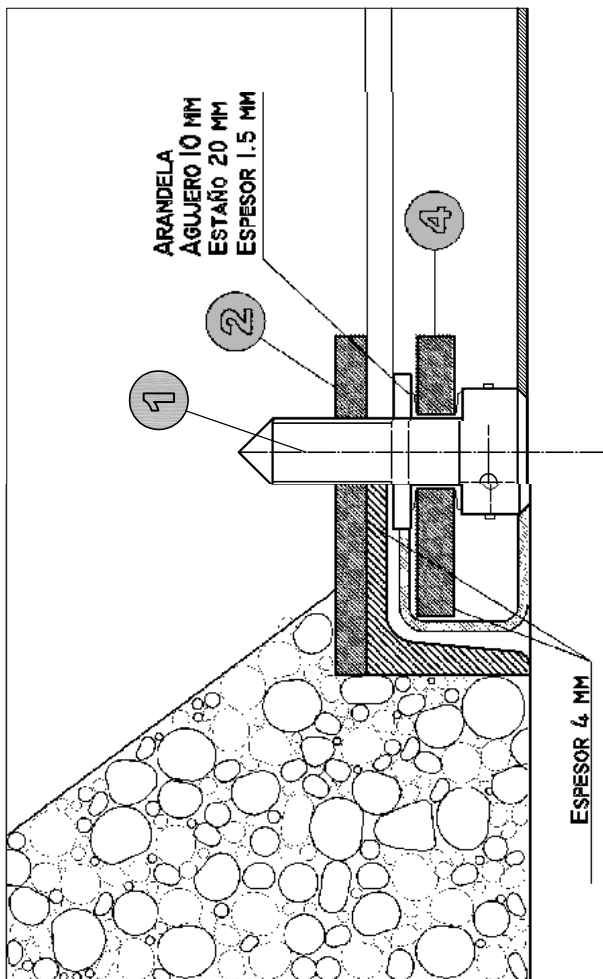
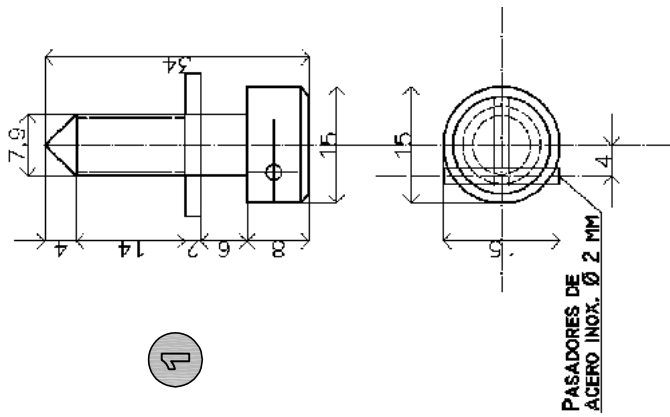
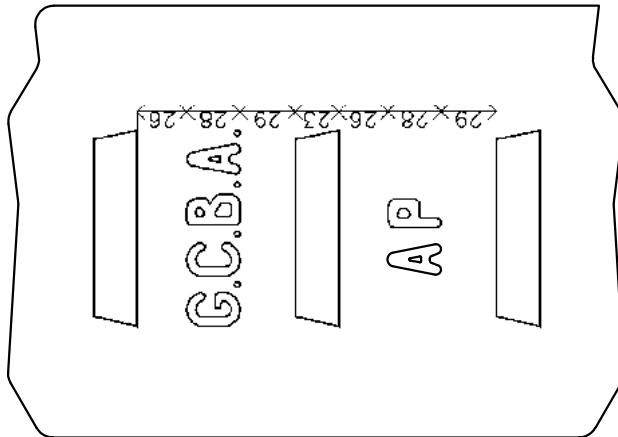


Notas:

La ubicación de la caja podrá en casos de excepción, ubicarse más baja, con la conformidad de la Inspección pero nunca menos de 600 mm del suelo. h: 1000 mm



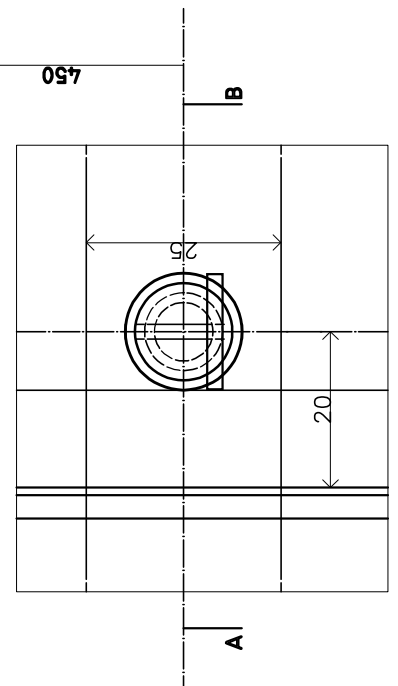
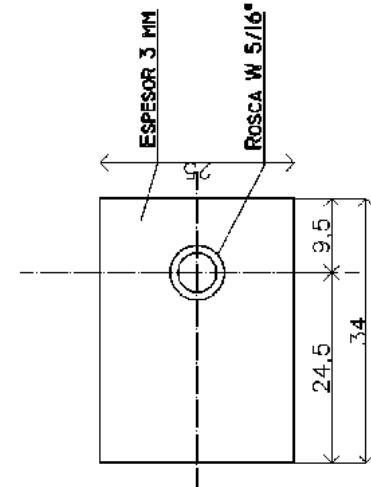
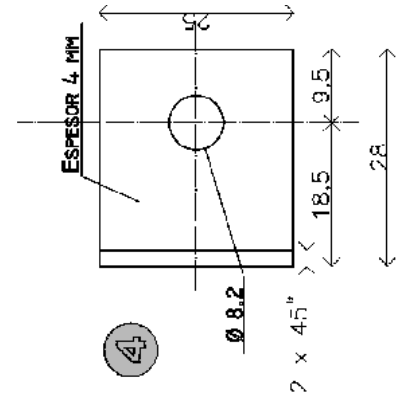
BUZÓN DE TOMA - HORMIGÓN VIBRADO



CORTE A - B

BORDE DE LA PUERTA

CIERRE DE PUERTAS

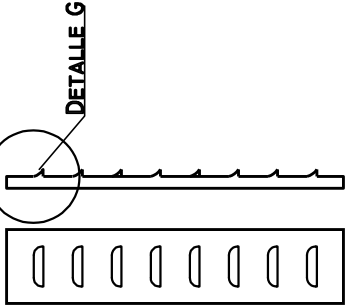


TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO
ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS

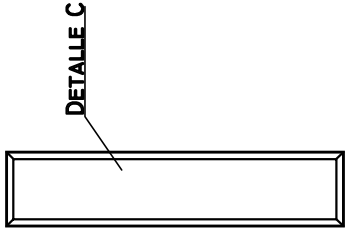
TOLERANCIA: $\pm 5\%$



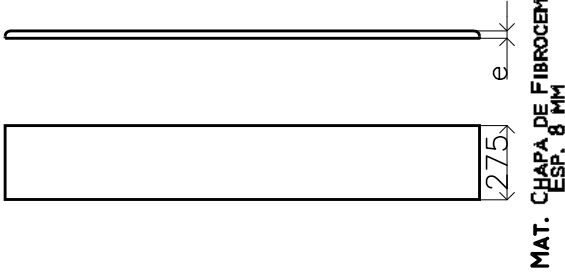
PUERTA - VISTA FRONTAL
Y LATERAL



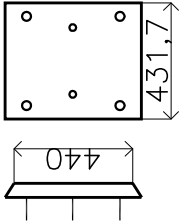
MARCO Y VISTA



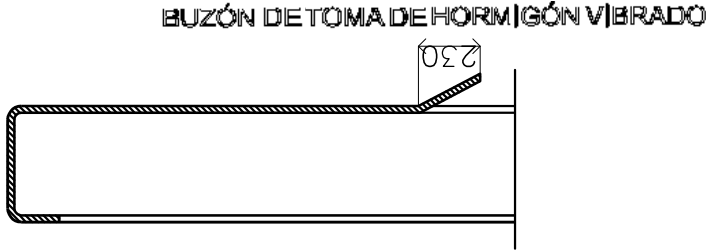
PARED DIVISORIA



TAPA PLANTA Y VISTA



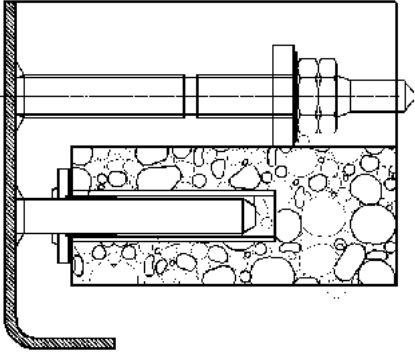
CORTE DETALLE G



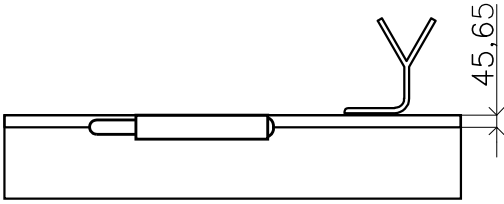
MAT. CHAPA DE FE Nº 16

MAT. FE ANGULO 16 : 16 : 3 MM

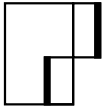
CORTE DETALLE B Y MONTAJE TAPA



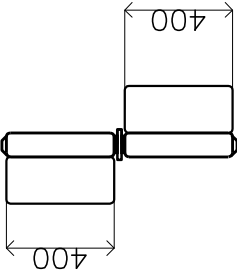
DETALLE F



GRAPA



BISAGRA TIPO FICHA

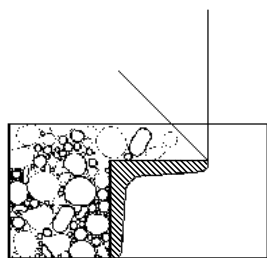


TOLERANCIA: $\pm 5\%$
TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO
ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS

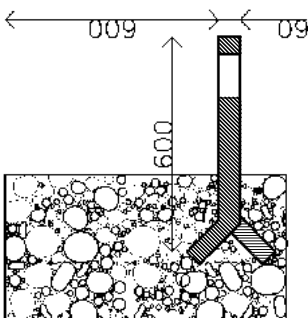


BUZÓN DE TOMA DE HORMIGÓN VIBRADO

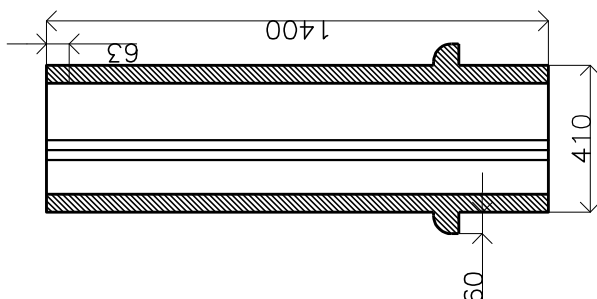
DETALLE DE LA LLAVE



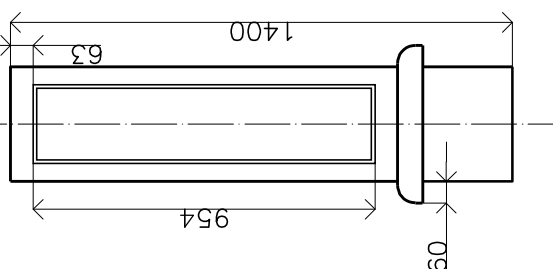
DETALLE E



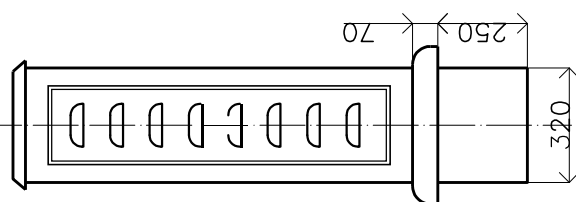
CORTE A - A'



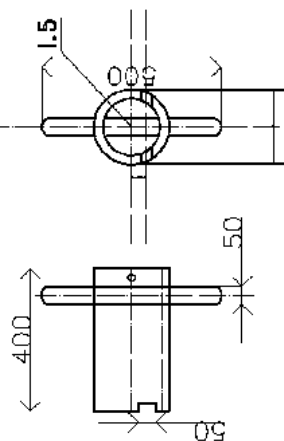
VISTA FRONTAL
DEL TRONCO DEL BUZÓN
S / TAPA



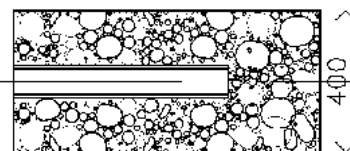
VISTA FRONTAL
DEL BUZÓN



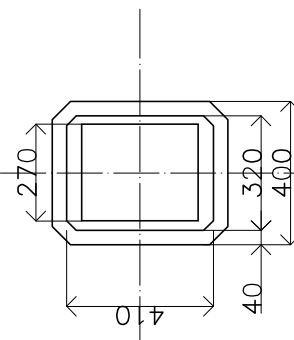
DETALLE DE LA LLAVE



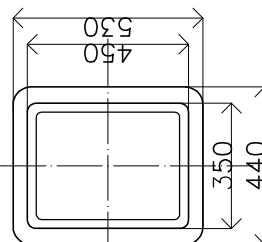
DETALLE G



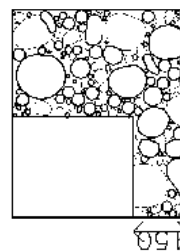
PLANTA



PLANTA



CORTE B - B'



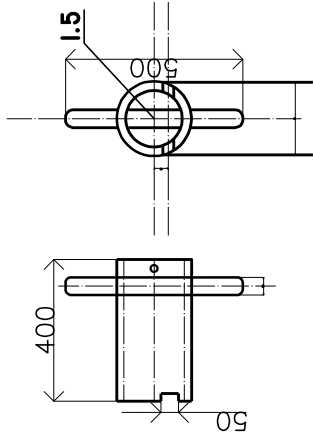
NOTA: EL BUZÓN SERÁ CONSTRUIDO EN HORMIGÓN VIBRADO. EL BUZÓN
SERÁ ENTREGADO SIN ROTURAS Y PERFECTAMENTE TERMINADO.
TOLERANCIA: $\pm 5\%$ TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO
ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS

TOLERÂNCIA: $\pm 5\%$

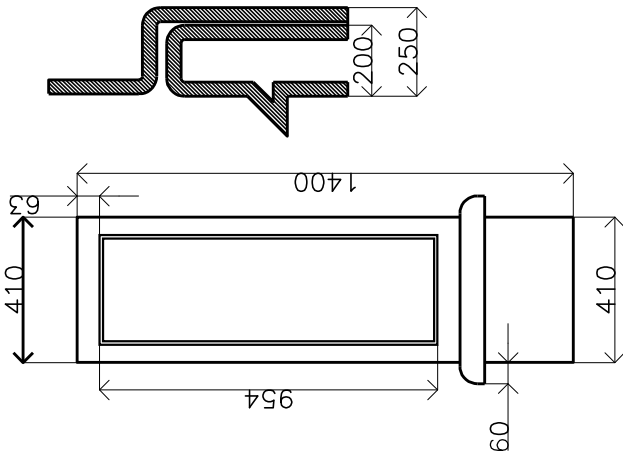


BUZÓN DE TOMA EN MATERIAL SINTÉTICO

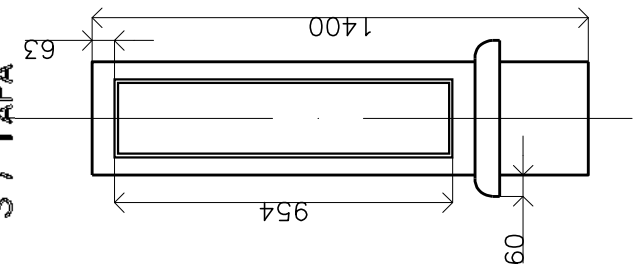
DETALLE DE LA LLAVE



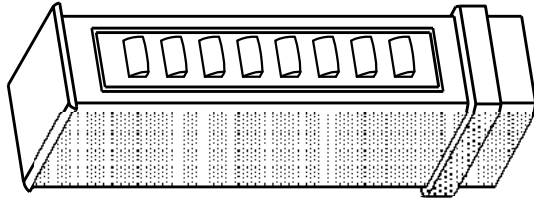
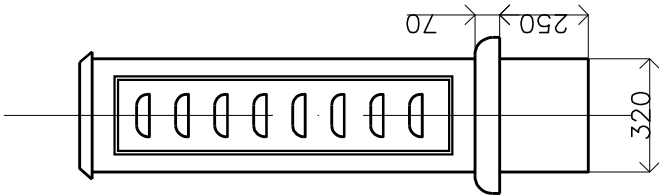
CORTE Y VISTA "B"



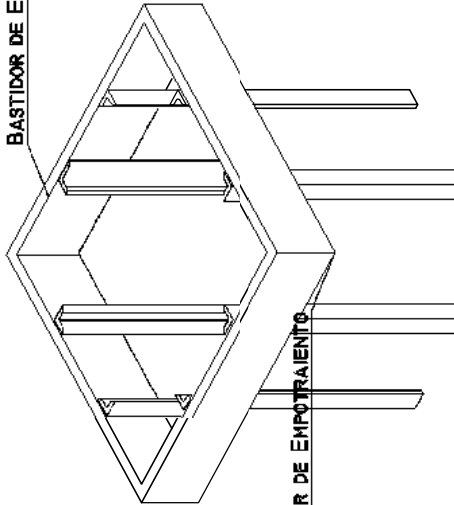
VISTA FRONTAL DEL TRONCO DEL BUZÓN S / TAPA



VISTA FRONTAL DEL BUZÓN



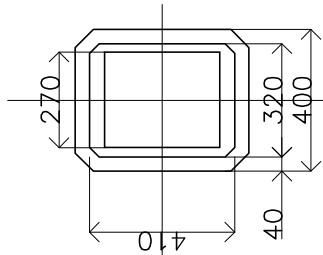
BASTIDOR DE EMPOTRAIENTO



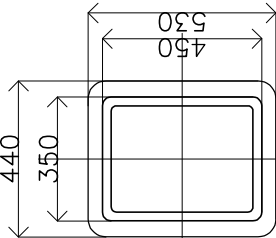
BASTIDOR DE EMPOTRAIENTO

BASTIDOR DE EMPOTRAIENTO
(HIERRO ZINADO IRAM 60712)

PLANTA



PLANTA

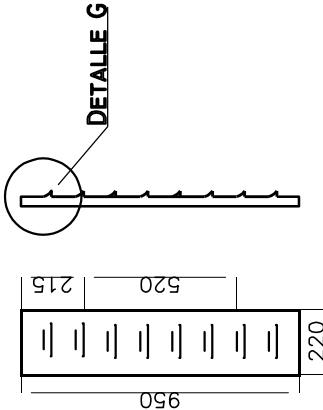


TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO
ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS

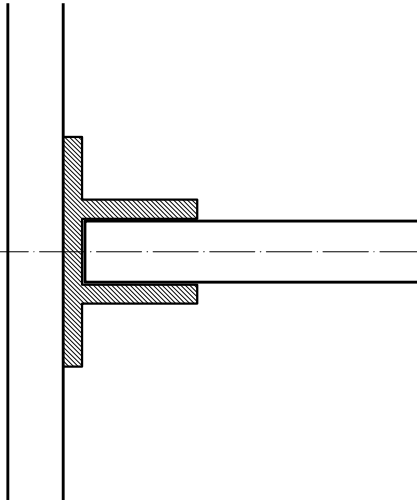
TOLERANCIA: $\pm 5\%$



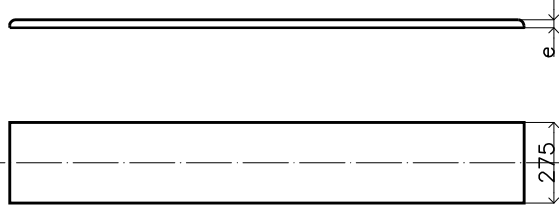
PUERTA - VISTA FRONTAL
Y LATERAL



GRAPA FIJACIÓN

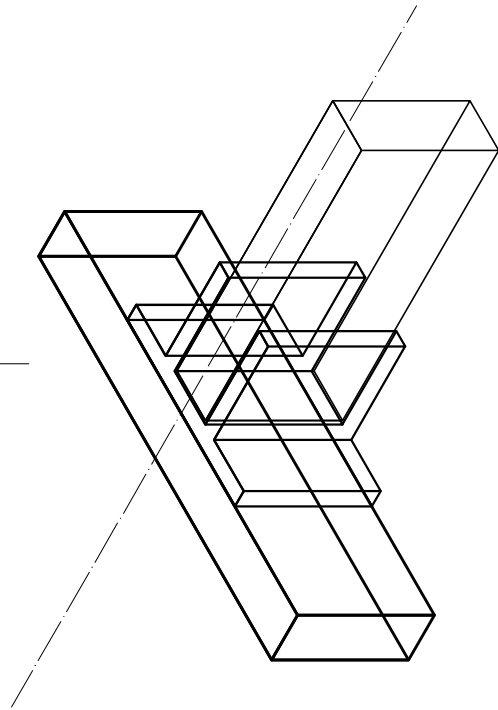


PARED DIVISORIA

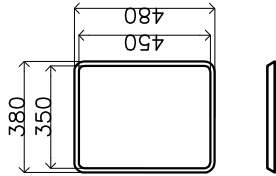


MAT. CHAPA DE FIBROCEMENTO
ESP. 8 MM

DETALLE COLOCACIÓN PARED DIVISORIA

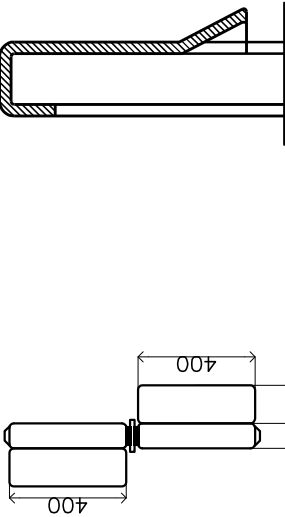


TAPA PLANTA Y VISTA

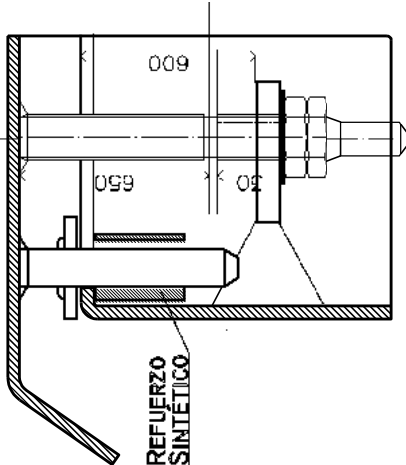


BUZÓN DE TOMA EN MATERIAL SINTÉTICO

BISAGRA TIPO FICHA CORTE DETALLE D



MONTAJE TAPA



TODA VEZ QUE PERMITA EL PERFECTO
ENSAMBLAJE DE LAS PIEZAS

TOLERANCIA: $\pm 5\%$