



Buenos
Aires
Ciudad

GOBIERNO DE LA CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES

F/N CONSEJO DE LOS DERECHOS DE NIÑAS, NIÑOS Y ADOLESCENTES. LEY N° 114

UNIDAD DE AUDITORÍA INTERNA

"2022 - Año del 40° Aniversario de la Guerra de Malvinas. En homenaje a los veteranos y caídos en la defensa de las Islas Malvinas y el Atlántico Sur".

Objeto:

Control del cumplimiento de la presentación de declaraciones juradas patrimoniales integrales

Período auditado:

El Período objeto corresponde a la situación de los obligados a presentar las DDJJPI al 30 de junio de 2022.

Normativa relevante:

Ley N° 70
Ley N° 114
Ley N° 6.357

Decreto N° 1.000/99
Decreto N° 51/20
Decreto N° 192/21
Decreto N° 398/21

Circular N° 3-SGCBA/16
Circular N° 5-SGCBA/16

Equipo auditor:

Noelia NOCEDA
Pablo Hernán BARBERA
Facundo BARROSO

Informe Ejecutivo

PROYECTO N°004/22

F/N Consejo de los Derechos de Niñas, Niños y Adolescentes. Ley N° 114
Presidencia / Vicepresidencia

Alcance:

El Período objeto del presente relevamiento corresponde a la situación de los obligados a presentar DDJJPI al 30 de junio de 2022. Las tareas de campo se desarrollaron en la Dirección Operativa de Recursos Humanos (en adelante DORH), dependiente de la Dirección General Legal, Técnica y Administrativa sita en Av. Martín García 464, durante los meses de junio y julio de 2022.

Limitaciones al alcance:

No existieron.

Principales hallazgos/observaciones:

Se verificó el cumplimiento por parte de los agentes obligados de la presentación de las Declaraciones Juradas Patrimoniales Integrales.

Respuesta del organismo al Informe de Auditoría:

No requiere opinión.

Conclusiones y principales recomendaciones:

De la labor realizada por esta Unidad de Auditoría Interna, se concluye que se ha dado cumplimiento por parte de los agentes obligados por el artículo 9° de Ley N° 6.357, en lo que refiere a la presentación de la DDJJPI respecto del año 2021.

Cabe señalar, que de los doce (12) agentes informados por la DORH, once (11) agentes se encuentran obligados a presentar la DDJJPI al 30/06/2022, y nueve (9) agentes, han cumplimentado en tiempo y forma, tal como fue detallado en el Anexo II del presente informe.



GOBIERNO DE LA CIUDAD DE BUENOS AIRES
"2022 - Año del 40° Aniversario de la Guerra de Malvinas. En homenaje a los veteranos y caídos en la
defensa de las Islas Malvinas y el Atlántico Sur"

Hoja Adicional de Firmas
Informe externo Reservado

Número:

Buenos Aires,

Referencia: S/ Proyecto N° 04-UAICDNNYA-2022. INFORME EJECUTIVO.

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 1 pagina/s.