

**Referencia:** s/ PROTOCOLO DE PRESENTACIÓN DE TÉCNICAS, MÉTODOS O TECNOLOGÍAS RELATIVAS A LA GESTIÓN INTEGRAL DE LOS RESIDUOS PATOGENICOS

•**Requisitos Mínimos** que deben cumplimentarse para el funcionamiento del “Protocolo de Presentación de técnicas, métodos o tecnologías relativas a la gestión integral de los residuos patogénicos”.

•**Fundamento:** explicación del fundamento del funcionamiento de la tecnología propuesta; diferencias, ventajas y desventajas con respecto a un autoclave convencional.

•**Residuos a tratar:** especificación del tipo de residuos a tratar, como telas, guantes, gasas, algodones, placas de Petri, material cortopunzante, partes anatómicas, etc.

•**Temperaturas de trabajo:** temperatura de funcionamiento del equipo para lograr la esterilización y/o tratamiento de los residuos. Número de ciclos. Posibilidad de presentar registros (logs) de temperatura del ciclo total del proceso, etc.

•**Presión de trabajo:** método por el cual se logra la misma.

•**Capacidad de tratamiento:** volumen o peso diario que puede ser tratado.

•**Consumo energético:** información sobre el consumo de energía en condiciones de operación normal.

•**Consumo de agua:** información sobre el consumo de la red de agua en condiciones de operación normal.

•**Operación:** descripción detallada de la operación del equipo, cómo se maneja y grado de automatización.

Tipo operador se necesita para tal fin y sus calificaciones.

•**Residuos generados:** información sobre los residuos que se generan por la utilización del equipo.

Características de peligrosidad del residuo tratado, filtros, envases, etc.

•**Circuitos de agua:** circuitos que utiliza el equipo para calentar, refrigerar, generar vapor, etc. Descripción completa.

•**Efluentes:** caracterización de efluentes.

•**Emisiones:** caracterización de emisiones gaseosas.

•**Balance de masa:** establecer el balance de masa aproximado de la operación normal del equipo.

•**Bioseguridad:** enumeración de las condiciones mínimas de bioseguridad a tener en cuenta para operar.

•**Ubicación en el establecimiento:** condiciones para su ubicación. Detallar incompatibilidades entre diseño del equipo e instalaciones disponibles.

•**Validación:** presentación de la validación del equipo, según normativa nacional o internacional.

Condiciones en las cuales se realizó la validación. Muestra utilizada, controles, reactivos, temperaturas, presiones, etc. Acompañar cualquier referencia al desempeño del equipo en otras instituciones, nacionales o extranjeras, con documentación respaldatoria emitida por el usuario.

•**Plan de contingencias:** presentación de Plan de Contingencias, detallando posibles contingencias que puedan ocurrir durante la operación. Sistema de alertas ante corte imprevisto del ciclo, fallas o corte de energía.

•**Servicio técnico:** el proveedor deberá contar con servicio técnico y asegurar la provisión de reactivos, controles, repuestos, etc. Y realizar mantenimiento correctivo y preventivo o, en su defecto, capacitar debidamente al personal del establecimiento para realizarlo.

•**Capacitación:** programa de capacitación para mantenimiento del equipo una vez completado el período de garantía.

•**Garantía:** obligatoriedad de contar con garantía e indicar el grado de cobertura de la misma.